

СКС-ШТАКУЗИТ

Производство и продажа комплектующих для изготовления противомоскитных сеток, рольставней, безрамного остекления для балконов, лоджий, а также балконных конструкций и ограждений для новых и saniруемых зданий.

Адрес: 142191, Московская обл., г. Троицк-1, А/я № 7

Тел/факс: 790-76-76

E-mail: stakusit@ttk.ru

Сайт: www.sks-stakusit.ru

Сравнительные характеристики системы остекления SKS с аналогичными системами других фирм.

Преимущества:

1. Возможность применения 6, 8, 10 мм стекол.
2. Более мощные несущие и створочные профили, выдерживающие большие нагрузки.
3. Склейка створочного профиля и стекла.
4. Использование подшипников качения.
5. Возможность изготовления более широких и высоких створок.
6. Возможность натяжки стекла.
7. Возможность переноса веса створок: на верхний профиль; на нижний или распределить вес между верхним и нижним профилями.
8. Использование пластиковых стекольных заглушек (безопасность эксплуатации, легкость монтажа).
9. Использование щеток в качестве уплотнения между створками и несущими профилями (открытие створок в морозы).
10. Возможность остекления проемов до 3 м.
11. Использование деталей из нержавеющей стали (коррозионная стойкость).
12. Возможность остекления балконов и лоджий любой конфигурации.
13. Использование мягких уплотнений между стеклами, что позволяет не создавать парусность системы.
14. Более мощная система открывания, что позволяет поддерживать створку большого веса.

Система Panorama

- 1) Безрамное остекление Panorama – “холодное” остекление.
- 2) Створки устанавливаются стык в стык. Следовательно:
 - а) невозможно добиться полной герметичности системы (возможны минимальные зазоры 1-2 мм между заглушками створок)
 - б) Стекло изготавливается с определенными допусками (см. “Характеристики закаленного стекла, используемого в системах Panorama, Metropol”, ГОСТ 30698-2000 – Стекло закаленное строительное).

Существуют также допуски на изготовление створочного и несущего профиля +/- 1 мм. Следовательно, возможны небольшие отличия длины несущего профиля (общей длины групп створок ОДГС) и суммарной ширины створок. Причем, величина возможных зазоров возрастает с увеличением количества створок.

Возможны варианты:

 - Суммарная ширина створок больше реальной ОДГС (первая или последняя створка выходят за габариты несущего профиля).

В этом случае необходимо отодвинуть пристеночный профиль, а образовавшийся зазор между пристеночным профилем и боковой заглушкой несущего профиля – загерметизировать.
 - Суммарная ширина створок меньше реальной ОДГС (образуется зазор между первой (последней) створкой и пристеночным профилем).

Если зазор меньше 8 мм, то на заглушки створки со стороны пристеночного профиля наклеивается самоклеющаяся щетка art. 991 (желательно зазор сдвинуть на сторону поворотной створки, тогда при открывании створки щетки не будет видно). Зазор между стеклом и пристеночным профилем перекрывается лепестком стекольного уплотнителя art. 24564 (24563).

Если зазор более 8мм (редкий случай), то устанавливается дополнительный пристеночный профиль art. 6232 (при необходимости вместе со щеткой art.991).

Описание системы безрамного остекления PANORAMA

Система элитного безрамного остекления немецкой фирмы «SKS-stakusit» предназначена для остекления балконов и лоджий без изменения архитектурного фасада зданий. Внешний вид остекления представляет собой сплошную стеклянную стену без вертикальных стоек. Балконное остекление можно полностью открыть. Первая створка является только поворотной. Остальные створки сдвигаются к первой до упора и открываются. Весь пакет створок фиксируется при помощи защелок. В закрытом положении первая створка фиксируется верхним и нижним замками. Движение створок происходит мягко, без усилий.

Данная конструкция позволяет остеклить балконы и лоджии любой конфигурации.

Описание конструкции.

Система состоит из верхнего и нижнего несущих профилей, и комплекта створок. Створки представляют безопасное стекло (закаленное с отшлифованными кромками), толщиной 6,8мм и приклеенного к нему при помощи однокомпонентного полиуретанового клея сверху и снизу створочного профиля. Несущие и створочные профили изготовлены из алюминия, окрашенного порошково-полимерными красителями. В створочные профили установлены системы шарнирно-поворотных эксцентриковых подшипников.

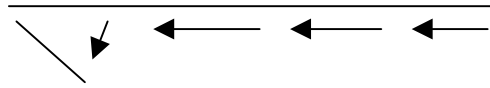
Детали конструкции выполнены из стойких к атмосферным воздействиям материалов: алюминия, нержавеющей стали, полиамида, ПВХ.

Конструктивные особенности

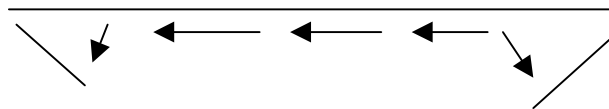
- Ширина створки от 400мм до 900 мм при высоте остекления до 2400мм (см. таблицу ветровых нагрузок). Размеры створок для ветровой нагрузки 0,5 кН/кв.м.
- Вес стекла толщиной 1мм – 2,5кг/кв.м.
 - стекло 6 мм – 15 кг/кв.м,
 - стекло 8 мм – 20 кг/кв.м

- Основные виды систем (под системой понимается остекление, заканчивающееся боковыми заглушками на торцах несущего профиля):

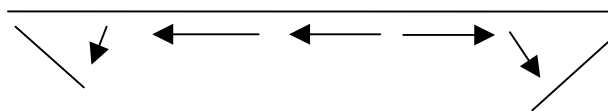
1. Система открывания в одну сторону.



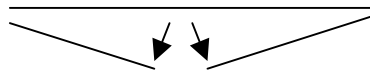
2. Система открывания в одну сторону, с последней стационарной створкой.



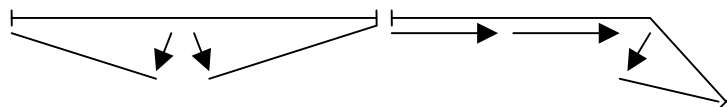
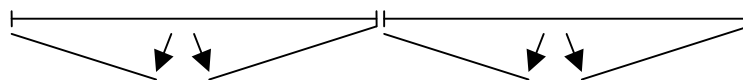
3. Система открывания в две стороны.



