

Üretmek zordur, ürettiklerinle güveni aynı potada eritmek, daha da zor. Biz dünyanın en zor işini yapıyoruz. Çünkü 1977'den beri **güveni, teknoloji, dayanıklılık, estetik, hassasiyet ve uyumla** birleştirerek tüm ürünlerimize yansıtıyoruz.

To manufacture is complicated but it is much more difficult to provide simultaneously production and appropriate reliability. We carry out the most complicated process. Because since 1977 **reliability, technology, durability, aesthetic, sensitivity and conformity** are incorporated and have found their reflection in all our production.

Производить сложно, но еще сложнее предоставлять одновременно с производством надлежащую надежность.
Мы выполняем самое сложное. Потому, что с 1977 года **надежность, технология, прочность, эстетичность, чувствительность и соответствие** объединены и нашли свое отражение во всей нашей продукции.

“Her zaman, güven ürettiğ”

“We always provide reliability”

“Мы всегда предоставляем надежность”



Turgut Özal Bulvarı No: 173
Taşdelen 34788 Çekmeköy İstanbul/Türkiye
Tel: +90 216 312 28 28 (pbx)
Faks: +90 216 284 42 88
yilmaz@yilmazmachine.com.tr
www.yilmazmachine.com.tr

YILMAZ PVC & ALUMINIUM PROFILE PROCESSING MACHINES

YILMAZ PVC VE ALÜMİNYUM İŞLEME MAKİNELERİ

pvc ve alüminyum profil işleme makineleri

PVC & Aluminium profile processing machines
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЯ ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ



YILMAZ PVC VE
ALÜMİNYUM İŞLEME
MAKİNELERİ

“ Her zaman güven ürettik ”

Üretmek zordur, ürettiklerinle güveni aynı potada eritmek, daha da zor. Biz dünyanın en zor işini yapıyoruz. Çünkü 1977'den beri **güveni, teknoloji, dayanıklılık, estetik, hassasiyet** ve **uyumla** birleştirerek tüm ürünlerimize yansitıyoruz.

“ We always provide reliability ”

To manufacture is complicated but it is much more difficult to provide simultaneously production and appropriate reliability. We carry out the most complicated process. Because since 1977 **reliability, technology, durability, aesthetic, sensitivity** and **conformity** are incorporated and have found their reflection in all our production.

“ Мы всегда предоставляем надежность ”

Производить сложно, но еще сложнее предоставлять одновременно с производством надлежащую надежность. Мы выполняем самое сложное. Потому, что с 1977 года надежность, технология, прочность, эстетичность, чувствительность и соответствие объединены и нашли свое отражение во всей нашей продукции.



PVC ve Alüminyum Profil İşleme Makineleri

PVC & Aluminium profile processing machines
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЯ ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ



“ Her zaman güven ürettik ”

“ We always provide reliability ”

“ Мы всегда предоставляем надежность ”



İçindekiler Contents

Содержание

| | | |
|----|----|--|
| 02 | 03 | KESME MAKİNELERİ SAWS СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ DC 420 M DC 420 P DC 420 P-B |
| 04 | 05 | KD 402 |
| 06 | 07 | ACK 420 ACK 420-S |
| 08 | 09 | MK 420 |
| 10 | 11 | KD 350 M-D-P KD 400 M-D-P |
| 12 | 13 | KD 300 KY 300 |
| 14 | 15 | SK 450 |
| 16 | 17 | KAYNAK MAKİNELERİ WELDING MACHINES СВАРОЧНЫЕ СТАНКИ |
| 18 | 19 | TK 501 TK 503 TK 505 |
| 20 | 21 | DK 502 DK 540 |
| 22 | 23 | PVC KAYNAK VE KÖSE TEMİZLEME HATTI PVC WELDING AND CORNER CLEANING LINE АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ОКОН ИЗ ПВХ |
| 24 | | PROFİL ÇEVİRME ROBOTU ROBOTIZED SYSTEM ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ |
| 25 | | SA 260 |
| 28 | 29 | SOĞUTMA ÜNİTESİ COOLING SYSTEM СТОЛ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ SA 250 |
| 30 | 31 | KÖSE TEMİZLEME MAKİNELERİ CORNER CLEANING MACHINES УГЛОЗАЧИСТНЫЕ СТАНКИ CNC 608 CNC 610 CA 601 CA 604 |
| 32 | 33 | ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNELERİ MILLING MACHINES СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ИМПОСТА |
| 34 | 35 | KM 210 KM 211 KM 212 KM 213 KM 215 |
| 36 | | ÇITA KESME MAKİNESİ BEAD SAW СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА CK 411 |
| 37 | | SU TAHLİYE MAKİNESİ AUTOMATIC WATER SLOT ROUTER СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ ST 263 |
| 38 | 39 | KOPYA FREZE MAKİNELERİ COPY ROUTER MACHINES ФРЕЗЕРОВОЧНЫЕ СТАНКИ FR 220 FR 221 FR 222 |
| 40 | 41 | FR 225 FR 226 |
| 42 | | ALÜMİNYUM KÖSE BİRLEŞTİRME PRESİ ALUMINIUM CORNER CRIMPING MACHINE ПРЕСС ДЛЯ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ KP 120 |
| 43 | | KÖSE DELME PRESLERİ PUNCH PRESSES ВЫРУБНОЙ ПРЕСС |
| 44 | 45 | PP 110 PY 100 PY 101 PY 102 PY 104 |
| 46 | | AHŞAP TAS MENTEŞE YERİ AÇMA MAKİNESİ HINGLE HOLE BORING MACHINE МАШИНА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ПЕТЛЮ В ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЯХ TM 135 |
| 47 | | AHŞAP ZIVANA MAKİNESİ MANUAL MORTISING MACHINE FOR WOOD РУЧНЫЕ ФРЕЗМАШИНЫ AZ 130 |
| 48 | | KONVEYÖRLER CONVEYORS ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ РОЛЬГАНГ |
| 49 | | AKSESUARLAR ACCESSORIES АКСЕССУАРЫ |
| 50 | 51 | YERLEŞİM PLANI SETTLEMENT PLAN ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ |
| 52 | | |

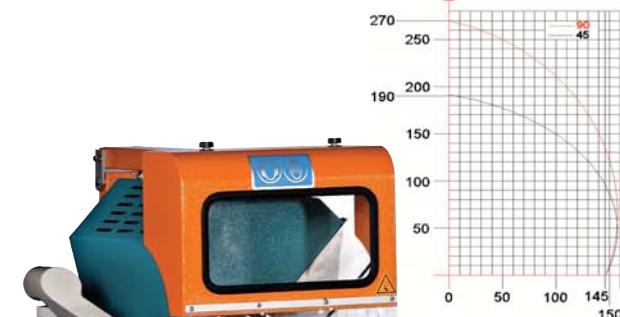
DC 420 M DC 420 P DC 420 PB

ÇİFT KAFA KESME MAKİNESİ DOUBLE MITRE SAW АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

PVC ve Alüminyum profillerin, düz veya açılı kesme işlemlerinde istenilen ölçüde çift taraklı kesimi için tasarlanmış 420 mm çaplı daire testere li kesme makinesidir. Sol kesme ünitesi sabit, Sağ kesme ünitesi hareketlidir, 15, 22,5, 30 ve diğer ara derecelerde testere kafaları manuel olarak ayarlanarak serbest kesim yapılabilir. Sağ hareketli kesme ünitesi üzerinde bağlı konveyör sistemi mevcuttur. 45 derecede kesilebilecek olan minimum uzunluk 430 mm, 90 derecede kesilebilecek olan minimum uzunluk ise 200 mm dir. Her iki kesme ünitesi üzerinde bulunan hareketli koruyucu kapak aracılığı ile çalışma güvenliği sağlanmıştır. Çalışan güvenliği açısından çift el kumanda uygulaması mevcuttur. Hareketli sağ kesme ünitesi üzerinde programatik fren sistemi mevcut olup kesme işlemi başlangıcında otomatik olarak frenleme yaparak hareketli ünitesi sabitler. Kesme işleminden testere ilerlemeleri hidro pnömatik olup malzeme cinsine göre istenilen ilerleme hızını hassas bir şekilde ayar imkânı mevcuttur. Ø 420 mm Double Mitre Saws designed for straight and angle cutting of PVC and Aluminium profiles. Hydro-pneumatic saw blade feed with variable speed control to suit different profiles & materials. Two hand safety operation of saw head feeding is interlocked with the pneumatic clamping of the workpiece. Saw heads can be operated together for use as a double mitre saw or individually for use as a single mitre saw. Mobile right hand saw head is equipped with a pneumatic brake system which is automatically activated at the beginning of the cut cycle. Pneumatically operated overhead safety guarding for both saw heads. Conveyor attached to the right hand mobile saw head, 430 mm minimum cutting length at 45° and 200 mm minimum cutting length at 90°. Пила с 420 мм пильным диском разработана для резки одной или двумя головами ПВХ и алюминиевых профилей желаемых размеров и под различными углами. Левая голова неподвижная, правая может перемещаться. Резка под углами 15°, 22,5°, 30° и другими промежуточными углами настраивается вручную. Станок оснащен конвейерной системой, расположенной у правой подвижной головы. Минимальная длина резки под углом 45°-430 мм, а минимальная длина резки под углом 90°-200 мм. Обе головы станка оснащены защитными экранами, что обеспечивает полную защиту оператора. Для максимальной безопасности оператора управление станком с панели осуществляется обеими руками. Подвижная правая голова станка оснащена пневматической тормозной системой, которая автоматически срабатывает для фиксации подвижной головы в процессе резки. Гидро-пневматическая подача пильного диска во время резки позволяет в зависимости от рода материала регулировать скорость подачи диска.

DC420M ÇİFT KAFA KESME MAKİNESİ (YARI OTOMATİK) SEMI AUTOMATIC DOUBLE MITRE SAW ПОЛУ-АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА

Tüm derecelerde kesme ünitesi manuel olarak ayarlanarak kesme işlemi yapılır. Hareketli kesme ünitesi üzerinde dijital mesafe okuyucusu mevcuttur. Sağ kesme ünitesini istenilen ölçüye seri bir şekilde el ile getirme kolaylığı sağlanmıştır. Left hand saw head is fixed, right hand saw head is mobile via manual movement. Digital measurement display of the movement and setting of the mobile head. Manual adjustment of cutting angles 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90° and intermediate angles. Для резки под любыми углами пилы настраиваются вручную. На правой подвижной голове имеется цифровой дисплей. Необходимый размер заготовки легко устанавливается простым перемещением правой подвижной головы на соответствующее расстояние.



02 KESME MAKİNELERİ
SAWS
СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ



| Technical Features Спецификации | D d:30-32 mm | 3000 D/dak. RPM | BAR L x W x H 116x50x70 cm | Air cons. 1030 kg |
|------------------------------------|-------------------------------------|------------------------|--|----------------------|
| DC 420 M | 2,2 kWx2,50-60 Hz 400V AC 3 N PE | D:420 mm | | 1290 kg |
| DC 420 P | 2,2 kWx2,50-60 Hz 400V AC 3 N PE | d:30-32 mm | 6-8 Bar 45 lt./dak. lt./min. | 1056 kg 1316 kg |
| DC 420 PB | 2,2 kWx2,50-60 Hz 400V AC 3 N PE | D:420 mm d:30-32 mm | 3000 D/dak. RPM 6-8 Bar 45 lt./dak. lt./min. | 1086 kg 1346 kg |

DC 420 PB ÇİFT KAFA KESME MAKİNESİ (TAM OTOMATİK BİLGİSAYAR KONTROLLÜ) FULLY AUTOMATIC DOUBLE MITRE SAW ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА

45 ve 90 dereceler ekran üzerinden otomatik olarak ayarlanabilmektedir. Diğer ara dereceler ise manuel olarak ayarlanıp istenilen derecede kesim yapılabilmektedir. Makine bilgisayar kumandalı olup program Windows tabanlı çalışmaktadır. Makine stroktan büyük kesim yapabilmektedir. Maksimum 9999 mm'ye kadar malzeme beslemesi yapılabılır. Dilimleme özelliği mevcuttur, minimum 10 mm boyunda malzeme dilimlenebilmektedir. Kesilecek parça sayısını girme ve programlama imkanı makine üzerindeki ekranдан veri girişi yapılarak gerçekleştir. Makine çizim programından gelen bilgilerle otomatik olarak veya serbest olarak elle ekranдан girilen değerlerle iki ayrı moda çalışabilmektedir. Profil bilgileri USB Bellek ile girilebilir. Pneumatically controlled saw head tilting for cuts at 45° and 90°. Manual adjustment of saw head tilting for cuts at other intermediate angles. Left hand saw head is fixed, right hand saw head movement is automatic via control panel with digital measurement display. No of pieces to be cut and length of cut programmable via the keyboard located on the control panel. Windows based computer system. Profile details are entered by USB. Half-finished product cutting. There is stroke of feeder. Multiple stroke adjustment is possible up to a minimum length of 9999 mm.10 mm minimum slicing opportunity. Referring to information receiving from machine drawing program it's possible to operate by to separate mode with values automatically or manually entered from the screen.

Для резки под углами 45° и 90° головы наклоняются автоматически. Для резки под другими промежуточными углами головы настраиваются вручную. Компьютерная система с программным обеспечением Windows. Имеется опция перезахвата заготовки при последовательном передвижении размера резки до 9999 мм. Резка профиля на заготовки, минимальный размер нарезки 10 мм. Количество обрабатываемых заготовок может быть запрограммировано с клавиатуры, расположенной на панели управления станком. Станок оперирует данными, которые выдаёт программа по расчету окон в автоматическом режиме или ручным вводом данных с экрана. Информация по профилю вноситься с помощью USB.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

2 x 420mm Daire Testere, Hava Tabancası, Hareketli Ünite Uzerinde İlafe Konveyör, Profil Destek Aparatı, Barkod Yazıcı Sistem (Yalnız DC 420 PB Modelinde). 2 x Ø 420 mm Saw Blades, Air Gun, Additional conveyor, system on moveable saw head, Workpiece Clamping, Barcode printing system (only for DC 420 PB). 420 мм пильный диск - 2 шт. Обдувочные пистолеты, дополнительная конвейерная система на подвижной голове. Устройство поддержки профиля. Баркотная Система (только для DC 420 PB).

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Püskürtmeli Soğutma Sistemi (DC 420 PB Modelinde Standart), İlafe Daire Testere, Cooling System, Additional Ø 420 mm Saw Blade, Система охлаждения (для DC 420 PB стандарт), Дополнительный Пильный диск.