4. Система со стационарными створками (расчет по программе «Расчет балкона 2 стороны»).

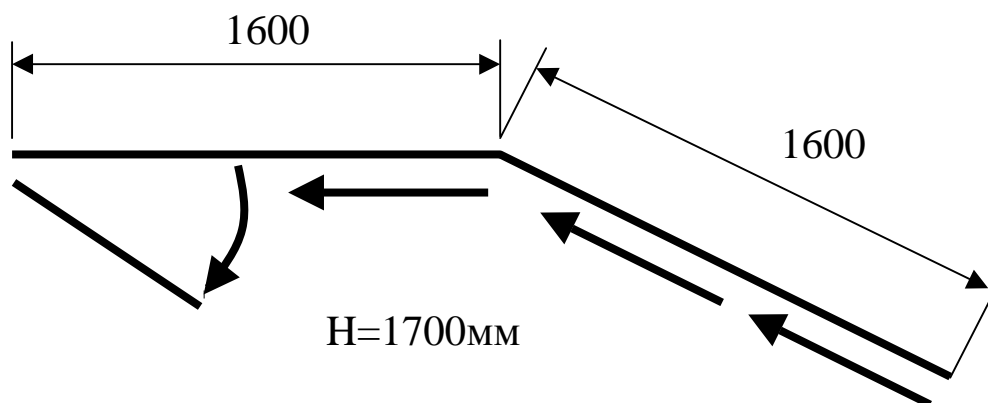


5. Комбинации вышеуказанных систем (п.1-4).



Стоимость комплектующих системы

1. Прайс (базовый) на комплектующие безрамного остекления PANORAMA – прилагается.
2. Рассмотрим стоимость комплектующих на примере



Стоимость комплектующих – 380,70 евро (с учетом 20% скидки),

Стоимость закаленного стекла 6мм – 84,88 евро,
ИТОГО: 465,58 евро.

Площадь – 5,39 кв.м,

Стоимость: 86,39 евро/кв.м; 146,87 USD/пог.м.

Полный расчет по количеству и стоимости комплектующих прилагается.

Примечание: Цена комплектующих, указанная в прайсе - в евро.
Приведенные выше цены – в \$. При этом брался **кросскурс**
\$ / евро = 0,82.

Безрамное остекление «PANORAMA» - это высококачественная, современная система остекления Вашего балкона, отвечающая всем требованиям и нормам европейского строительства.

Производственная Сборка и Монтаж системы остекления должны осуществляться специализированными производственными и строительными фирмами. Специалисты должны иметь соответствующие сертификаты и лицензии на проведения данных типов работ.

УКАНИЯ ПО ПОЛЬЗОВАНИЮ

1. Открывание системы

Открывание системы начинается с поворотной створки.

- 1) Повернуть ручку нижнего фиксатора на 180 градусов
- 2) Потянув за «грушу», открыть верхний фиксатор
- 3) Открыть поворотную створку

Внимание: Угол открывания поворотной створки, при котором возможно открывание остальных створок, от 60 до 120 градусов.

- 4) Сдвинуть соседнюю подвижную створку в сторону открытой поворотной до упора и открыть ее. **При начальном угле открывания 0-15 градусов поддерживайте створку в направлении А (направление петель)(см. Рис.1).**

Перемещайте створку по направляющим взявшись рукой за нижний профиль створки со стороны противоположной направлению движения створки (см. Рис.2).

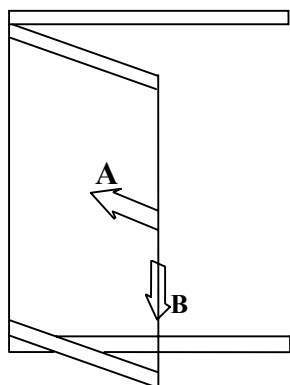


Рис.1

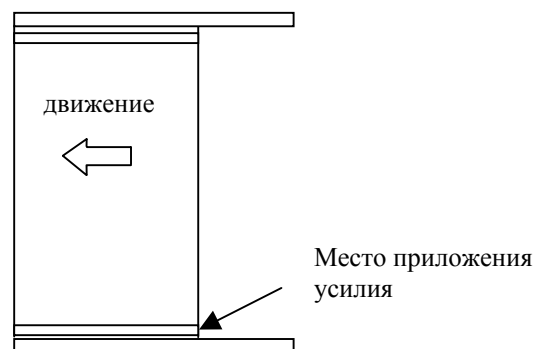


Рис.2

Таким же образом открываются остальные створки.

Внимание: Замок на последней открывающейся створки в открытом состоянии необходимо защелкнуть с ответной частью, расположенной на предпоследней створке. Тем самым предохраняется весь «пакет» стекол от внезапного порыва ветра.

2. Проветривание:

- 1) Повернуть ручку нижнего фиксатора на 180 градусов
- 2) Открыть верхний фиксатор, потянув за «грушу», и не ослабляя натяжение шнура открыть створку на угол 0-45 градусов. Затем, ослабив натяжение шнура, зафиксировать ригель верхнего замка в нужном пазе фиксатора.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Для обеспечения длительной и безопасной работы системы безрамного остекления «PANORAMA» необходимо строго соблюдать приведенные ниже требования.

При отказе фурнитуры, роликовых механизмов, любых нарушениях работы безрамного остекления - не пытайтесь самостоятельно отремонтировать систему. Следует обращаться в отдел гарантийного обслуживания фирмы производителя.

- 1) При открывании не нагружайте створки дополнительной нагрузкой в вертикальном направлении В (см. Рис. 1). Не висните на створках при открывании.
- 2) Не оставляйте створки в открытом положении без фиксации замком всего стекольного «пакета» или фиксатором проветривания (только для поворотной створки). Самопроизвольное захлопывание створки может привести к травме.
- 3) Не допускайте ударов посторонними предметами по стеклу. Не допускайте ударов створок при открывании о стены балкона или соседние створки.
- 4) При перемещении створок по направляющим, не оставляйте руки между створками. Это может привести к травме.
- 5) При закрывании створок не ставьте руки между направляющим профилем и створкой.