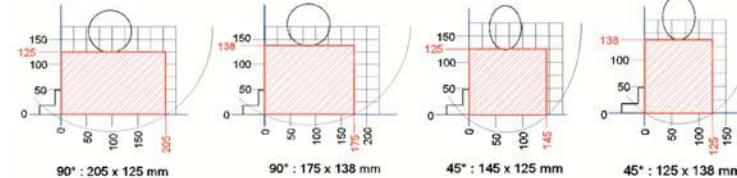
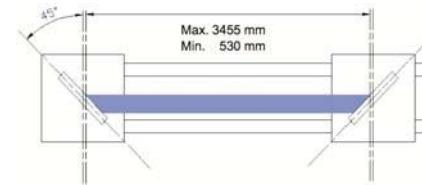


KD 402

ÇIFT KAFA KESME MAKİNESİ SEMI AUTOMATIC DOUBLE MITRE SAW ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА

PVC ve Alüminyum profillerin düz veya açılı kesme işlemlerinde istenilen ölçüde çift taraflı kesimi için tasarlanmış, 400 mm çaplı daire testereli kesme makinesidir. Kesme işleminde testere ilerlemesi hidro pnömatik olup malzeme cinsine göre istenilen ilerleme hızını hassas bir şekilde ayarlama imkanı mevcuttur. Mengeneler Pnömatik olup çalışan personelin emniyeti açısından çift el emniyeti mevcuttur. Sol kesme ünitesi hareketsiz, olup sağ kesme ünitesinin hareketi manueldir. Sağ kesme ünitesi üzerinde pnömatik frenleme sistemi bulunmaktadır. Fren anahtarı açık konumdayken, çalışan emniyeti açısından makine çalışmaz. Dijital okuyucu sistemi ile hassas olarak ölçü mesafe ayar yapılabılır. 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90° lik açılarda susta ile diğer ara derecelerde serbest kesim yapılabilir. Ø:400 mm double mitre saw designed for straight and angle cutting of PVC and Aluminium profiles. Hydro-pneumatic saw blade feed with variable speed control to suit different profiles & materials. Two hand safety operation of saw head feeding is interlocked with the pneumatic clamping of the workpiece. Saw heads can be operated together for use as a double mitre saw or individually for use as a single mitre saw. Left hand saw head is fixed, right hand saw head is mobile via manual movement. Right hand saw head is equipped with a pneumatic braking system. For the operator's safety the saw will not work with the brake switch open. Digital measurement display of the movement and setting of the mobile head. Positive locating pin lock at 15, 22,5, 30, 45, 90, intermediate angles set with a table lock. Пила с 400 мм пильным диском разработана для резки одной или двумя головами ПВХ и алюминиевых профилей желаемых размеров и под различными углами. Гидро-пневматическая подача пильного диска во время резки позволяет в зависимости от рода материала регулировать скорость подачи диска. Для безопасности оператора процесс резки запускается одновременным нажатием обеих рук на пусковые кнопки. Левая голова неподвижна, правая передвигается вручную. Для безопасности оператора пневматическая тормозная система на правой голове останавливает станок, если тормозной замок открыт. С помощью цифрового дисплея возможна точная регулировка размеров. Резка под углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90° и в промежуточных углах.

| Teknik Özellikler Technical Features | | D d: d:400 mm 3000 D/dak. RPM | H L W WxDxH 400x75x170mm | Kg 487 kg 622 kg |
|---|---------------------------|---|--------------------------------------|------------------------|
| KD 402 | 2.2 KW-3 400V 50-60 Hz | | | |



04 | KESME MAKİNELERİ
SAWS
СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

2 x 400 mm Daire Testere, Hava Tabancası, Profil Destek Aparatı.
2x Ø:400 mm saw blades, Air gun, Pneumatic workpiece clamps. 400 мм Пильный диск-2 шт. Обдувочный пистолет. Устройство поддержки профиля.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Püskürtmeli Soğutma Sistemi, Ø 400 mm İlave Daire Testere.
Cooling system. Additional Ø: 400 mm saw blade. Система охлаждения. Дополнительный 400 мм Пильный диск.

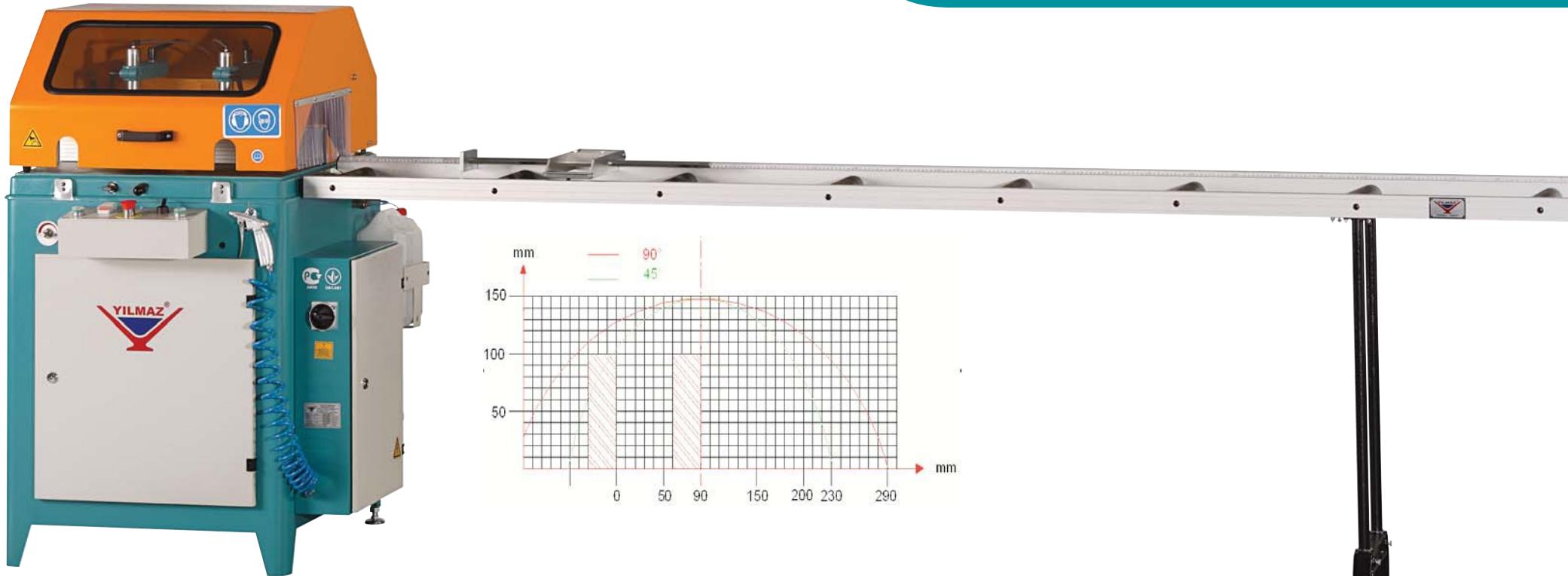


ACK 420 ACK 420 S

ALTTAN ÇIKMA KESME MAKİNESİ (OTOMATİK) AUTOMATIC SINGLE HEAD MITRE SAW ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКА (АВТОМАТИЧЕСКАЯ)

PVC ve Alüminyum profillerini istenilen açılarda, seri olarak kesen daire testereli kesme makineleridir. Gönyenin hareketi olmasi ile geniş olan parçaları düz ve dereceli kesim imkani sağlar. Operatörün güvenliği açısından çift el emniyet sistemi vardır. Kesim işlemi esnasında muhafazası açılırsa kesme işlemi durur ve testere otomatik olarak geriye döner, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°'lık açılarda susta ile, diğer ara derecelerde serbest kesim yapılabilir. Kesme hızını ayarlama imkanı vardır. Single head upcut mitre saw designed for straight and angle cutting of PVC and Aluminium profiles. Hydro-pneumatic saw blade feed with variable speed control to suit different profiles & materials. Two hand safety operation of saw head feeding interlocked with the overhead safety guarding to prevent the saw blade rising when the guard is open. Positive locating pin lock at 15°, 22, 5°, 30°, 45°, 90° intermediate angles set with a table lock. Capable of angle cuts to 120 degrees. Moveable back fences to maximize cut capacity. Усоренная пила для резки ПВХ и алюминиевого профилей желаемых размеров и под различными углами. Подвижный упор позволяет разрезать широкие профили. Для безопасности оператора процесс резки запускается одновременным нажатием обеих рук на пусковые кнопки. Если при резке открывается защитный экран, процесс автоматически останавливается. Резка под установленными углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90° выполняется при помощи фиксатора угла, а под промежуточными углами с помощью фиксатора стола. Имеется возможность регулировки скорости подачи,

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | D d: 420 mm d: 30-32 mm | | BAR 3000 D/dak. RPM | AIR GÜCÜ Air Power | L W x L x H 95x95x49cm | Kg 210 kg 260 kg |
|---|----------------------------|-------------------------------|--|---------------------------------|--------------------------|------------------------------|------------------------|
| ACK 420 | 2,2 kW, 3 400V 50-60 Hz | | | 68Bar 34 l/s/dak. lt/min. | | | |





STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES
СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Bıçma aparatı. Ø 420 mm. Daire Testere. Dayama. Ripfence. Ø: 420 mm saw blade. Profile support system. Аппарат для продольной резки. 420 мм Пильный диск. Измерительный упор.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Püskürtmeli Soğutma Sistemi. Pnmatik mengene grubu. llave Daire Testere. Cooling system. Horizontal pneumatic clamps. Additional Ø: 420 mm saw blade. Система охлаждения. Горизонтальные пневмоприжимы. Дополнительный Пильный диск.

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | 2,2 kW - 3 400V 50-60 Hz | D:420 mm d:30-32 mm | 3000 D/dak. RPM | BAR | Air cons. L W x H 63x98x140 cm | Kg 132 kg 164 kg |
|---|-----------------------------|------------------------|--------------------|-----|--------------------------------------|------------------------|
| MK 420 | | | | | | |



KD 350 M-D-P KD 400 M-D-P

DERECELİ KESME MAKİNELERİ MITRE SAWS УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ

PVC ve Alüminyum profillerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış, daire testereli kesme makinesidir. 15°, 22.5°, 30°, 45°, 90°lik açılarda susta ile, diğer ara derecelerde serbest kesim yapılabilir. **KD 350-400 M:** Portatif manuel sistemdir. **KD 350-400 D:** Sehpali manuel sistemdir. **KD 350-400 P:** Mengeneler prömatik, kesme manueldir.

Mitre cutting machines designed for straight and angle cutting of PVC and Aluminium profiles.
Positive locating pin lock at 15°, 22.5°, 30°, 45°, 90° intermediate angles set with a table lock. KD 350 and 400 M: Portable with manual clamps. KD 350 and 400 D: Stationary with manual clamps. KD 350 and 400 P: Stationary with pneumatic clamps, cutting is manual.

Усорезная пила, предназначенная для резки под различными углами ПВХ и алюминиевых профилей.
Резка под углами 15°, 22.5°, 30°, 45°, 90° выполняется при помощи фиксатора угла, а под промежуточными углами с помощью фиксатора стола. **KD 350** и **400 M:** Портативный станок с механическими прижимами. **KD 350** и **400 D:** Стационарная система с механическими прижимами. **KD 350** и **400 P:** Стационарная система с пневматическими прижимами.



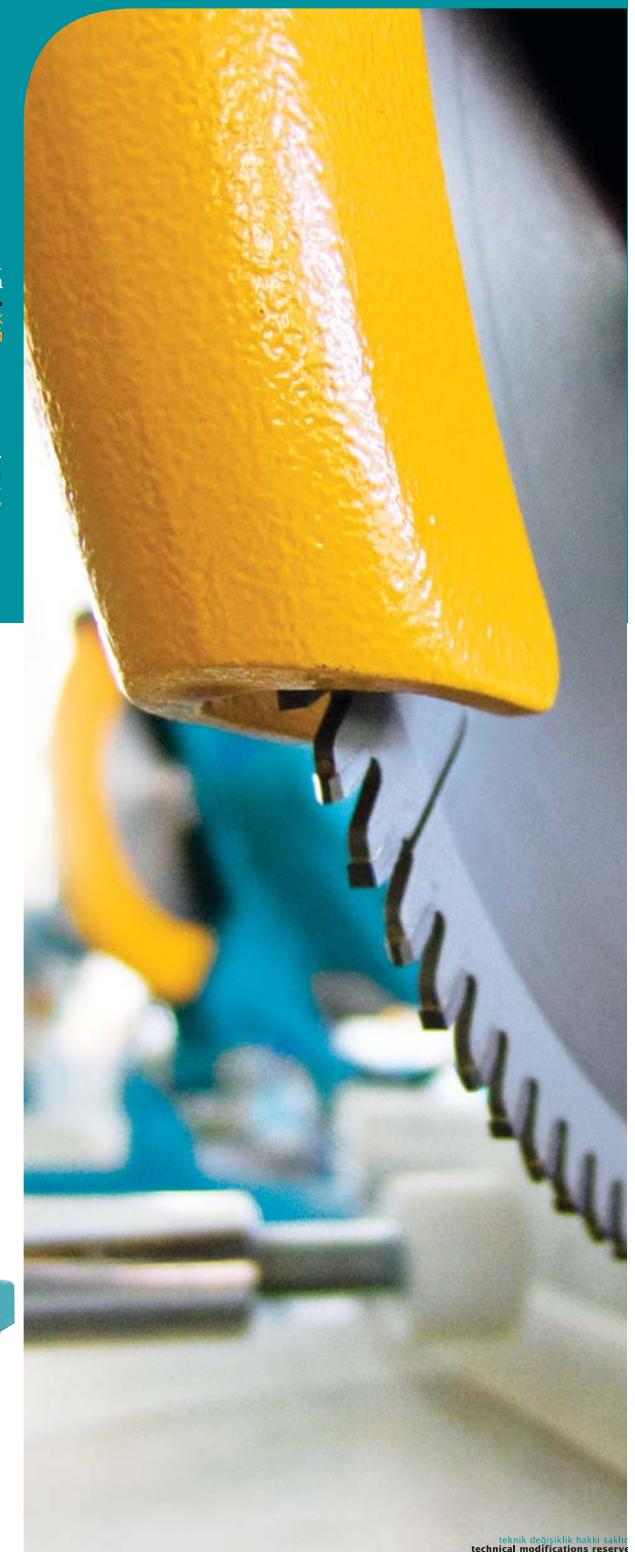
| Technical Features Спецификации | Motor Мотор | Disc Диск | Air Air cons. BAR | Dimensions W x L x H mm | Weight kg |
|------------------------------------|----------------|--------------|----------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| KD 350 M 400V 50–60 Hz | 2,2 kW-3 | Ø: 350 mm | 3000 D/dak, RPM | 80x73x75 cm | 70 kg |
| KD 350 D 400V 50–60 Hz | 2,2 kW-3 | Ø: 350 mm | 3000 D/dak, RPM | 80x71x149 cm | 93 kg 112 kg 151 kg |
| KD 350 P 400V 50–60 Hz | 2,2 kW-3 | Ø: 350 mm | 3000 D/dak, RPM | 68 bar 5 l/min, | 115 kg 154 kg |
| KD 400 M 400V 50–60 Hz | 2,2 kW-3 | Ø: 350 mm | 3000 D/dak, RPM | 80x73x75 cm | 71 kg 96 kg |
| KD 400 D 400V 50–60 Hz | 2,2 kW-3 | Ø: 350 mm | 3000 D/dak, RPM | 80x71x149 cm | 115 kg 154 kg |
| KD 400 P 400V 50–60 Hz | 2,2 kW-3 | Ø: 350 mm | 3000 D/dak, RPM | 68 bar 70 l/min, 80x71x149 cm | 120 kg 159 kg |

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Ø 350 mm. Testere (**KD 350 M-D-P**). Ø 400 mm. Testere (**KD 400 M-D-P**). Hava Tabancası (**KD350 ve 400P**). Ø: 350 mm, saw (**KD 350 M-D-P**), Ø: 400 mm, saw (**KD 400 M-D-P**). Air gun (**KD 350 P and 400 P**). 350 mm Пильный диск (**KD 350 M-D-P**). 400 mm Пильный диск (**KD 400 и M-D-P**). Обдувочный пистолет.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

MKN 300 konveyor. Püskürtmeli soğutma sistemi (**KD 350 P/400P**). Ø: 350-Ø: 400 mm, ilave daire testere. MKN 300 conveyor. Cooling system (**KD 350 P-400 P**). Additional Ø: 350-400 mm saw. Измерительный ролиганг MKN 300. Система охлаждения (**KD 350 P/400 P**). Дополнительный 350 mm/400mm Пильный диск.