Категорически запрещается:

- 1) Самостоятельная регулировка конструкции, откручивание или ослабление крепежных гаек, винтов, снятие отдельных деталей или узлов.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

В системе использовано одинарное закаленное стекло 6 или 8 мм. Закаленное стекло при разрушении распадается на осколки без острых кромок, размером не более 50мм.

В холодное время при закрытых створках безрамного остекления (особенно при открытых окнах или дверях, выходящих на балкон) возможно выпадение конденсата (даже наледи) на стекле. Во избежание этого необходимо оставлять поворотную створку в режиме проветривания.

Материалы, из которых изготовлены элементы системы, - высококачественные, стойкие к воздействию окружающей среды. Тем не менее необходимо исключить попадание на стекло и профили системы сильных органических и минеральных кислот, щелочей, растворителей.

Не допускается протирание стекол тканью и материалами, содержащими абразивные включения.

ПРАВИЛА УХОДА ЗА ОСТЕКЛЕНИЕМ

1) Указание по очистке от загрязнения

Створочные и направляющие профили окрашены порошково-полимерными красителями.

Грязь, которая оседает в процессе эксплуатации на металлических поверхностях, удаляется при помощи слабого мыльного раствора, слабого раствора чистящих средств типа «Fairgy», раствора стиральных порошков.

Категорически запрещается использовать для удаления загрязнения наждачную бумагу или чистящие средства, содержащие абразивные материалы, кислоты, растворители.

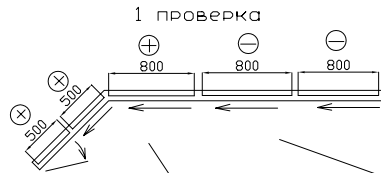
2) Указание по очистке стекла от загрязнения

В системе используется закаленное стекло толщиной 6, 8мм

Грязь, которая оседает на поверхности стекла, удаляется с помощью воды или нейтрального моющего средства, не содержащего растворители.

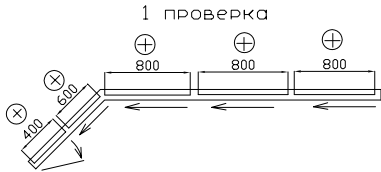
Моющее средство необходимо нанести на центральную часть стекла, затем мягкой тряпочкой без абразивных включений круговыми движениями протереть стекло.

Варианты решения сложных ситуаций (в кружках значение проверок)



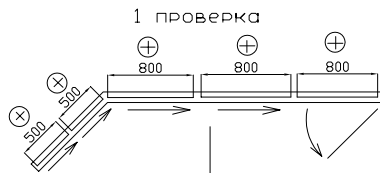
Сделать 2-ое окно для выхода ролика

Изменить разбиение на створки

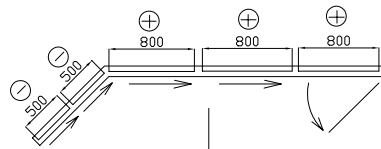


2 проверка успешна

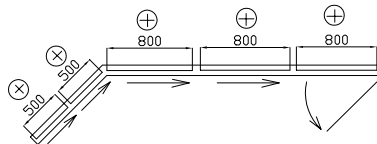
Изменить сторону открывания



2 проверка

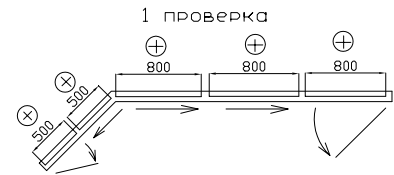


Вводим ручное смещение ролика W0



Изменить конструкцию системы

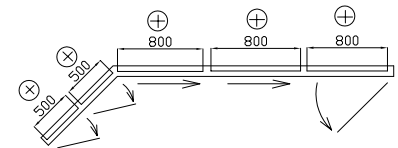
1 вариант



2 проверка успешна

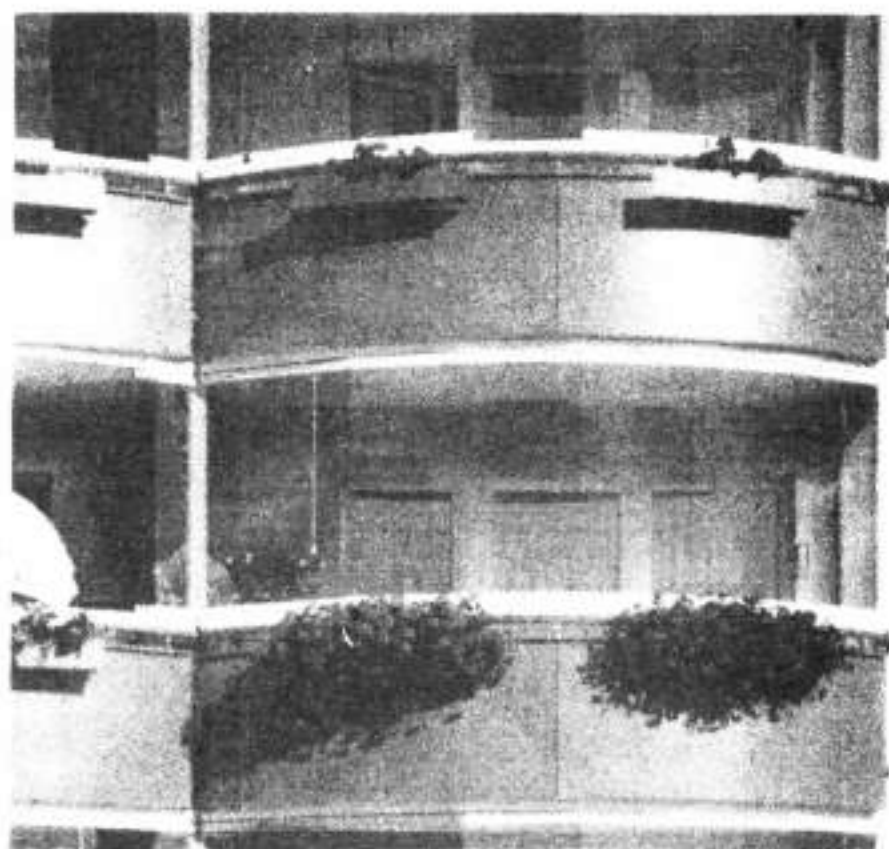
2 вариант

1 проверка



2 проверка успешна

КАТАЛОГ
БЕЗРАМНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ
РАНОРАМА



» SKS «
STAKUSIT®



ООО «СКС-Штакусит СНГ ГмбХ»

Система элитного безрамного остекления немецкой фирмы «SKS-stakusit» предназначена для остекления балконов и лоджий без изменения архитектурного фасада зданий. Внешний вид остекления представляет собой сплошную стеклянную стену без вертикальных стоек. Балконное остекление можно полностью открыть. Первая створка является только поворотной. Остальные створки сдвигаются к первой до упора и открываются. Весь пакет створок фиксируется при помощи защелок. В закрытом положении первая створка фиксируется верхним и нижним замками. Движение створок, как по горизонтали, так и при открытии происходит без особых усилий. Стыки створок герметизируются прозрачными пластиковыми уплотнениями. Стыки между несущими профилями и створками защищаются от атмосферных воздействий щетками.

Данная конструкция позволяет остеклить балконы и лоджии любой конфигурации.

Описание конструкции.

Система состоит из верхнего и нижнего несущих профилей, и комплекта створок. Створки представляют безопасное стекло (закаленное с отшлифованными кромками), толщиной 6,8,10мм и приклеенного к нему при помощи однокомпонентного полиуретанового клея сверху и снизу створочного профиля. Несущие и створочные профили изготовлены из алюминия, окрашенного методом порошкового напыления.

В створочные профили установлены системы шарнирно-поворотных эксцентриковых роликов. В собранном состоянии стекла в сборе со створочным профилем и шарнирно-поворотным устройством располагаются между несущими профилями системы.

Детали конструкции выполнены из стойких к атмосферным воздействиям материалов: алюминия, нержавеющей стали, полиамида, ПВХ, и т.д.

СОДЕРЖАНИЕ

1. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ БЕЗРАМНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ «PANORAMA»
2. МЕТОДИКА РАСЧЕТА БЕЗРАМНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ «PANORAMA»
3. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ СИСТЕМЫ БЕЗРАМНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ «PANORAMA»
4. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ СИСТЕМЫ БЕЗРАМНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ «PANORAMA»



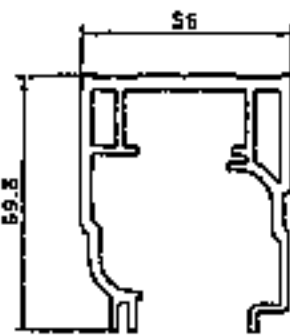
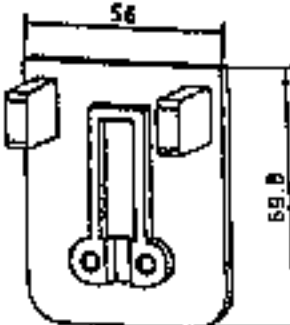
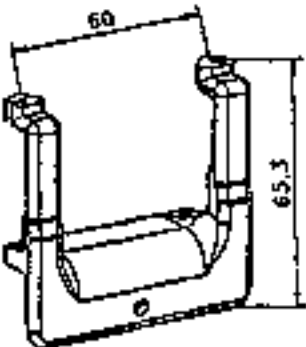
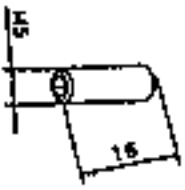

ООО «СКС-Штакуми СНГ ГмбХ»

**КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
БЕЗРАМНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ
«PANORAMA»**

SKS Sakasit Isanctelara GmbH
Postfach 1704 20 47184 Duisburg-Hornberg
Eisenbahnstrasse 2B 47198 Duisburg-Hornberg
Telefon 0 20 66 20 01 0
Telefax 0 20 66 20 04 154
Ebn 400e-208 Ugr -icm EP 11250693

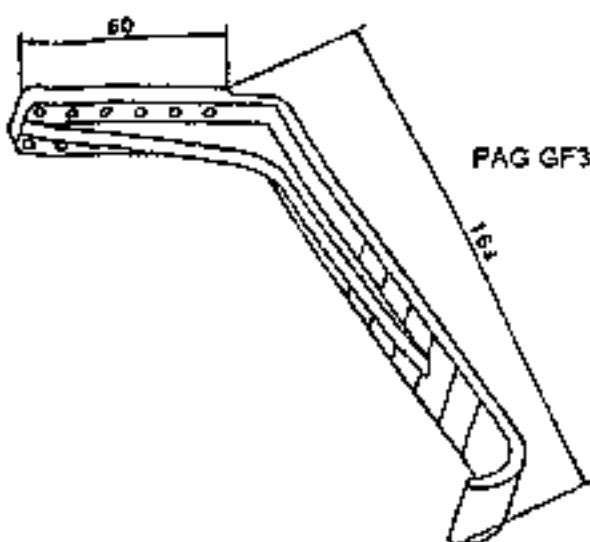
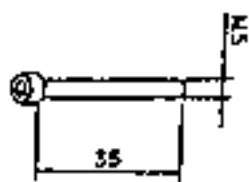
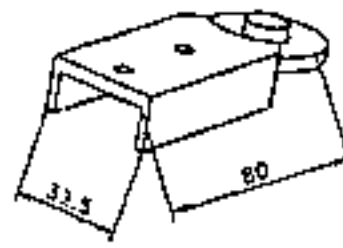
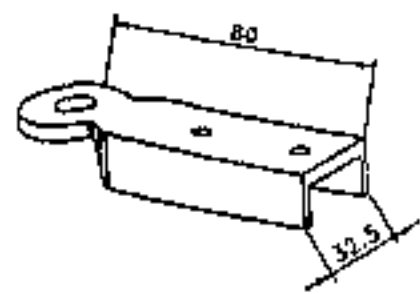
ООО «СКС-Штакуми СНГ ГмбХ»
1010311 Люберцы Московская обл.
Октябрьский пр-т 259 км. 305 км. А
Телефон/факс (095) 554 80 68
(095) 554 85 25