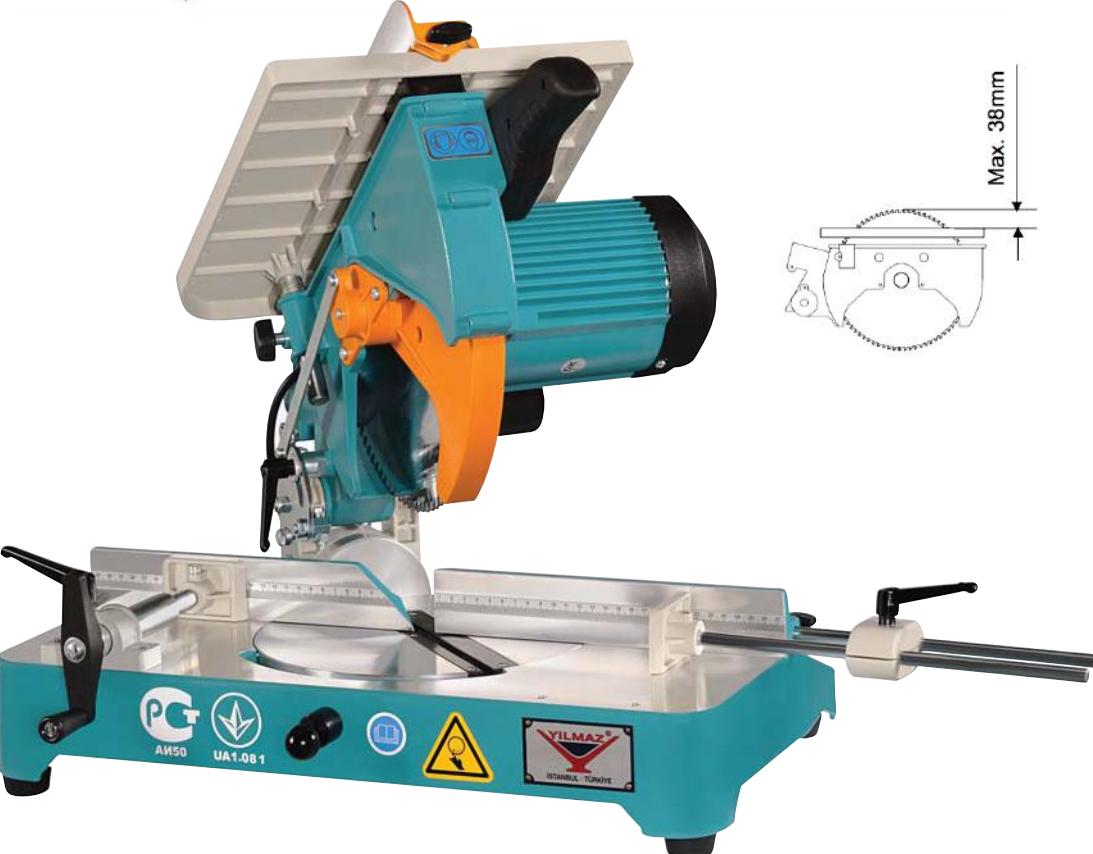
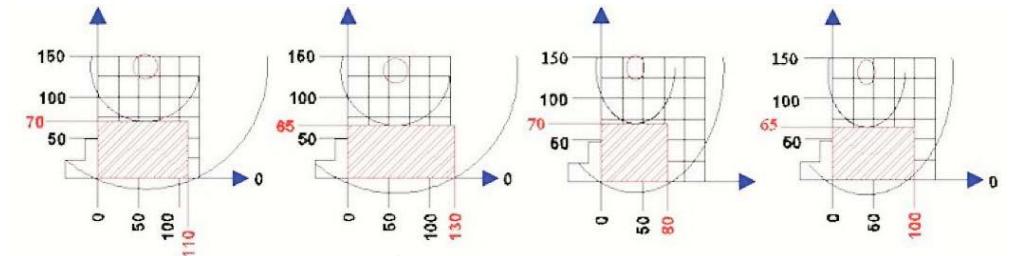
KD 300

DERECELİ KESME MAKİNESİ PORTABLE MITRE SAW МАЯТНИКОВАЯ ПИЛА С ИЗМЕНЯЕМЫМ УГЛОМ РЕЗКИ

PVC ve Alüminyum profillerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış, daire testereli, portatif kesme makinesidir. 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°lik açılarda kesim yapılabilir. Tabla üzerinde kesim imkânı vardır. Portable mitre cutting machines designed for straight and angle cutting of PVC and Aluminium profiles. 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90° cutting angles, saw table included. Усорезная портативная пила, предназначенная для резки под различными углами ПВХ и алюминиевых профилей. Резка под углами 15°, 22,5°, 45°, 90°. Возможность резки на верхнем стендке.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
2 adet 6 mm. Allen anahtar, Dayama, 6 mm Allen key-2 pieces, Short piece stop. 6 мм шестигранный ключ - 2 шт. Измерительный упор.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
MKN 300 konveyor, makine sehpası, Ø: 300 mm daire testere, MKN 300 conveyor, Stand, Ø: 300 mm saw blade.
Измерительный рольганг MKN 300, Станина, 300 мм Пильный диск



KY 300

YATARLI DERECELİ KESME MAKİNESİ PORTABLE MITRE SAW WITH TILTED HEAD УСОРЕННАЯ ПОРТАТИВНАЯ ПИЛА С ИЗМЕНЯЕМЫМ УГЛОМ РЕЗКИ

PVC ve Alüminyum profillerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış, daire testereli, portatif kesme makinesidir. 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°lik açılarda kesim yapılabilir. Tabla üzerinde kesim imkânı vardır. Kesme ünitesi 15°-30°-45°lik açılarda sol tarafta yerleştirilir. Portable mitre cutting machines designed for straight and angle cutting of PVC and Aluminium profiles. 15°; 22, 5°; 30°; 45°; 90° cutting angles, Saw table included, Saw head can be tilted to the left at 15°, 30°, 45°. Усорезная портативная пила, предназначенная для резки под различными углами ПВХ и алюминиевых профилей. Резка под углами 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°. Возможность резки на верхнем стендке. Пильный диск наклоняется влево на 15°, 30°, 45°.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

2 adet 6 mm. Allen anahtar, Dayama, 6 mm Allen key-2 pieces, Short piece stop. 6 мм шестигранный ключ - 2 шт. Измерительный упор.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
MKN 300 konveyor, makine sehpası, Ø: 300 mm daire testere, MKN 300 conveyor, Stand, Ø: 300 mm saw blade. Измерительный рольганг MKN 300, Станина, 300 мм Пильный диск



| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | | | | | | |
|---|--|--------------------------|--------------------|-----------------------------|-------------|--------------------|--|
| KY 300 | 800 W-1 230V 50-60 Hz 1200W-3 400V 50-60 Hz | D= 300 mm d= 30-32 mm | 3000 D/dak. RPM | 45° a: 50mm b: 130 mm | 49x62x42 cm | 24,5 kg 26,5 kg | |
| KD 300 | 800 W-1 230V 50-60 Hz 1200W-3 400V 50-60 Hz | D= 300 mm d= 30-32 mm | 3000 D/dak. RPM | — | 49x62x42 cm | 24,5 kg 26,5 kg | |



SK 450

OTOMATİK ALTTAN ÇIKMA DİLİMLEME MAKİNESİ (SERVO SİSTEM) AUTOMATIC FEED AND CUT MITRE SAW (SERVO SYSTEM) ПИЛА ДЛЯ СЕРИЙНОЙ РЕЗКИ (СИСТЕМА SERVO)

Her türlü Alüminyum, sert plastik veya benzeri malzemeleri 90°de seri olarak kesen; kesme hız ilerlemesi servo sürücülü, 450 mm çaplı daire testere kesme makinesidir. Değişik çap testere kullanma imkânı mevcuttur. (Max. testere çapı 450 mm). Malzeme besleme ilerlemesi (malzemenin yürütülmüş) servo-sürücülü sistemdir. Kademesiz ilerleme sistemi ile min, kesme boyu 5mm max, kesme boyu 600 mm dir. Kademedeli ilerleme sistemi ile 9990 mm ye kadar kesim yapılabilir. Kesme işlemi hassasiyeti ± 0.1 mm'dır. Program terminali malzeme kodlama sisteminde sahiptir. (malzeme çapı, boy, ilerleme değerleri hafızaya alınarak bir sonraki işlemede program çağırma özelliğii). Malzemenin minimum fire vermesini sağlayan elektronik okuyucu sistemi mevcuttur. Kesme işlemi esnasında üst muhafaza kapağı operatör güvenliği için otomatik olarak kilitlenmektedir. Düşük basınç sensörü kullanılmıştır. (hava basıncı 3 barın altında düşerse testere başlangıç konumuna döner).

Ø 450 mm automatic feed & cut mitre saw for efficient cutting of aluminium, hard plastic and non ferrous materials at 90°. Hydro-pneumatic saw blade feed with variable speed control to suit different profiles and materials. Feeder speed is adjustable, servo system. Stroke of feeder is adjustable from 5-600 mm. Multiple stroke adjustment is possible up to a maximum length of 9990 mm. Accuracy is ± 0.1 mm. PLC software controlled working process. Capable of memory storage of previous job specifications. Digital display for minimum wastage. Over head safety guarding for the operator. Air pressure drop sensor. Saw blade size standard 450mm. Opportunity to use saw blades with different diameter sizes (max: 450 mm)

Pila с 450 мм пильным диском разработана для серийной резки под углом 90° алюминия, твердого пластика и подобной продукции. Скорость резки регулируется системой SERVO. Имеется возможность использования пильных дисков различного диаметра (максимальный диаметр диска 450 мм). Скорость передвижения продукции регулируется системой SERVO. При непрерывном процессе резки минимальный размер резки 5 мм, максимальный размер резки 600 мм, а при, последовательном передвижении резки до 9990 мм. Допустима резка с точностью до ± 0.1 мм. Благодаря программному обеспечению PLC системы производственный процесс полностью запрограммирован (диаметр, длина, показатель передвижения закладываются в память и могут вызываться из программы при следующем процессе резки). Имеется электронная система считывания минимальных отходов продукции. Для безопасности работы оператора, верхний защитный экран должен автоматически запираться. Имеется датчик низкого давления (при падении давления ниже 3 Бар станок вернется к первоначальному положению).



STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Ø 450 mm. Daire testere. Püskürtmeli soğutma sistemi. Yağlama ünitesi. SK450 konveyör. Hava tabancası. Ø: 450 mm saw blade. Cooling system. Lubrication system. SK 450 conveyor. Air gun. 450 mm Гильзовый диск. Система охлаждения. Система смазывания. SK 450 конвейер. Обдувочный пистолет.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SK450 Konveyor llave daire testere. SK 450 conveyor. Additional Ø: 450 mm. saw blade. SK 450 транспортер. Дополнительный Пильный диск.





TK 501

PVC TEK KÖŞE KAYNAK MAKİNESİ | SINGLE HEAD PVC WELDING MACHINE | ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ ПВХ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

PVC proilleri eriterek köşe birleştirmeleri için tasarlanmış kaynak makinesidir. Operatör profil çeşidine göre mengene ve eritme basınç ayarlarını yapabilmektedir. Eritme ve yapıştırma zaman ayarı özelliği mevcuttur. Ayak pedallarına her basısta profilleri tek tek sıkıştırma özelliği vardır. Profilleri sıkıştırıldıktan sonra kaynak işlemini otomatik olarak tamamlar. Termostat elektronik olup 0'-260°C arasında istenilen sıcaklığı ayarlanabilir. **Single head corner welding machine for PVC window & door profiles. Adjustable clamp and welding pressure to suit profile type. Adjustable melt and welding cycle time. Foot pedal profile clamping. Automatic welding cycle after profile clamping. Digital thermostat (temperature adjustment between 0' and 260').**

Одноголовочный сварочный станок, предназначенный для сварки углов ПВХ профилей. В зависимости от типа профиля возможна регулировка давления прижима и плавки. Возможна регулировка времени плавления и сжатия. При каждом нажатии педали происходит последовательный зажим профилей один за другим. После прижима профилей сварочная процедура проходит автоматически. Электронный термостат (температура может быть отрегулирована между 0'-260').

После прижима профилей сварочная процедура проходит автоматически. Электронный термостат (температура может быть отрегулирована между 0'-260'). Регулировка толщины сварочного шва от 0.2-2 мм.

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | |
|---|-----------------------------------|
| TK 501 | 1.5 kw-1 230V 50-60 Hz |
| Max: 125 mm $\alpha: 30^{\circ}-180^{\circ}$ | 6-8 Bar 35 Lt/Dak. Lt./Min. |
| BAR | Air cons. |
| 88x81x49cm | L w x ht |
| 195 kg | Kg |

TK 503

PVC TEK KÖŞE KAYNAK MAKİNESİ (0.2 MM PORTATİF) | SINGLE HEAD PVC WELDING MACHINE (0.2 MM PORTABLE) | ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ ПВХ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК (0.2 MM ПОРТАТИВНЫЙ)

PVC proilleri eriterek köşe birleştirmeleri için tasarlanmış kaynak makinesidir. Operatör profil çeşidine göre mengene ve eritme basınç ayarlarını yapabilmektedir. Eritme ve yapıştırma zaman ayarı özelliği mevcuttur. Ayak pedallarına her basısta profilleri tek tek sıkıştırma özelliği bulunmaktadır. Profilleri sıkıştırıldıktan sonra kaynak işlemini otomatik olarak tamamlar. Termostat ayarlı olup 0'-260°C arasında istenilen sıcaklığı ayarlanabilir. Portatif, modüler sehpali. **Single head corner welding machine for PVC window & door profiles. Adjustable clamp and welding pressure to suit profile type. Adjustable melt and welding cycle time. Foot pedal profile clamping. Automatic welding cycle after profile clamping. Digital thermostat (temperature adjustment between 0' and 260'). Welding thickness limitation adjustable between 0.2 and 2 . Adjustable Top & Bottom weld cleaning knives. Portable with modular stand.** Одноголовочный сварочный станок, предназначенный для сварки углов ПВХ профилей. В зависимости от типа профиля возможна регулировка давления прижима и плавки. Возможна регулировка времени плавления и сжатия. После прижима профилей сварочная процедура проходит автоматически. Электронный термостат (температура может быть отрегулирована между 0'-260'). Регулировка толщины сварочного шва от 0.2-2 мм. Портативный, легко собираемый.