СИСТЕМА PANORAMA

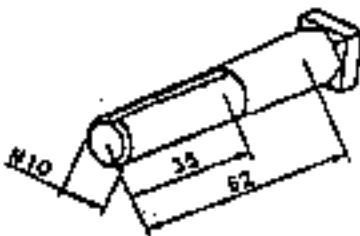
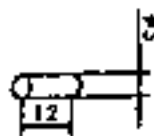
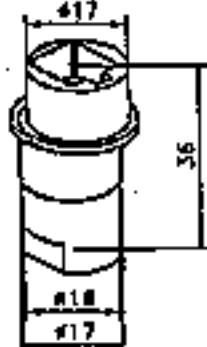
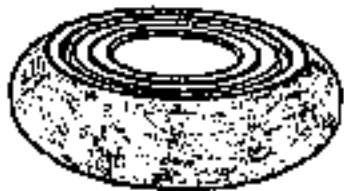
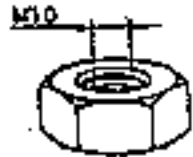
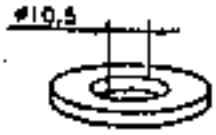

ЭСКИЗЫ	НАИМЕНОВАНИЕ/ МАТЕРИАЛ	ДЛИНА, мм	ЦВЕТ	АРТИКУЛ
	Несущий профиль	6000	неокр. белый RAL	20556 20557 20690
	Алюминий	3500	неокр. белый RAL	20559 20560 20708
	Боковая заглушка		неокр. белый RAL	21542 21543 21544
	Рамка		белый черный	20692 20712
	РОМ			
	Шуруп внутренний 6 - гранный		натур.	18920
	Нерж. сталь			
	Щотка укладываемая		черный	21717
	Сталь, ПВХ			

СИСТЕМА PANORAMA

2

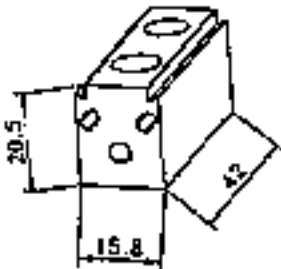
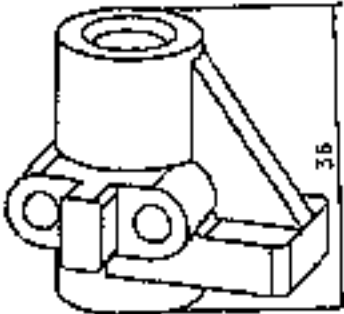
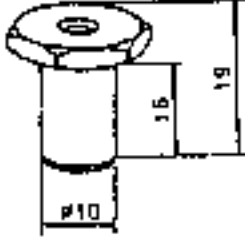
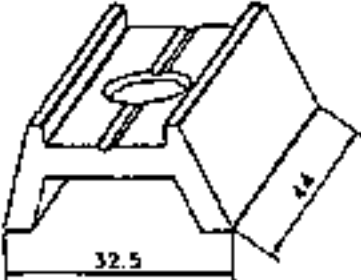
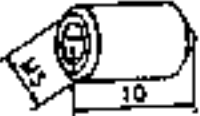
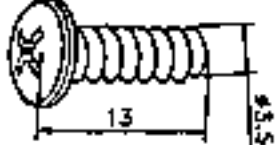
ЭСКИЗЫ	НАИМЕНОВАНИЕ/МАТЕРИАЛ	ДЛИНА мм	ЦВЕТ	АРТИКУЛ	
	Направляющий бугель		белый черный	20696 20713	
	Направляющий бугель удлиненный		белый черный	22539 22540	
	Шуруп цилиндрический		натур.	21572	
	Нерж Сталь				
	Угловая деталь		неокр. белый RAL	18938 19124 19125	
	Алюминий				
	Угловая деталь (ответная)		неокр. белый RAL	18939 19126 19127	
	Алюминий				

СИСТЕМА PANORAMA

ЭСКИЗЫ	НАИМЕНОВАНИЕ/ МАТЕРИАЛ	ДЛИНА, мм	ЦВЕТ	АРТИКУЛ
	<p>Цапфа подшипника</p> <p>Нерж. сталь</p>		натур.	20668
	<p>Штифт цилиндрический $\varnothing 3 \times 12$</p> <p>Нерж. сталь</p>		натур.	18713
	<p>Соединительная деталь подшипника</p> <p>Дюраль</p>		натур.	20681
	<p>Подшипник</p> <p>Сталь, полиамид</p>		натур.	23071
	<p>Гайка M10</p> <p>Нерж. сталь</p>		натур.	12094
	<p>Шайба</p> <p>Нерж. сталь</p>		натур.	14583
	<p>Цапфа поворотная</p> <p>Нерж. сталь</p>		натур.	20670

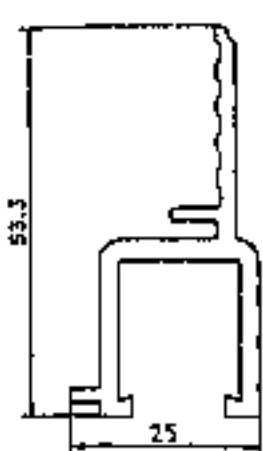
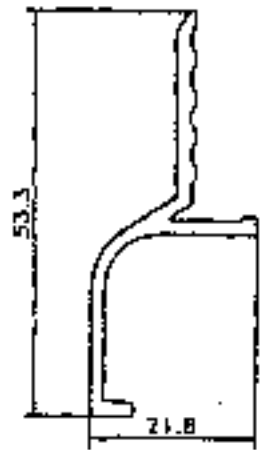
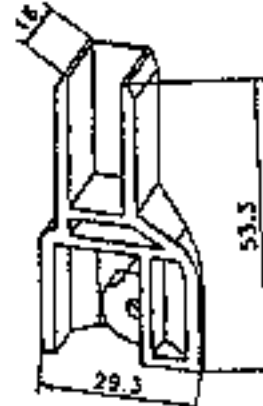
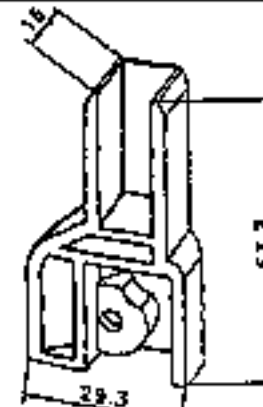
СИСТЕМА PANORAMA

4

ЭСКИЗЫ	НАИМЕНОВАНИЕ/ МАТЕРИАЛ	ДЛИНА, мм	ЦВЕТ	АРТИКУЛ
	<p>Деталь крепления ролика</p> <p>РОМ</p>		черный	20689
	<p>Корпус цапфы поворотной створки</p> <p>Дюраль</p>		натур.	20693
	<p>Штифт ригельный</p> <p>Нерж. сталь</p>		натур.	20671
	<p>Ригельный профиль</p> <p>Алюминий</p>		натур.	20562
	<p>Шуруп внутренний 6 - гранный М5 x 10</p> <p>Нерж. сталь</p>		натур.	21113
	<p>Шуруп Ø3,5 x 13</p> <p>Нерж. сталь</p>		натур	21573

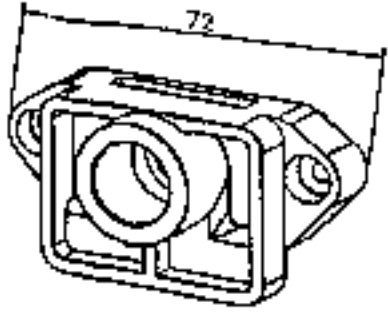
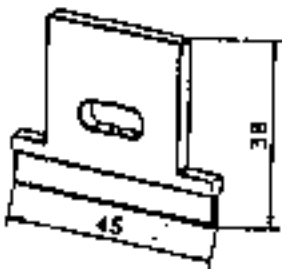
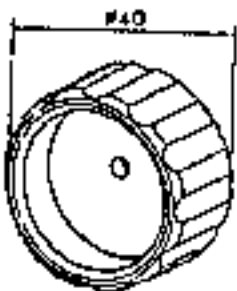
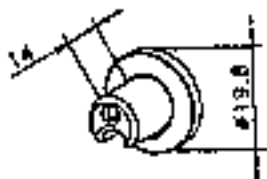
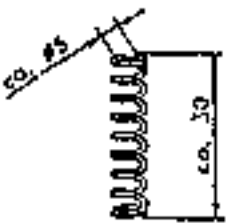
СИСТЕМА PANORAMA

5

ЭСКИЗЫ	НАИМЕНОВАНИЕ/ МАТЕРИАЛ	ДЛИНА, мм	ЦВЕТ	АРТИКУЛ
	Рамный профиль	8000	неокр. белый RAL	20550 20551 20552
	Алюминий	3500	неокр. белый RAL	20553 20554 20555
	Прижимной профиль	8000	неокр. белый RAL	20544 20545 20546
	Алюминий	3500	неокр. белый RAL	20547 20548 20549
	Стекольная боковая заглушка (левая)		белый черный	20683 20703
	PAG			
	Стекольная боковая заглушка (правая)		белый черный	20684 20704
	PAG			

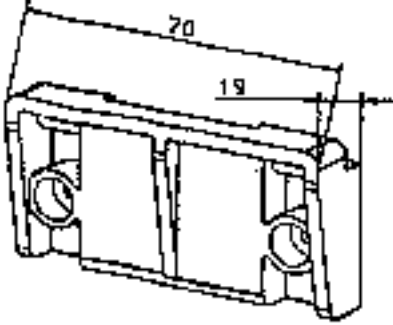
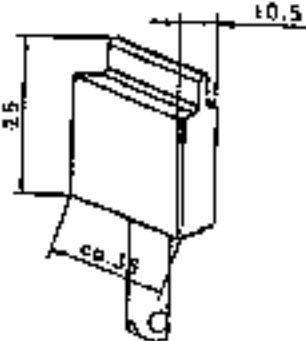


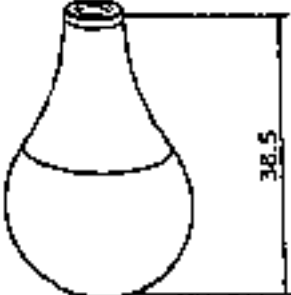
СИСТЕМА PANORAMA

6

ЭСКИЗЫ	НАИМЕНОВАНИЕ/ МАТЕРИАЛ	ДЛИНА, мм	ЦВЕТ	АРТИКУЛ
	<p>Корпус нижнего фиксатора</p> <p>ПОМ</p>		<p>белый черный</p>	<p>20685 20702</p>
	<p>Ригель нижнего фиксатора</p> <p>ПОМ</p>		<p>белый черный</p>	<p>20688 20701</p>
	<p>Ручка нижнего фиксатора</p> <p>ПОМ</p>		<p>белый черный</p>	<p>18089 18688</p>
	<p>Валик нижнего фиксатора</p> <p>ПОМ</p>		<p>белый</p>	<p>19070</p>
	<p>Пружина</p> <p>Нерж. сталь</p>		<p>натур</p>	<p>18528</p>

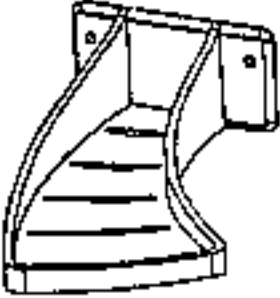

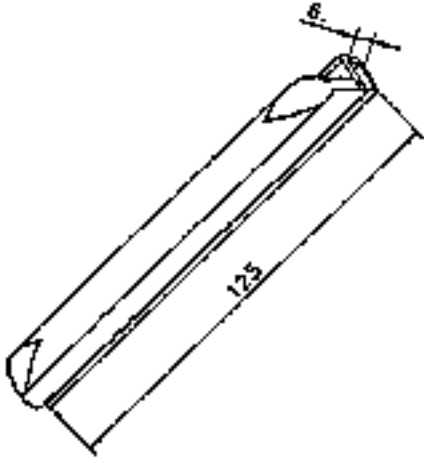
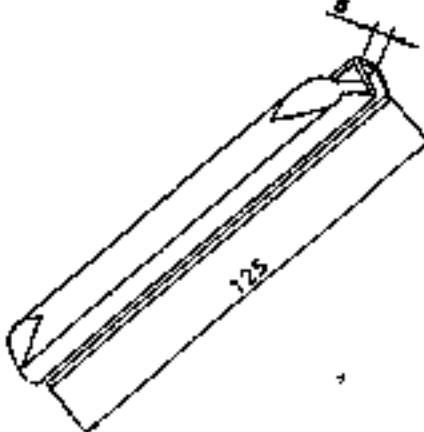
СИСТЕМА PANORAMA