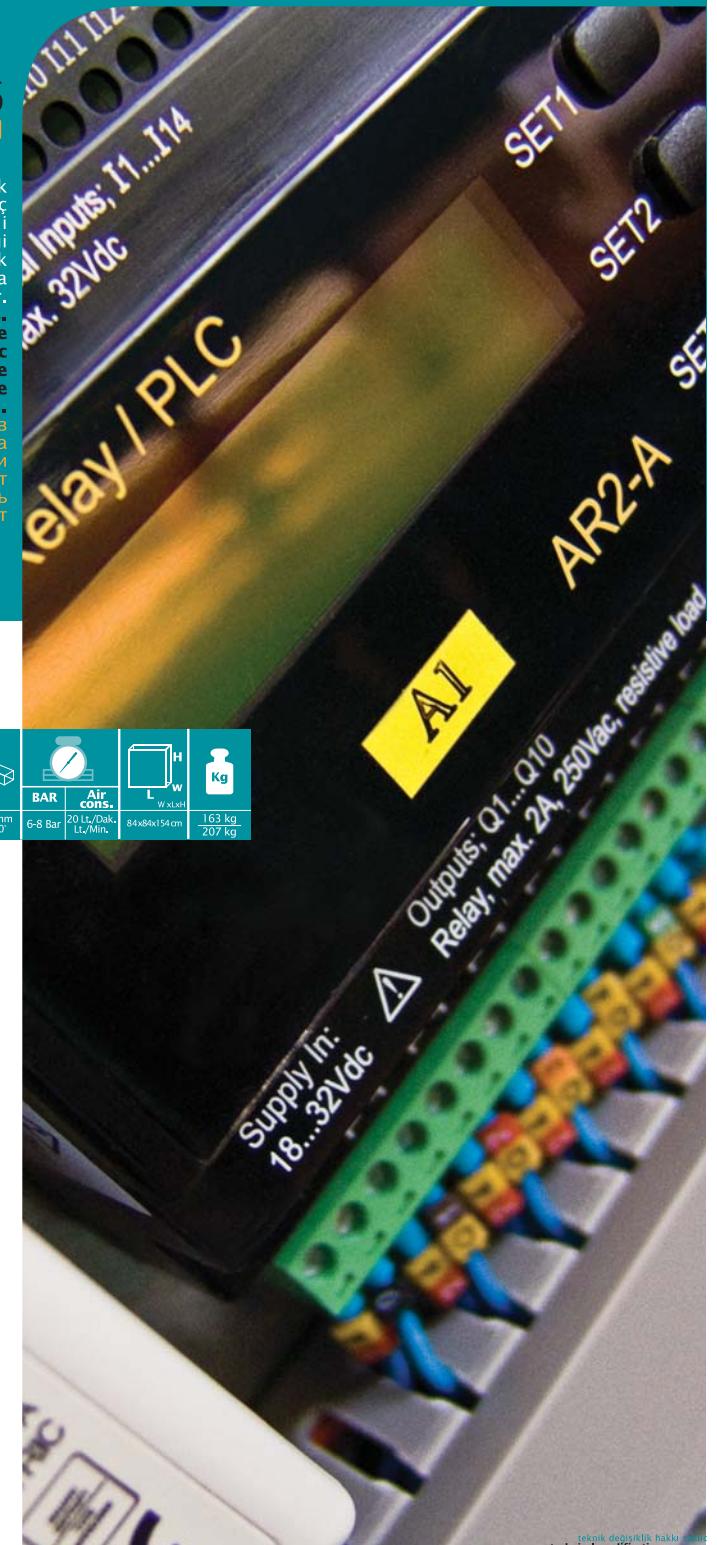
| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | |
|---|-----------------------------------|
| TK 503 | 1.5 kw-1 230V 50-60 Hz |
| Max: 130 mm $\alpha: 30^{\circ}-180^{\circ}$ | 6-8 Bar 20 Lt/Dak. Lt./Min. |
| BAR | Air cons. |
| 63x62x140 cm | L w x ht |
| 115 kg | Kg |



TK 505

PVC TEK KÖŞE KAYNAK MAKİNESİ (0.2 MM) | SINGLE HEAD PVC WELDING MACHINE (0.2 MM) | ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ ПВХ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК (0.2 MM)

PVC proilleri eriterek köşe birleştirmeleri için tasarlanmış kaynak makinesidir. Operatör profil çeşidine göre mengene ve eritme basınç ayarlarını yapabilmektedir. Eritme ve yapıştırma zaman ayarı özelliği mevcuttur. Ayak pedallarına her basısta profilleri tek tek sıkıştırma özelliği bulunmaktadır. Profilleri sıkıştırıldıktan sonra kaynak işlemini otomatik olarak tamamlar. Termostat ayarlı olup 0'-260°C arasında istenilen sıcaklığı ayarlanabilir. Kaplamalı profiller için 0.2 - 2 mm. kaynak özelliği mevcuttur. **Single head corner welding machine for PVC window & door profiles. Adjustable clamp and welding pressure to suit profile type. Adjustable melt and welding cycle time. Foot pedal profile clamping. Automatic welding cycle after profile clamping. Digital thermostat (temperature adjustment between 0.2 and 2). Welding thickness limitation adjustable between 0.2 and 2 . Adjustable Top & Bottom weld cleaning knives.** Одноголовочный сварочный станок, предназначенный для сварки углов ПВХ профилей. В зависимости от типа профиля возможна регулировка давления прижима и плавки. Возможна регулировка времени плавления и сжатия. После прижима профилей сварочная процедура проходит автоматически. Электронный термостат (температура может быть отрегулирована между 0'-260'). Регулировка толщины сварочного шва от 0.2-2 мм.

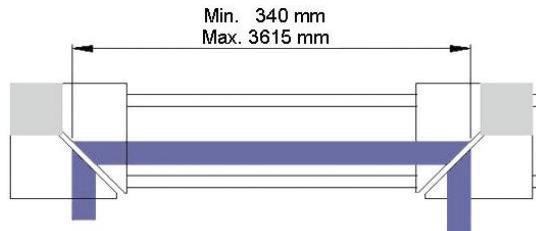


DK 502

PVC ÇIFT KÖŞE KAYNAK MAKİNESİ DOUBLE HEAD PVC WELDING MACHINE
ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

PVC profilleri eriterek, köşe birleştirmeleri için tasarlanmış kaynak makinesidir. Operatör profil çeşidine göre mengene ve eritme basınç ayarlarını yapabilmektedir. Eritme ve yapıştırma zaman ayarı özelliği. Termostat elektronik olup 0° - 260°C derece arasında istenilen sıcaklığı ayarlanabilir. Hareketli kafa (sağ) mänuel hareket eder. Fren sistemi mevcuttur. Sol kafada 30°-180° kaynak yapabilme imkânı vardır. Sağ kafa 90° sabit açılıdır. Emniyet açısından mengene pistonları düşük basınç sistemi ile çalışmaktadır. Profilleri sıkıştırdıktan sonra kaynak işlemini otomatik olarak tamamlar. Profil destek aparatı mevcuttur. Kaplamalı profiler için 0.2 - 2 mm kaynak özelliği mevcuttur. Double head corner welding machine for PVC window & door profiles. Adjustable clamp and welding pressure to suit profile type. Adjustable melt and welding cycle time. Automatic welding cycle after profile clamping. Left head is stationary with adjustable welding angles between 30° & 180°. Right head is mobile with a position lock and welding angle fixed at 90°. Digital thermostat (temperature adjustment between 0 and 260°). Welding thickness limitation adjustable between 0.2 and 2 mm. Low pressure clamping for safety. Profile support tables. Сварочный станок для сварки углов ПВХ профилей. В зависимости от типа профиля возможна регулировка давления прижима и плавки. Возможна регулировка времени плавления и сжатия. Электронный термостат (температура может быть отрегулирована между 0°-260°). Правая подвижная голова управляется вручную. Существует тормозная система. Имеется возможность сварки углов от 30°-180° на левой голове и 90° на правой голове. Для безопасности оператора предварительный прижим профиля осуществляется низким давлением. После прижима профилей сварочная процедура проходит автоматически. Регулировка толщины сварочного шва от 0.2-2 мм.

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | | | | |
|---|-------------------------|--|---------|-------------------------|------------------|
| DK 502 | 3 kw-1 230V 50-60 Hz | Max: h: 130 mm Max: a: 130 mm 30°-180° | 6-8 Bar | 32 Lt./Dak. Lt./Min. | 540 kg 680 kg |



DK 540

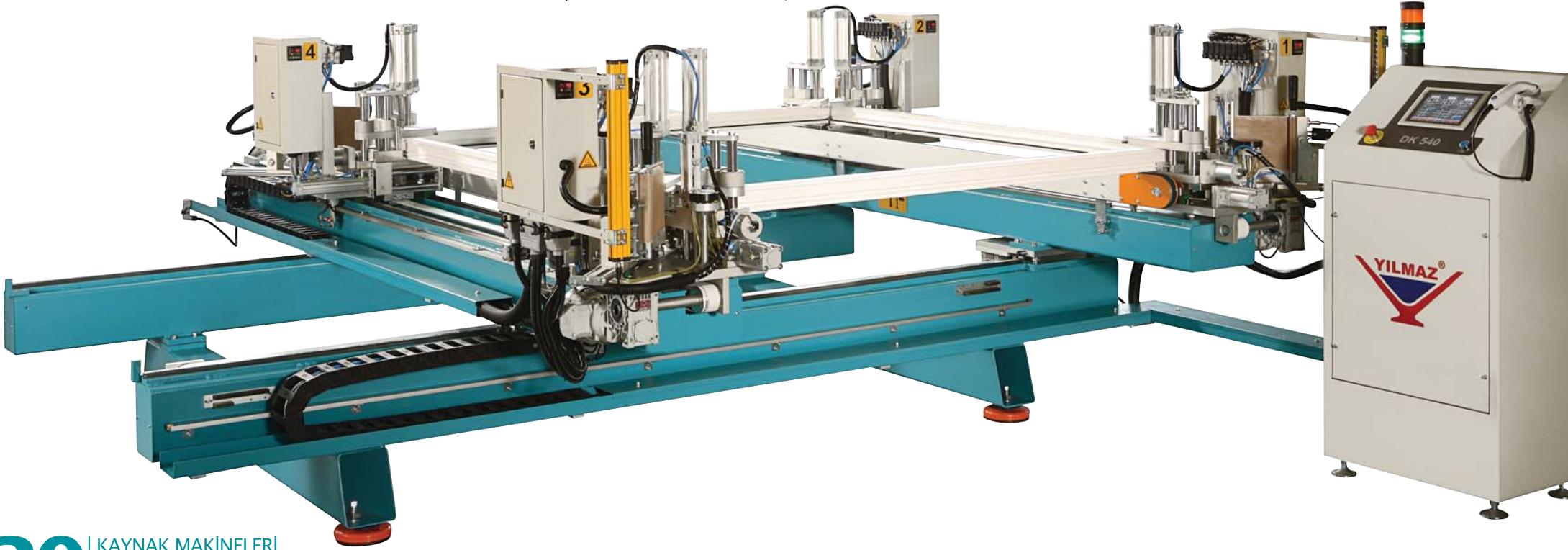
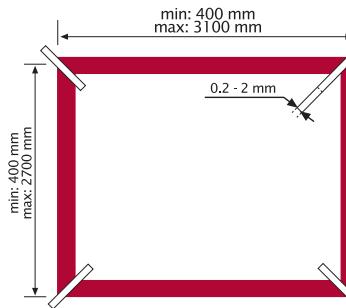
PVC DÖRT KÖŞE KAYNAK MAKİNESİ | FOUR HEAD PVC WELDING MACHINE
ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