7

ЭСКИЗЫ	НАИМЕНОВАНИЕ/ МАТЕРИАЛ	ДЛИНА, мм	ЦВЕТ	АРТИКУЛ
	<p>Корпус верхнего фиксатора</p> <p>РОМ</p>		<p>белый черный</p>	<p>20588 20700</p>
	<p>Ригель верхнего фиксатора</p> <p>РОМ</p>		<p>белый черный</p>	<p>21576 21575</p>
	<p>Крючок верхнего фиксатора</p> <p>Нерж. сталь</p>		<p>натур.</p>	<p>18910</p>
	<p>Жгут</p> <p>Полиамид</p>		<p>белый</p>	<p>18985</p>
	<p>Ручка жгута верхнего фиксатора</p> <p>РОМ</p>		<p>белый черный</p>	<p>18998 18972</p>

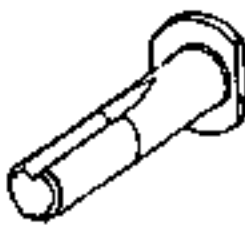
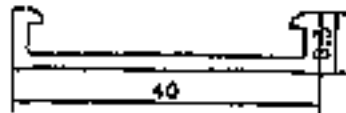
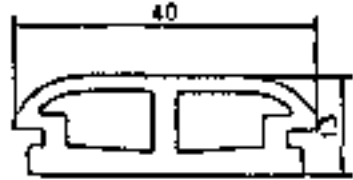
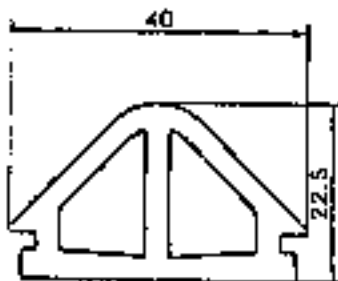

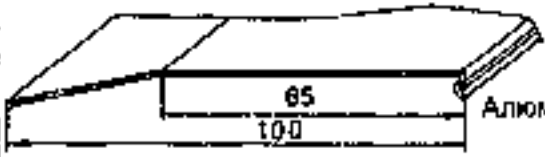
СИСТЕМА PANORAMA

8

ЭСКИЗЫ	НАИМЕНОВАНИЕ/ МАТЕРИАЛ	ДЛИНА, мм	ЦВЕТ	Артикул
	Фиксатор открывания створки (правый) LURAN S		белый черный	19100 18978
	Фиксатор открывания створки (левый) LURAN S		белый черный	19101 18977
	Захват для 6мм стекла POM		белый черный	19103 18942
	Захват для 6мм стекла POM		белый черный	19104 18943


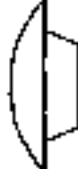

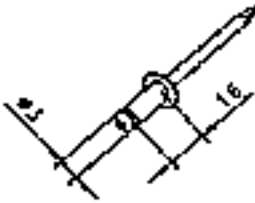
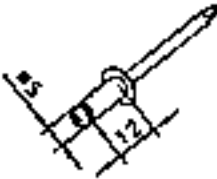
СИСТЕМА PANORAMA

9

Эскизы	НАИМЕНОВАНИЕ/ МАТЕРИАЛ	ДЛИНА, мм	ЦВЕТ	АРТИКУЛ
	Цапфа поворотная Нерж. сталь		натур.	20870П
	Профиль вертикальный клемный Алюминий	6000	неокр. белый RAL	18802 18803 19049
	Уплотнение 90 EPDM	30000	черный	18649
	Уплотнение 45 EPDM	30000	черный	18650
	Профиль пристеночный Алюминий	6000	белый кор.	6232.01 6232.08
	Отлив Алюминий	6000 3500	белый белый	19033 19210

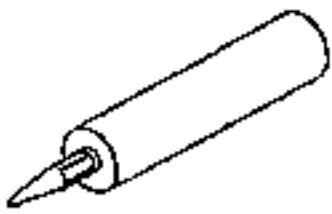





СИСТЕМА PANORAMA

10

ЭСКИЗЫ	НАИМЕНОВАНИЕ/ МАТЕРИАЛ	ДЛИНА, мм	ЦВЕТ	АРТИКУЛ
	Щетка самоклеющаяся 6,7 x 9,25 мм ПВХ		серый	891
	Заглушка ПВХ		белый кор.	587.01 587.09
	Защелка Латунь		натур.	21998
	Заклепка $\varnothing 3 \times 16$ Алюминий		натур.	21574
	Заклепка $\varnothing 5 \times 12$ Алюминий		натур.	12114

СИСТЕМА PANORAMA

11

ЭСКИЗЫ	НАИМЕНОВАНИЕ/ МАТЕРИАЛ	ДЛИНА, мм	ЦВЕТ	АРТИКУЛ
	Клей Sika 252		белый черный	20698 20787
	Sika - активатор			21005
	Sika - очиститель 205			21165
	Sika - Primer 210 T			21168
	Уплотнительный профиль	2000		21555
	Уплотнительный профиль с отливом	2000		21554



ООО «СКС-Штабулн СНГ ГмбХ»

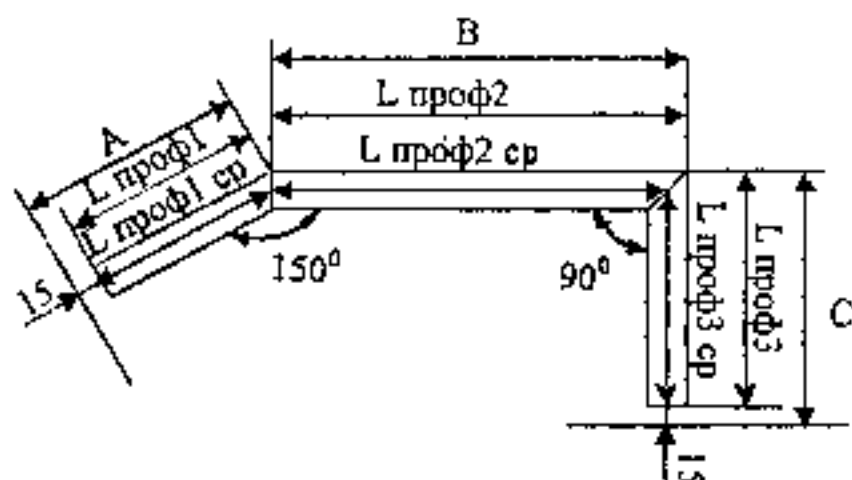
**МЕТОДИКА РАСЧЕТА
БЕЗРАМНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ
«PANORAMA»**

SKS-Sächsische-Feintechnik GmbH
Postfach 17 04 29 47184 Duesburg-Homburg
Eisenbahnstrasse 29 47184 Duesburg-Homburg
Telefon 0 20 66 20 04 0
Telefax 0 20 66 20 04 161
Bla: 40064208 Fax: blau : 8 11250693

ООО «СКС-Штабулн СНГ ГмбХ»
141700 г. Люберцы Московской обл.
Сельскохозяйственный пр-т 259 корп. А
Телефон/факс: (495) 554-80-68
(495) 554-83-67

Методика расчета балкона.