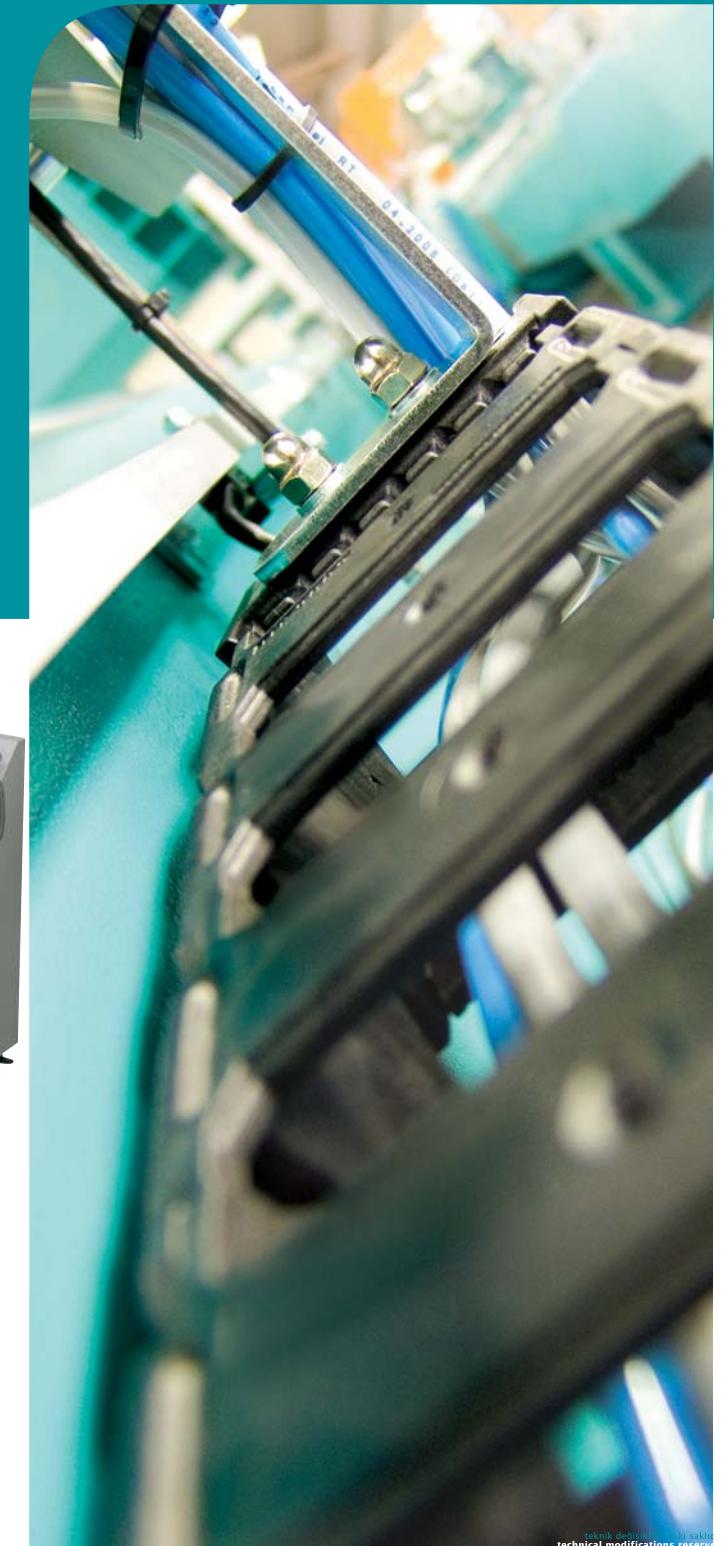
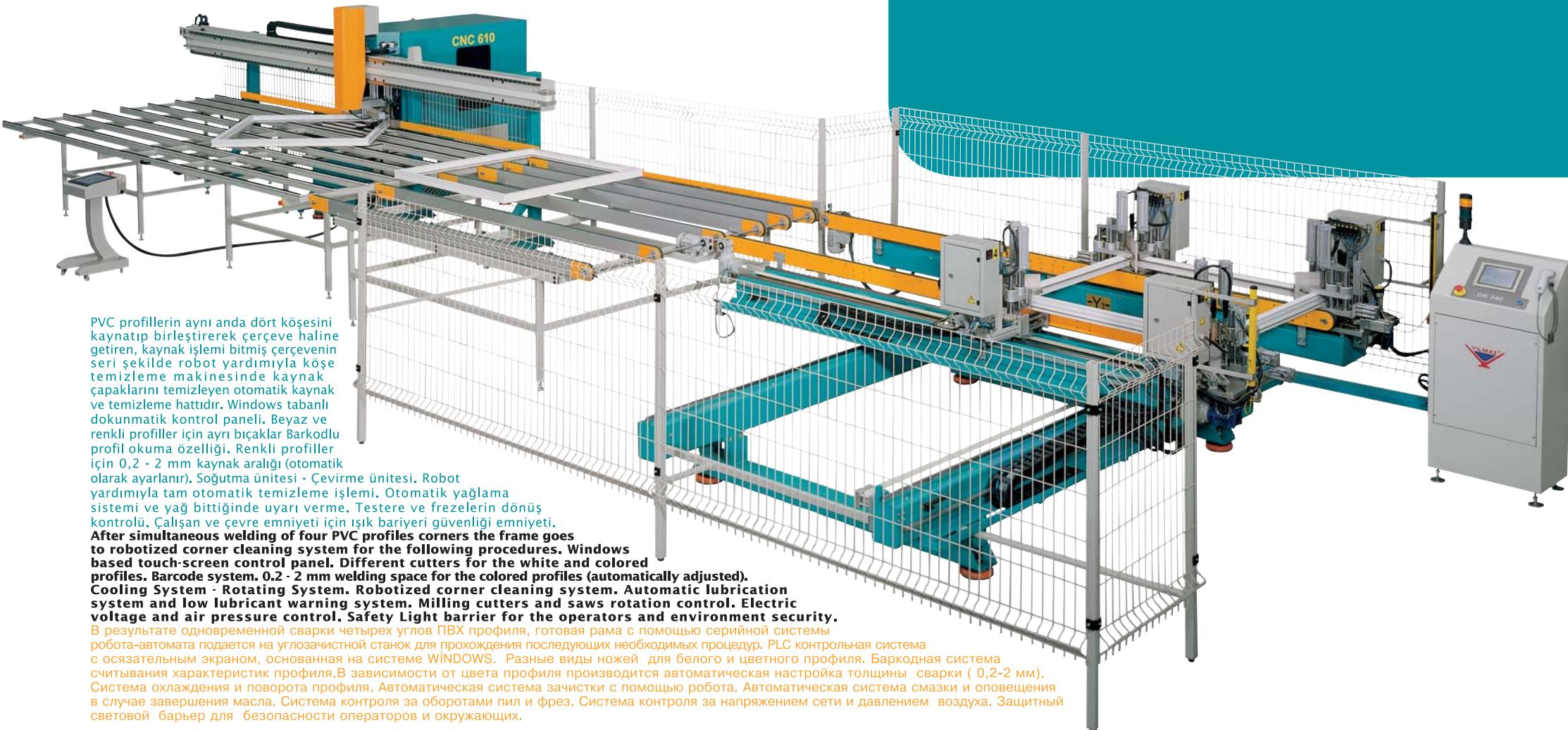
PVC profillerin dört köşesini otomatik olarak aynı anda ve seri olarak kaynatmak için tasarlanmış kaynak makinesidir. Dokunmatik ekranlı operatör paneli, PLC Kontrol sistemi, Çubuk değiştirilebilir kaynak ağızlığı (kullanılacak profille göre ayarlı), Kaplamalı profil için 0,2 - 2 mm kaynak özelligi mevcut olup bıçaklar kaynak aralığını göre operasyonu otomatik olarak tamamlamaktadır. Profil kaynak açısı 90° derecedir. Kaynak işlemesinden sonra profil tahlili sistemi mevcuttur. Güvenlik içi emniyet bariyeri vardır. Hava basinci kontrol sistemi. Şebeke voltoji kontrol sistemi. Çubuk teflon değiştirme sistemi. 8 saatlik çalışma diliminde, 250 adet çerçeve, 200 adet profil için üretim bilgisi oluşturur ve hafızada tutar, 6 farklı dilde çalışma imkanı vardır.

Four head corner welding machine for PVC profiles. PLC control system with touch screen display. Capable of differentiating between colored & white profiles. Automatic adjustment of weld limitation thickness between 0.2 and 2 mm. Profile welding angle is 90°. Automatic unloading after welding. Quick change of welding bend. Air pressure and electric voltage control. Quick change of teflon. 250 window frames/8 hours. Safety protective barrier. Capacity to create & save to memory data on 200 profiles. Six language versions.

Станок предназначен для одновременной, автоматической и серийной сварки четырех углов ПВХ профилей, PLC контрольная система с сенсорным экраном. Система быстрой замены цулаг. Для профилей с покрытием минимальная толщина сварочного шва 0-0,2 мм. В зависимости от цвета профиля производится автоматическая настройка толщины сварочного шва. Угол сварки профиля 90°. После процедуры сварки идет система изъятия профиля. Для безопасности имеется защитный барьер. Система контроля за давлением воздуха. Система контроля за напряжением сети. Система быстрой замены тefлона, 250 окон за 8-часовой рабочий день. Имеется способность формирования и сохранения в памяти информации по изготовлению 200 единиц профиля. Имеется 6-ти языковая версия.

| Technical Features Спецификации | |
|---|--|
| DK 540 | 8,4 kw 50-60 Hz 400 V AC N PE |
| Max: h: 140 mm Min: h: 20 mm Max: b: 150 mm | Max: b: 30 mm Min: b: 10 mm Max: b: 150 mm |
| 6-8 Bar | 55 Lt/Dak. Lt./Min. |
| Air cons. | 408x220x175 cm |
| | 1690 kg 2079 kg |





24

PROFİL ÇEVİRME ROBOTU
ROBOTIZED SYSTEM
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ



SA 260

PROFİL ÇEVİRME ROBOTU
ROBOTIZED SYSTEM
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

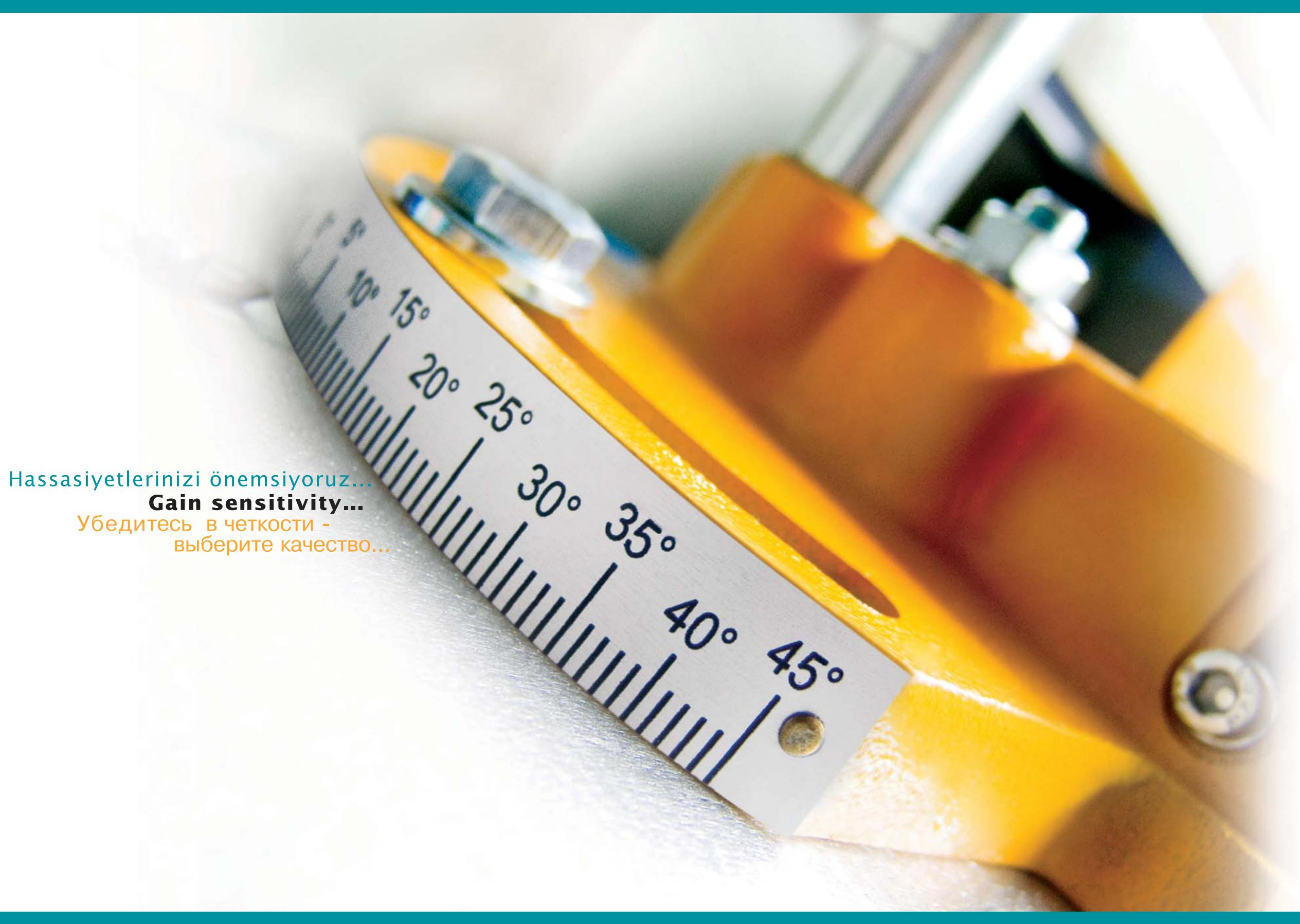
SA 250

SOĞUTMA ÜNİTESİ COOLING SYSTEM
СТОЛ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ



teknik değişiklikler saklı tutulur
technical modifications reserved
соотв. техническим изменениям сохраняется

SOĞUTMA ÜNİTESİ
COOLING SYSTEM
СТОЛ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ **25**



Hassasiyetlerinizi önemsiyoruz...
Gain sensitivity...
Убедитесь в четкости -
выберите качество...

CNC 608

CNC KÖŞE TEMİZLEME MAKİNESİ (2 AKSLI) CNC CORNER CLEANING MACHINE (2 AXIS) ПВХ УГЛОЗАЧИСТНОЙ СТАНОК (2 SERVO МОТОРА)

90 derece açı ile kaynatılmış PVC profillerin, kaynak sonrası oluşan çapaklarını temizleyen CNC kontrollü çapak alma makinesidir. Windows tabanlı endüstriyel PC, dokunmatik ekran. Profil bilgileri USB bellek ile girilebilir. 2 servo motorlu, 11 adet takım. Renkli ve beyaz profilleri temizleyen ayrı takımlar. Renkli ve beyaz profilleri farklı bıçaklarla temizleme özelliği vardır. Otomatik yağlama sistemi mevcuttur. Hava basinci kontrol sistemi vardır. Şebeke geriliminden makineyi yalitim trafosu. şebeke voltajı kontrol sistemi. 8 saatlik çalışma diliminde 200 çerçeve çıkarma imkanı.

Corner cleaning machine designed for cleaning at 90° of PVC profiles corners after welding. Windows based PLC control system with touch screen display. 2 servo drive motors. 11 tooling units comprising cutters, saw blade, & drills. White and colored profile recognition from the control panel. Access to stored programs enables easy repetitive operations. Different cutters for white and colored profiles. Simultaneous upper and lower profile cleaning independently of other cleaning units. Automatic lubrication system. Profile details are entered by USB. Isolation transformer air pressure and electric voltage control. 200 Window frame/8 hours.

Станок с CNC компьютерным программным управлением для зачистки поверхностей ПВХ профилей сваренных под углом 90°. Основная на системе WINDOWS контрольная система с сенсорным экраном. 2 Серво мотора с комплектом 11 ножей. Возможность распознавания типа профиля через контрольную панель. В случае совпадения профилей в запоминающем устройстве имеется возможность просмотреть списка совпавших профилей и выбора правильной программы. Разные виды ножей для белого и цветного профиля. Одновременная зачистка верхней и нижней поверхности профиля с помощью двух независимых зачистных устройств. Автоматическая система смазки. Изолирующий трансформатор. 250 окон за 8 часовой рабочий день.

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | D d | h h | b b | BAR Air cons. L W x H x L | Kg 1080 kg 1205 kg |
|---|-------------------------------------|------------------------|--|---|--------------------------|
| CNC 608 | 5,3 kW 50-60 Hz 400 V AC 3P+N+PE | D:250 mm d:30-32 mm | h:130mm max, 30mm min, b:130mm max, 30mm min, | h:400mm min, b:400mm min, 6-8 Bar 103 Lt./Dak. Lt./Min., 03x196x197 cm | 1120 kg 1245 kg |



28 | CNC KÖŞE TEMİZLEME MAKİNELERİ
CNC CORNER CLEANING MACHINES
CNC УГЛОЗАЧИСТНЫЕ СТАНКИ

CNC 610

CNC KÖŞE TEMİZLEME MAKİNESİ (4 AKSLI) CNC CORNER CLEANING MACHINE (4 AXIS) ПВХ УГЛОЗАЧИСТНОЙ СТАНОК (4 SERVO МОТОРА)

90 derece açı ile kaynatılmış PVC profillerin, kaynak sonrası oluşan çapaklarını temizleyen CNC kontrollü çapak alma makinesidir. Windows tabanlı endüstriyel PC, dokunmatik ekran. Profil bilgileri USB bellek ile girilebilir. 4 servo motorlu, 11 adet takım. Renkli ve beyaz profilleri temizleyen ayrı takımlar. Renkli ve beyaz profilleri farklı bıçaklarla temizleme özelliği vardır. Otomatik yağlama sistemi mevcuttur. Hava basinci kontrol sistemi vardır. Şebeke geriliminden makineyi yalitim trafosu. şebeke voltajı kontrol sistemi. 8 saatlik çalışma diliminde 250 çerçeve çıkarma imkanı.

Corner cleaning machine designed for cleaning at 90° of PVC profiles corners after welding. Windows based PLC control system with touch screen display. 4 servo drive motors. 11 tooling units comprising cutters, saw blade, & drills. White and colored profile recognition from the control panel. Access to stored programs enables easy repetitive operations. Different cutters for white and colored profiles. Simultaneous upper and lower profile cleaning independently of other cleaning units. Automatic lubrication system. Profile details are entered by USB. Isolation transformer air pressure and electric voltage control. 250 Window frame/8 hours.

Станок с CNC компьютерным программным управлением для зачистки поверхностей ПВХ профилей сваренных под углом 90°. Основная на системе WINDOWS контрольная система с сенсорным экраном. 4 Серво мотора с комплектом 11 ножей. Возможность распознавания типа профиля через контрольную панель. В случае совпадения профилей в запоминающем устройстве имеется возможность просмотреть списка совпавших профилей и выбора правильной программы. Разные виды ножей для белого и цветного профиля. Одновременная зачистка верхней и нижней поверхности профиля с помощью двух независимых зачистных устройств. Автоматическая система смазки. Изолирующий трансформатор. 250 окон за 8 часовой рабочий день.

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | D d | h h | b b | BAR Air cons. L W x H x L | Kg 1120 kg 1245 kg |
|---|-------------------------------------|------------------------|--|--|--------------------------|
| CNC 610 | 5,3 kW 50-60 Hz 400 V AC 3P+N+PE | D:250 mm d:30-32 mm | h:130mm max, 30mm min, b:130mm max, 30mm min, | h:400mm min, b:400mm min, 6-8 Bar 132 Lt./Dak. Lt./Min., 103x196x197 cm | 1120 kg 1245 kg |



CA 601

PVC KÖSE TEMİZLEME MAKİNESİ (SERİ BİÇAK DEĞİŞTİRMELİ)
PVC CORNER CLEANING MACHINE (QUICK CHANGE OF CUTTER GROUPS) ПВХ УГЛОЗАЧИСТНОЙ СТАНОК (С БЫСТРОЙ СМЕНЫЙ ФРЕЗ)

90 derece PVC profillerin kaynak sonrası alt, üst ve dış köse yüzeylerini temizler. Profil değişikliklerine adapte edilebilir. Profillerin gönyeye düzgün oturmasını sağlayan merkezleme sürücüsü mevcuttur. Frezeleme işlemleri sonrası otomatik durma özelliği vardır. PLC Sistem, Seri bıçak değiştirme sistemi mevcuttur.

Corner cleaning machines designed for cleaning at 90° upper, lower and outside corners of PVC profiles after welding. Adjustable for different PVC profile types. Equipped with corner centralizing system ensuring correct profile placement. Automatic cleaning cycle operation. PLC system with quick change of cutter groups.

Станок для зачистки нижней, верхней и внешней поверхностей ПВХ профилей, сваренных под углом 90°. Адаптированный к различным типам ПВХ профилей. Для обеспечения правильных форм зачистки угла имеется система центровки угла. Автоматическая остановка после завершения процесса зачистки. PLC система с возможностью быстрой смены фрез



| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | 1200 W-3 400V 50-60 Hz | D _{max} :230 mm d:32 mm | 3000 D/dak. RPM | BAR 6-8 Bar | Air cons. 60 Lt./Dak. Lt./Min. | L 103x60x140cm | H 179 kg | Kg 225 kg |
|---|---------------------------|-------------------------------------|--------------------|----------------|--------------------------------------|-------------------|-------------|--------------|
| CA 601 | | | | | | | | |

CA 604

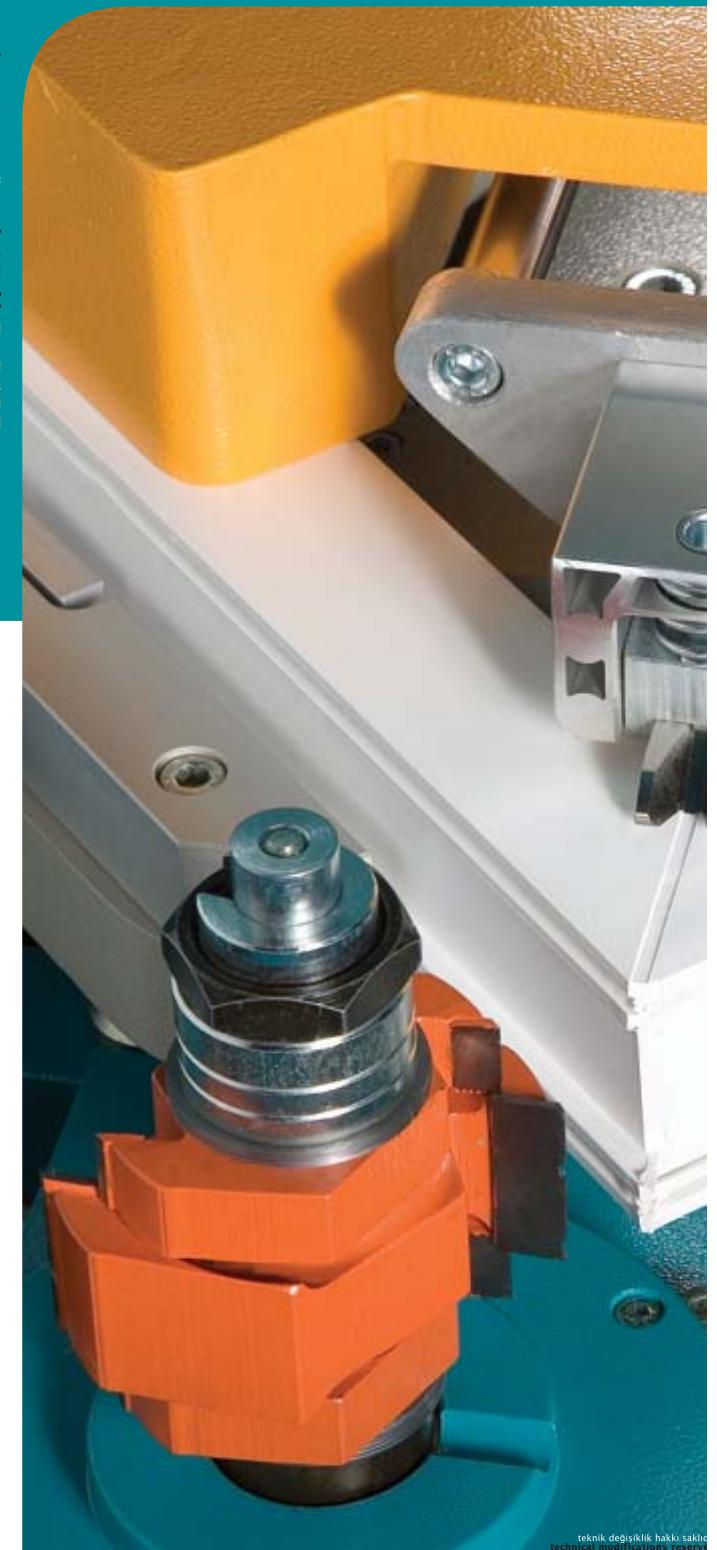
PVC KÖSE TEMİZLEME MAKİNESİ (4BİÇAKLI)
PVC CORNER CLEANING MACHINE (4 CUTTER GROUPS) ПВХ УГЛОЗАЧИСТНОЙ СТАНОК (4 НОЖА)

90 derece PVC profillerin kaynak sonrası alt, üst ve dış köse yüzeylerini temizler. Profil değişikliklerine adapte edilebilir. Profillerin gönyeye düzgün oturmasını sağlayan merkezleme sürücüsü mevcuttur. Frezeleme işlemleri sonrası otomatik durma özelliği vardır. PLC Sistem, 4 takım bıçak kapasitesi. Corner cleaning machines designed for cleaning at 90° upper, lower and outside corners of PVC profiles after welding. Adjustable for different PVC profile types. Equipped with corner centralizing system ensuring correct profile placement. Automatic cleaning cycle operation. PLC system with 4 cutter groups capacity.

Станок для зачистки нижней, верхней и внешней поверхностей ПВХ профилей, сваренных под углом 90°. Адаптированный к различным типам ПВХ профилей. Для обеспечения правильных форм зачистки угла имеется система центровки угла. Автоматическая остановка после завершения процесса зачистки. PLC система с возможностью работы 4 ножами.



| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | 1200 Wx2-3 400V 50-60 Hz | D _{max} :230 mm d:32 mm | 3000 D/dak. RPM | BAR 6-8 Bar | Air cons. 60 Lt./Dak. Lt./Min. | L 116x80x140cm | H 251 kg | Kg 302 kg |
|---|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------|----------------|--------------------------------------|-------------------|-------------|--------------|
| CA 604 | | | | | | | | |





KM 210

ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNESİ MILLING MACHINE СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ИМПОСТА

PVC ve Alüminyum orta kayıt profillerini hassas bir biçimde alıştırmaya yönelik olarak tasarlanan freze makinesidir. Mengeneleri kesimi manueldir. End milling machines are designed for precise end milling operations in PVC and Aluminium profiles. Clamping and milling operation is manual. Станок предназначен для фрезерования профилей из ПВХ и алюминия. Прижим механический, ручная подача.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Testere freze grubu. Cutter groups. Набор ножей.

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | D d= 30mm | | BAR Air cons. — | L W H WxLxH | Kg 61 kg 63 kg |
|---|---|--------------|--------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|
| KM 210 | 800 W-1 230V 50-60 Hz 1200 W-3 400V 50-60 Hz | d= max.170mm | 3000 D/dak. RPM | — | 58x46x 110 cm | 61 kg 63 kg |



KM 211

ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNESİ MILLING MACHINE СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ИМПОСТА

PVC ve Alüminyum orta kayıt profillerini hassas bir biçimde alıştırmaya yönelik olarak tasarlanan freze makinesidir. Mengeneleri pnevmatik, kesimi manueldir. End milling machines are designed for precise end milling operations in PVC and Aluminium profiles. Clamping is pneumatic, milling operation is manual. Станок предназначен для фрезерования профилей из ПВХ и алюминия. Прижим пневматический, ручная подача.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Hava tabancası. Air gun. Обдувочный пистолет.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Testere freze grubu, Püskürtmeli soğutma sistemi. Cutter groups,
Cooling system Набор ножей. Система охлаждения.

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | D d= 30mm | | BAR Air cons. — | L W H WxLxH | Kg 62 kg 64 kg |
|---|---|--------------|--------------------|-----------------------------------|----------------------|----------------------|
| KM 210 | 800 W-1 230V 50-60 Hz 1200 W-3 400V 50-60 Hz | d= max.170mm | 3000 D/dak. RPM | 6-8 bar 5 Ls./dak. Ls./min. | 58x46x 110 cm | 62 kg 64 kg |

KM 212

ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNESİ MILLING MACHINE СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ИМПОСТА

PVC ve Alüminyum orta kayıt profillerini hassas bir biçimde alıştırmaya yönelik olarak tasarlanan freze makinesidir. Masaüstü portatif frezedir. End milling machines are designed for precise end milling operations in PVC and Aluminium profiles. Portable endmilling machine. Станок предназначен для фрезерования профилей из ПВХ и алюминия. Портативный станок.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Testere freze grubu. Cutter groups. Набор ножей.

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | D d= 30 mm | | BAR Air cons. — | L W H WxLxH | Kg 27.5 kg 30 kg |
|---|--------------------------|---------------|--------------------|-----------------------|----------------------|------------------------|
| KM 212 | 800 W-1 230V 50-60 Hz | d= max. 120 | 3000 D/dak. RPM | — | 42x57x 52 cm | 27.5 kg 30 kg |





KM 213

ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNESİ
MILLING MACHINE СТАНКИ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ИМПОСТА

PVC ve Alüminyum orta kayıt profillerini hassas bir biçimde alıştırmaya yönelik olarak tasarlanan freze makinesidir. Açılı ve otomatiktir. End milling machines are designed for precise end milling operations in PVC and Aluminium profiles. Capable of angle end milling. Clamping and end milling operations are automatic. Станок предназначен для фрезерования профилей из ПВХ и алюминия. Подача и прижим пневматические, изменяемый угол фрезерования профиля. Быстрая смена пакета фрез.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Hava tabancası. Malafa takımı. Air gun. Обдувочный пистолет.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Testere freze Grubu. Püskürtmeli soğutma sistemi. Cutter groups, Cooling system. Набор ножей. Система охлаждения.

| Technical Features Спецификации | | D d= 20 mm | | d D= max. 170 | | BAR 3000 D/dak, RPM | Air cons. 6-8 bar 14 l/dak, lit/min. | L 95x55x127 cm | W H 87 kg 116 kg | Kg |
|------------------------------------|--|---------------------------|--|-------------------------|--|---------------------------|---|-------------------|---------------------------|----|
| KM 213 | | 1200 W-3 400V 50-60 Hz | | d= 20 mm D= max. 170 | | 3000 D/dak, RPM | 6-8 bar 14 l/dak, lit/min. | 95x55x127 cm | 87 kg 116 kg | |

KM 215

ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNESİ MILLING MACHINE СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ИМПОСТА

PVC ve Alüminyum orta kayıt profillerini hassas bir biçimde alıştırmaya yönelik olarak tasarlanan freze makinesidir. Açılı ve otomatiktir. Seri bıçak değiştirmeli sistem mevcuttur. End milling machines are designed for precise end milling operations in PVC and Aluminium profiles. Capable of angle end milling. Clamping and end milling operations are automatic with pneumatic quick change of cutter groups. Станок предназначен для фрезерования профилей из ПВХ и алюминия. Подача и прижим пневматические, изменяемый угол фрезерования профиля. Быстрая смена пакета фрез.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Hava tabancası. Malafa takımı. Air gun. Milling cutter mandrel. Обдувочный пистолет. Быстроизменная фтулка.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Testere freze Grubu. Püskürtmeli soğutma sistemi. Cutter groups, Cooling system. Набор ножей. Система охлаждения.



| Technical Features Спецификации | | D d= 30 mm | | d D= max. 170 | | BAR 3000 D/dak, RPM | Air cons. 6-8 bar 14 l/dak, lit/min. | L 95x55x127 cm | W H 90 kg 119 kg | Kg |
|------------------------------------|--|---------------------------|--|-------------------------|--|---------------------------|---|-------------------|---------------------------|----|
| KM 215 | | 1200 W-3 400V 50-60 Hz | | d= 30 mm D= max. 170 | | 3000 D/dak, RPM | 6-8 bar 14 l/dak, lit/min. | 95x55x127 cm | 90 kg 119 kg | |





CK 411

PVC ÇİTA KESME MAKİNESİ (OTOMATİK) PVC GLAZING BEAD SAW AUTOMATIC ГИЛДА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА (АВТОМАТИЧЕСКАЯ)

PVC cam çita profillerinin 45 derece kesimi için kullanılır. Mengene sıkma sistemi pnömatik, kesim ise otomatiktir. Kesimde hız ayarı yapmak mümkünündür. Kesme işlemi bittikten sonra, son noktadan testere otomatik olarak geriye döner. Kalıp mesafe ayarı mevcuttur. Automatic Glazing Bead Saw designed for cutting PVC beads at 45°. Variable cutting speed control to suit different profiles. Vertical pneumatic clamps. Automatic cutting cycle. Mould distance adjustable. Пила для резки штапика под углом 45°. Прижимы пневматические, подача автоматическая. Возможна регулировка скорости подачи. После окончания резки пильные диски автоматически возвращаются на исходную позицию.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

KN 152 konveyör. Ø 200 mm daire testere grubu. Ø 110 mm daire testere grubu. Hava tabancası. Kolay ölçüm alma aparatı. **KN152 Conveyor with length stop.** Ø: 200 mm saw blade set. Ø: 110 mm saw blade setAir gun. Measuring apparatus. Измерительный рольганг KN 152. Набор 200 мм пильных дисков.

OPSIYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

KN152 konveyör. Çita kalıbı. İläve daire testere grubu. **KN 152 conveyor.** Profile support blocks. Additional saw blades. Измерительный рольганг KN 152. Суплай, Дополнительный набор пильных дисков.

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | | | | | | |
|---|-------------------------------|------------------------|--------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------|--|
| CK 411 | 1200 W x2 400V AC 50-60 Hz | D:200 mm d:30-32 mm | 3000 D/dak. RPM | 6-8 Bar 35 L/dak. lt./min. | 54x13x24cm L W x H | 134 kg 168 kg | |

ST 263

PVC SU TAHLİYE MAKİNESİ (OTOMATİK) PVC AUTOMATIC WATER SLOT ROUTER СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ (АВТОМАТИЧЕСКИЙ)

PVC profillere üç eksende, değişik açılarda ve yüksekliklerde su tahliye kanalları açmak amacıyla kullanılan freze makinasıdır. Kanallar arasındaki mesafe ayarlanabilir. Tek butonla otomatik işlem yapılır. Motor seçimi butonlar vasıtasi ile yapılır. Automatic water slot routers have been designed for machining of water drainage slots in PVC profiles in two or three axis at different angles and heights. Automatic adjustment of distance between profile slots. Automatic operation via single button. Motor selection via buttons. Станок предназначен для фрезерования водоотливных каналов в профилях ПВХ в трех направлениях под различными углами. Возможность регулировки расстояния между каналами. Автоматический цикл обработки нажатием одной кнопки. Выбор двигателя осуществляется посредством переключателя

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Freze ucu, Hava tabancası, Milling Cutter. Air gun. Фрезы. Обдувочный пистолет.



| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | | | | | | |
|---|------------------------------|---------------------|-----------------------------------|------------------|-----------------|--|--|
| ST 263 | 600 W x 3-1 230V 50-60 Hz | 27000 D/dak. RPM | 6-8 BAR 19 lt./dak. lt./min | 77x74x 149 cm | 72 kg 110 kg | | |





FR 220

KOPYA FREZE MAKİNESİ COPY ROUTER MACHINE ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ СТАНОК

PVC ve Alüminyum profillere, üzerinde bulunan kopya tertibatı ile kilit, kol yeri, menteşe ve ispanyolet yuvaları açmak amacıyla tasarlanmış freze makineleridir. Kopyalamadan bağımsız olarak değişik boyutlarda kanallar açılabilir. Mengeneler manueldir. **Copy router machines have been designed to machine lock, handle, hinge and window fastening slots in PVC and Aluminium profiles. Machine slots of different dimensions independently of the copying template. Clamps are manual.** Оборудование предназначено для фрезерования отверстий под замок, ручки, петли и задвижки в ПВХ и алюминиевых профилях. Делается отверстия в различных направлениях. Прижимы механические.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Freze ucu, Dayama, Milling cutter, profile support system.
Фрезы, Измерительный упор.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Yedek freze ucu, Özel koryalama şablonu, Additional milling cutter, Special copy template. Дополнительные фрезы, Сменная матрица для механизма копирования.

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | | | | Z Y X | BAR Air cons. | H W L WxHxT | Kg |
|---|---|---------------------|---|---|-------------------------------------|---------------------|----------------------|----|
| FR 220 | 800 W-1 230V 50-60 Hz 400V 50-60 Hz | 14000 D/dak. RPM | — | — | X: 270 mm Y: 110 mm Z: 130 mm | 80x64x149 cm | 75 kg 113 kg | |

FR 222

KOPYA FREZE MAKİNESİ COPY ROUTER MACHINE ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ СТАНОК

PVC ve Alüminyum profillere, üzerinde bulunan kopya tertibatı ile kilit, kol yeri, menteşe ve ispanyolet yuvaları açmak amacıyla tasarlanmış freze makineleridir. Kopyalamadan bağımsız olarak değişik boyutlarda kanallar açılabilir. Masaüstü portatif. **Copy router machines have been designed to machine lock, handle, hinge and window fastening slots in PVC and Aluminium profiles. Machine slots of different dimensions independently of the copying template. Portable copy router machine.** Оборудование предназначено для фрезерования отверстий под замок, ручки, петли и задвижки в ПВХ и алюминиевых профилях. Делается отверстия в различных направлениях. Портативный станок, Прижимы механические.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Freze ucu, Dayama, Milling cutter, profile support system.
Фрезы, Измерительный упор.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Yedek freze ucu, Özel koryalama şablonu, Additional milling cutter, special copy template. Дополнительные фрезы, Сменная матрица для механизма копирования.



FR 221

KOPYA FREZE MAKİNESİ COPY ROUTER MACHINE ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ СТАНОК

PVC ve Alüminyum profillere, üzerinde bulunan kopya tertibatı ile kilit, kol yeri, menteşe ve ispanyolet yuvaları açmak amacıyla tasarlanmış freze makineleridir. Kopyalamadan bağımsız olarak değişik boyutlarda kanallar açılabilir. Mengeneler pnevmatiktir. **Copy router machines have been designed to machine lock, handle, hinge and window fastening slots in PVC and Aluminium profiles. Machine slots of different dimensions independently of the copying template. Clamps are pneumatic.** Оборудование предназначено для фрезерования отверстий под замок, ручки, петли и задвижки в ПВХ и алюминиевых профилях. Делается отверстия в различных направлениях. Прижимы пневматические.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Freze ucu, Hava tabancası, Dayama, Milling cutter, Air gun, profile support system.
Фрезы, Обдувочный пистолет, Измерительный упор.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Püskürtmeli soğutma sistemi, Yedek freze ucu, Özel koryalama şablonu, Cooling system, Additional milling cutter, Special copy template. Система охлаждения, Дополнительные фрезы, Сменная матрица для механизма копирования.

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | | | | Z Y X | BAR Air cons. | H W L WxHxT | Kg |
|---|---|---------------------|---|---|-------------------------------------|---------------------|----------------------|----|
| FR 221 | 800 W-1 230V 50-60 Hz 400V 50-60 Hz | 14000 D/dak. RPM | — | — | X: 270 mm Y: 110 mm Z: 130 mm | 80x64x149 cm | 76 kg 114 kg | |



FR 225

ÜÇLU KOL YERİ DELMELİ KOPYA FREZE MAKİNESİ COPY ROUTER AND TRIPLE SPINDLE DRILL ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ СТАНОК

PVC ve Alüminyum profillere, üzerinde bulunan kopya tertibatı ile kilit, kol yeri, menteşe ve ispanyolet yuvaları açmak amacıyla tasarlanan freze makinelерidir. Kopyalamadan bağımsız olarak değişik boyutlarda kanallar açılabilir. Yatay eksende üçlü delme sistemi mevcuttur. Hareket manueldir. Copy router machines have been designed to machine lock, handle, hinge and window fastening slots in PVC and Aluminium profiles. Machine slots of different dimensions independently of the copying template. On the horizontal axis there is a triple spindle drill system (manual feed). Оборудование предназначено для фрезерования отверстий под замок, ручки, петли и задвижки в ПВХ и алюминиевых профилях. Делается отверстия в различных направлениях. Горизонтальный шпиндель на три фрезы (подача ручная).

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Freze ucu, Hava tabancası, Dayama, Matkap ucu takımı (2 adet 10 mm, 1 adet 13 mm), Milling Cutter, Air gun, Profile support system, Drill set (10 mm 2 pieces and 13 mm-1 piece). Фрезы, Измерительный упор, Набор сверл (2 шт. по 10 мм и 1 шт. по 13 мм).

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Püskürtmeli soğutma sistemi, Yedek freze ucu, Özel kopyalama şablonu. Cooling system, Additional Milling cutter, Special copy template. Система охлаждения, Дополнительные фрезы, Сменная матрица для механизма копирования.



| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | FR 225 | 1200 W + 750 W/3 400V 50-60 Hz | 14000 D/dak. RPM | 900 D/dak. RPM | 6-8 BAR Flt./dak. Lt./min | X: 270 mm Y: 110 mm Z: 110 mm | 64x80x W x L x H | Air cons. Ltr/min | Z Y X L W H W x L x H | Kg |
|---|--|--------|-----------------------------------|---------------------|-------------------|---------------------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------------|---|----|
| | | | | | | | | | | | |

40 | KOPYA FREZE MAKİNELERİ
COPY ROUTER MACHINES
ФРЕЗЕРОВОЧНЫЕ СТАНКИ

FR 226

ÜÇLU KOL YERİ DELMELİ KOPYA FREZE MAKİNESİ COPY ROUTER AND TRIPLE SPINDLE DRILL ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ СТАНОК

PVC ve Alüminyum profillere, üzerinde bulunan kopya tertibatı ile kilit, kol yeri, menteşe ve ispanyolet yuvaları açmak amacıyla tasarlanan freze makinelерidir. Kopyalamadan bağımsız olarak değişik boyutlarda kanallar açılabilir. Yatay eksende üçlü delme sistemi mevcuttur. Hareket hidro-pnömatik sistemdir. Copy router machines have been designed to machine lock, handle, hinge and window fastening slots in PVC and Aluminium profiles. Machine slots of different dimensions independently of the copying template. On the horizontal axis there is a triple spindle drill system. Hydro-pneumatic feed system. Оборудование предназначено для фрезерования отверстий под замок, ручки, петли и задвижки в ПВХ и алюминиевых профилях. Делается отверстия в различных направлениях. Горизонтальный шпиндель на три фрезы (подача гидро-пневматическая).

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Freze ucu, Hava tabancası, Dayama, Matkap ucu takımı (2 adet 10 mm, 1 adet 13 mm), Milling Cutter, Air gun, Profile support system, Drill set (10 mm 2 pieces and 13 mm-1 piece). Фрезы, Измерительный упор, Набор сверл (2 шт. по 10 мм и 1 шт. по 13 мм).

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Püskürtmeli soğutma sistemi, Yedek freze ucu, Özel kopyalama şablonu. Cooling system, Additional Milling cutter, Special copy template. Система охлаждения, Дополнительные фрезы, Сменная матрица для механизма копирования.



| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | FR 226 | 1200 W + 750 W/3 400V 50-60 Hz | 14000 D/dak. RPM | 900 D/dak. RPM | 6-8 BAR Flt./dak. Lt./min | X: 270 mm Y: 110 mm Z: 110 mm | 64x80x W x L x H | Air cons. Ltr/min | Z Y X L W H W x L x H | Kg |
|---|--|--------|-----------------------------------|---------------------|-------------------|---------------------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------------|---|----|
| | | | | | | | | | | | |



KP 120

ALÜMİNYUM KÖŞE BİRLEŞTİRME PRESİ (HİDROLİK) ALUMINIUM CORNER CRIMPING MACHINE (HYDRAULIC) ПРЕСС ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ УГЛОВ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ

Alüminyum profillerin 90 derecede birleştirme işlemleri için tasarlanmış köşe presi makinesidir. Mıngene sıkma sistemi pneumatik bıçak hareketi hidrolikdir. Presleme bıçaklarının yüksekliği, hidrolik silindirlerin ilerlemesi ve profil dayama millimetrik ctevel sistemli olup ayarlanabilir. Merkezleme gönyesi operasyon bitiminde başlangıç noktasına geri dönerek gözden kaybolur. Güçlü hidrolik pompa sistemi mevcuttur. (5000 kg) Pnmatik menşeler ve profil presleme için iki ayak pedali mevcuttur. Profilin yüzeyini korumak için srtünme yüzeyi Polyamid levhadan üretilmiştir. Crimping Machine designed for connection at 90° of Aluminium profile corner. Vertical pneumatic clamping. Hydraulic crimping action (5000 kgs). Scaled adjustable setting of the height & depth of crimping blades & profile position. Pneumatic sinking rear profile support. Double foot pedal control of clamping and crimping action. Machine working surface is polyamide for profile protection. Гидравлический станок, предназначенный для соединения под углом 90° углов алюминиевых профилей. Имеется пневматическая система прижимов и гидравлическая система передвижения ножей. Высота прессовочных ножей, движение гидравлических поршней и высота профиля может быть отрегулирована с помощью измерительной шкалы. Автоматическая центровка профилей по завершению процесса возвращается в исходное положение и исчезает с поля зрения. Имеется мощная гидравлическая система насоса (5000 кг). Имеются две педали для пневматической системы прижимов и прессовки профилей. Для защиты поверхности профилей от повреждений, поверхность соприкосновения профилей со станком покрыта полiamидом.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Konveyör 2 Adet. Presleme Bıçağı 3mm, 5mm, 7mm (2'ser Adet). Hava Tabancası. 4mm Allen Anahtar. 5mm Allen Anahtarı. Profile supports conveyorx2. Set of (2) 3 mm, 5 mm, 7 mm crimping blades. Air gun. 4 mm Allen Key. 5 mm Allen Key. Конвейер - 2 шт. Прессовочные ножи (3 мм, 5 мм, 7 мм) - по 2 шт. Обдувочный пистолет, 4 мм шестигранный ключ, 5 мм шестигранный ключ.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Özel presleme bıçak seti. Special crimping blade sets. Специальный набор прессовочных ножей.

| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | | | | | |
|---|----------------------------|-------------------------|-------------|------------|----------------------------|------------------|
| KP 120 | 1.5 Kw AC 3 PE 50-60 Hz | h: 130mm max 6-8 Bar | Max 100 Bar | 5000 kgx 2 | 116x100x140cm W x L x H | 480 kg 527 kg |



42 | ALÜMİNYUM KÖŞE BİRLEŞTİRME PRESİ
ALUMINIUM CORNER CRIMPING MACHINE
ПРЕСС ДЛЯ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ

PP 110

PANÇ PRES PUNCH PRESS (PNEUMATIC) ПНЕВМАТ ЧЕСК Й ПРЕСС

Alüminyum profillere, üzerinde bağlı olan kalıba göre delik, kanal vb. açmak amacıyla tasarlanmış pnmatik sistemli çalışan pres makinesidir. Aynı anda 4 adet kalıp bağlanabilir. Kalıplar hızlı ve kolaylıkla değiştirilebilir. Profil dayama sistemi mevcuttur. (Opsiyonel) Makineye takılabilen max. kalıp yüksekliği: 120mm. dir.
Press machine with pneumatic system designed to open holes, channels and etc. on aluminium profiles according to the moulds. 4 moulds could be installed at once. Moulds could be quickly and easily changed. Working with pneumatic system. Profile support system (optional). 120 mm max: mould height. Пневматический пресс, разработанный для пробивания отверстий, каналов и т.д. в алюминиевых профилях в зависимости от закрепленной на нем матрицы. Одновременно можно крепить 4 матрицы. Матрицы можно быстро и с легкостью менять. Имеется система упора профиля (опция). Максимальная высота матрицы 120 мм.



| Teknik Özellikler Technical Features Спецификации | | | | | |
|---|---------------------|-----------------------|-------------------------|-------|--|
| PP 110 | 3000 kgf 6-8 Bar | 35 ft./dak ft./min | 30x50x58cm W x L x H | 90 kg | |





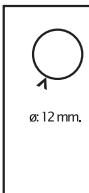
PY 100/101

KÖŞE DELME PRESLERİ
PUNCH PRESSES
ВЫРУБНОЙ ПРЕСС

Alüminyum profillerin köşe bağlantıları için delik delen bir alettir. **Punch presses for the corner joint holes in aluminium profiles.** Вырубной пресс инструмент, который пробивает отверстие для соединения угла алюминиевых профилей.

PY 100

< 38 mm >



PY 101

< 32 mm >



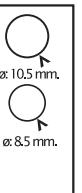
PY 102/104

KÖŞE DELME PRESLERİ
PUNCH PRESS
ВЫРУБНОЙ ПРЕСС

Alüminyum profillerin köşe bağlantıları için delik delen bir alettir. **Punch presses for the corner joint holes in aluminium profiles.** Вырубной пресс инструмент, который пробивает отверстие для соединения угла алюминиевых профилей.

PY 102

< 19/25 mm >



PY 104

< 22 mm >



TM 135

AHŞAP TAS MENTEŞE YERİ AÇMA MAKİNESİ **HINGE HOLE BORING MACHINE** МАШИНА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ПЕТЛЮ В ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЯХ

Istenilen ölçüde tas menteşe yuvası açar. Delik derinliğini ayarlama imkânı vardır. Menteşeyi vidalamak için referans delikleri açar. **Boring of hinge holes.** Adjustable hole depth. Drills locating holes for screws. Установка необходимых размеров фрезерования. Возможность настройки глубины фрезерования. Сверление отверстий под петлю.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Taş menteşe açma bıçağı (1 adet). Matkap (2 adet). **Hinge hole milling cutter. 2X drill.**
Фреза-1 шт., Сверло-2 шт.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Makine sehpası. Taş menteşe açma bıçağı. Matkap. **Machine stand. Hinge hole milling cutter.** Шкаф для портативных станков, Фреза, Сверло.

| Teknik Özellikler Technical Features Особенности | | | | | |
|--|--------------------------|--|--------------------------|------------------|--|
| TM 135 | 550 W-1 230V 50-60 Hz | | 52x52x55 cm W x L x H | 29.5 kg 31 kg | |



МАШИНА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ПЕТЛЮ В ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЯХ

AZ 130

AHŞAP ZIVANA MAKİNESİ **MANUAL MORTISING MACHINE FOR WOOD** РУЧНЫЕ ФРЕЗМАШИНЫ

Ahşap profillerin köşe birleştirme kanallarını açmak için tasarlanmış portatif makinedir. **Manually operated portable mortising machine designed to join wooden profile corners.** Портативная машина, предназначенная для сверления паза для соединения деревянных рам.

STANDART AKSESUARLAR STANDARD ACCESSORIES СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

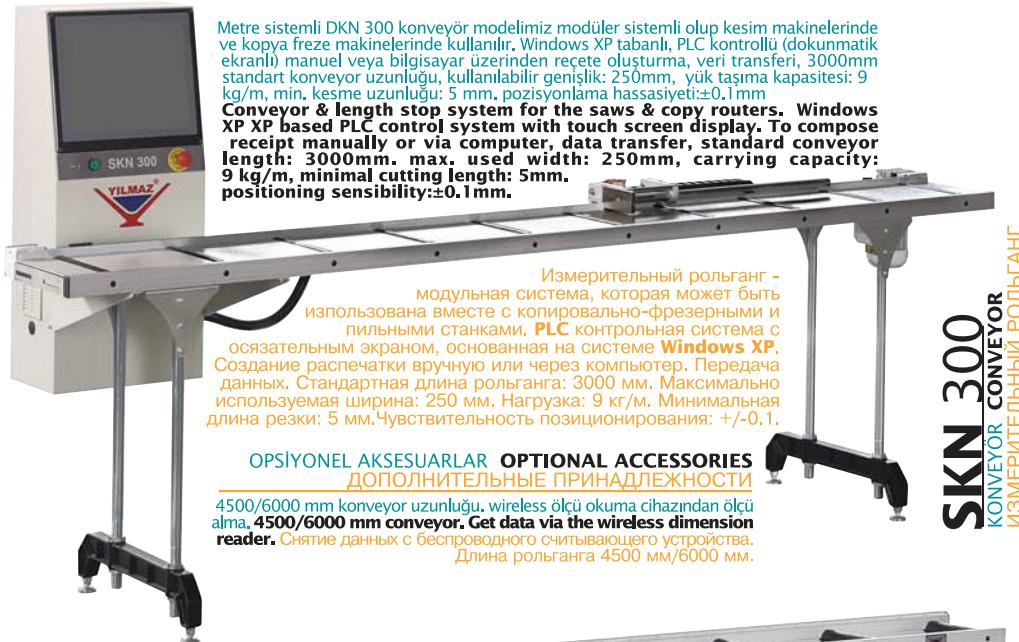
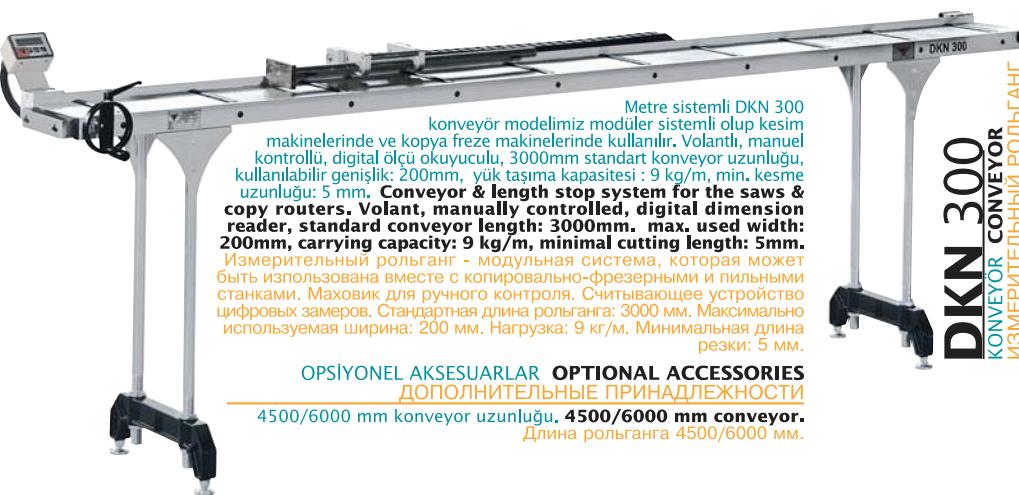
Freze ucu. **Milling cutter.** Фреза.

OPSİYONEL AKSESUARLAR OPTIONAL ACCESSORIES ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Makine sehpası. Freze ucu. Bağlantı plastiği. **Machine stand. Milling cutter. Corner joints.** Шкаф для портативных станков, Фреза, Соединительный разъём.

| Teknik Özellikler Technical Features Особенности | | | | | |
|--|--------------------------|---------------------|--------------------------|--------------------|--|
| AZ 130 | 850 W-1 230V 50-60 Hz | 32000 D/dak. RPM | 52x42x37 cm W x L x H | 12.2 kg 13.2 kg | |





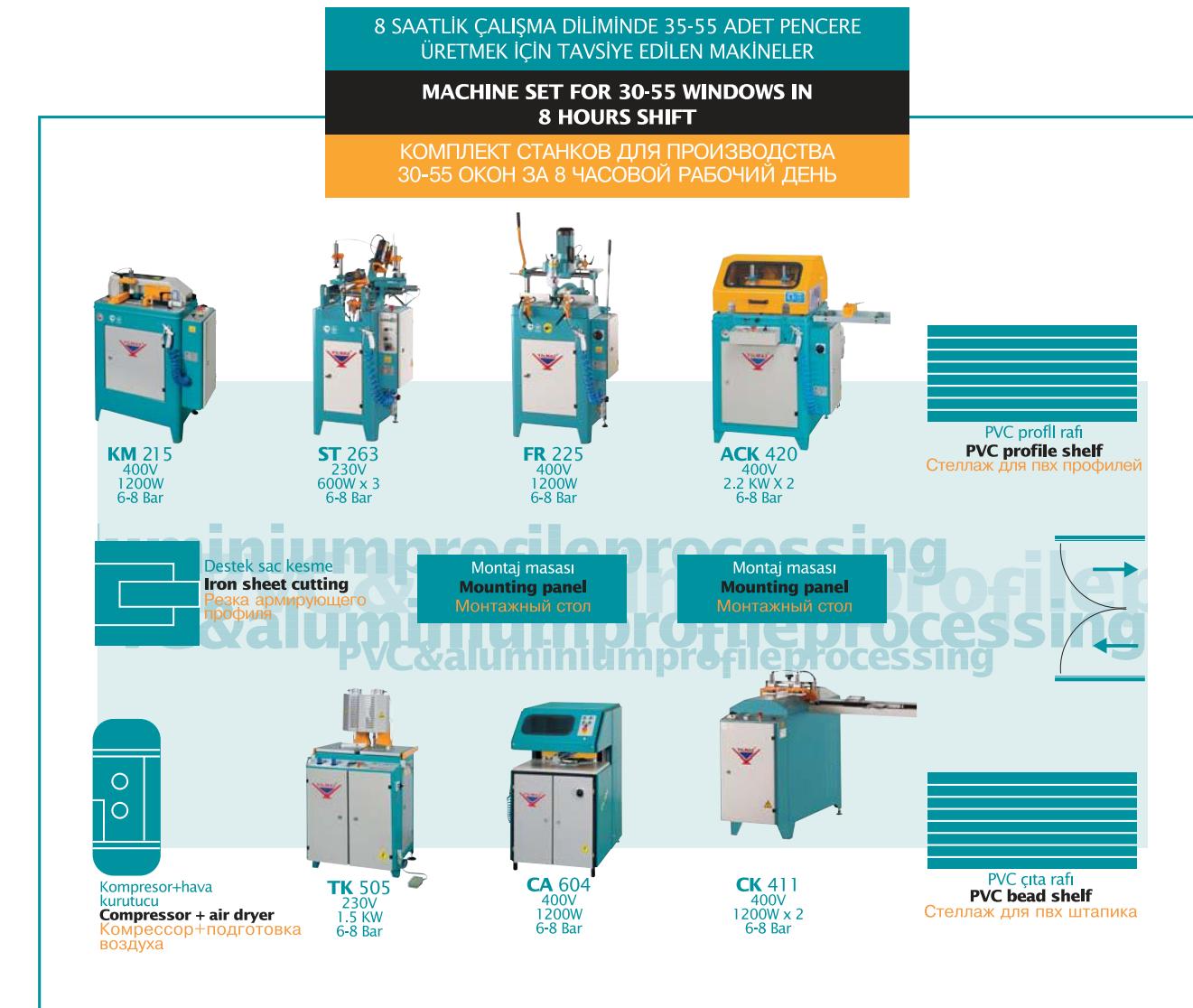
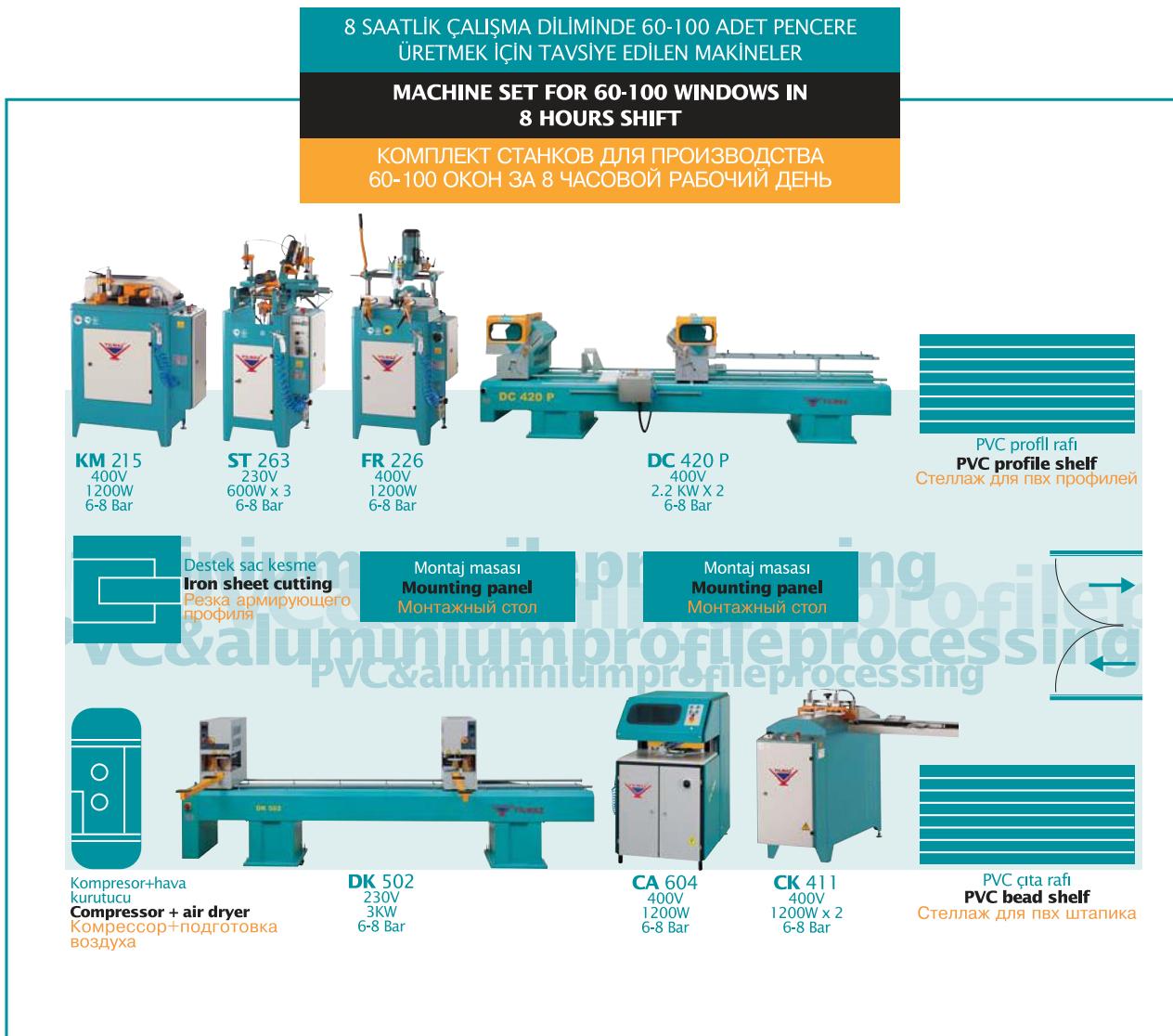
MAKİNE SEHPASI MACHINE STAND ШКАФ ДЛЯ ПОРТАТИВНЫХ СТАНКОВ

KD 300 - KY 300 - FR 222 KM 212 modelleri için kullanılır.
For KD 300 - KY 300 - FR 222 - KM 212 models.
Для KD 300 - KY 300 - FR 222 - KM 212.



MAKİNE SEHPASI
MACHINE STAND
ШКАФ ДЛЯ ПОРТАТИВНЫХ СТАНКОВ | 49





PVC PROFİL İŞLEME HATTI

PVC PROFILE PROCESSING LINE

ЛИНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ПВХ ПРОФИЛЯ