$A, B, C, h \text{ min}, < 150^\circ, < 90^\circ$ - Размеры, данные замерщиком.



Исходные данные

$$L_{\text{проф1}} = A - 15\text{мм}$$

$$L_{\text{проф2}} = B$$

$$L_{\text{проф3}} = C - 15\text{мм}$$

$$h = h_{\text{min}} - 15\text{мм}$$

Примечание: 15мм – это 11 мм на пристенный профиль 6232 и 4мм зазор на выравнивание стены.

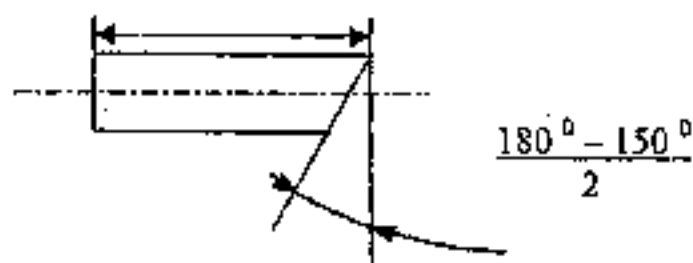
15мм зазор на выравнивание параллельности уровня направляющих профилей.

Углы 150° и 90°

Расчет

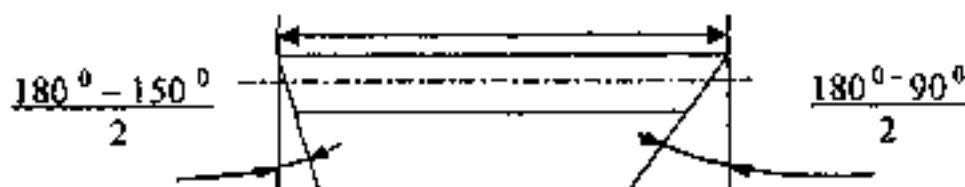
1. Расчет L профиля несущего

Отрезок А: $L_{\text{проф1}} - 4\text{мм}$ (толщина заглушки)



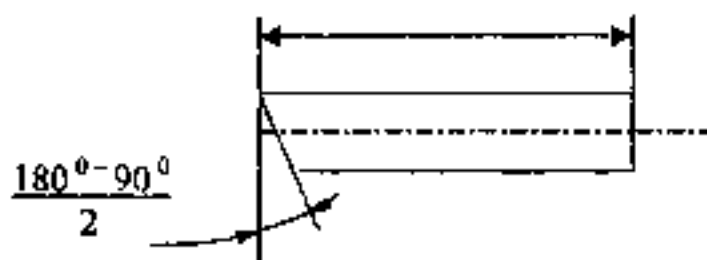
Отрезок В:

L проф2



Отрезок С:

L проф 3 – 4 мм (толщина заглушки)



Примечание: Крайние стороны конструкции отрезаем на 4 мм для установка заглушек.

2. Расчет длины средней линии профиля
(ведется по чертежу – размер (толщина заглушки) 4 мм не вычитается)

Находим: $L_{\text{проф.1 ср.}}$ $L_{\text{проф.2 ср.}}$ $L_{\text{проф.3 ср.}}$

$$L_{\text{проф.1 ср.}} = L_{\text{проф.1}} - 28 * \operatorname{tg} \frac{180^{\circ} - 150^{\circ}}{2}$$

$$L_{\text{проф.2 ср.}} = L_{\text{проф.2}} - 28 * \operatorname{tg} \frac{180^{\circ} - 150^{\circ}}{2} - 28 * \operatorname{tg} \frac{180^{\circ} - 90^{\circ}}{2}$$

$$L_{\text{проф.3 ср.}} = L_{\text{проф.3}} - 28 * \operatorname{tg} \frac{180^{\circ} - 90^{\circ}}{2}$$

3. Определяем в какую сторону будут двигаться створки (по желанию клиента, конструкции балкона и возможностей системы).

Например: влево

4. Расчет общей длины группы створок по каждому отрезку.

$$L_{\text{одгс1}} = L_{\text{проф.1ср.}} - 4 * \operatorname{tg} \frac{180^{\circ} - 150^{\circ}}{2}$$

$$L_{\text{одгс2}} = L_{\text{проф.2ср.}} - 4 * \operatorname{tg} \frac{180^{\circ} - 150^{\circ}}{2} - 4 * \operatorname{tg} \frac{180^{\circ} - 90^{\circ}}{2}$$

$$L_{\text{одгс3}} = L_{\text{проф.3ср.}} - 4 * \operatorname{tg} \frac{180^{\circ} - 90^{\circ}}{2}$$

5. Разбивка каждой L одгс на створки

Например:

$$L_{\text{одгс.1}} = \overset{w}{500} + \overset{w_0}{500}$$

$$L_{\text{одгс.2}} = \overset{w_1}{500} + \overset{w_2}{460} + \overset{w_3}{460}$$

$$L_{\text{одгс.3}} = \overset{w_4}{500} + \overset{w_5}{500}$$

Проверяем, по формуле возможен ли такой расклад длин:

Формула 1 Расстояние от центра каждого стекла до оси его ТРС
 $W_0 - W_i/2 - 44 * i - 21 \text{ мм} > 0$

Примечание: Если этот размер будет меньше 0, то створка не уравновешена.

Например:

$$500 - 500/2 - 44 * 1 - 21 = 185 > 0$$

$$500 - 460/2 - 44 * 2 - 21 = 161 > 0$$

$$500 - 460/2 - 44 * 3 - 21 = 117 > 0$$

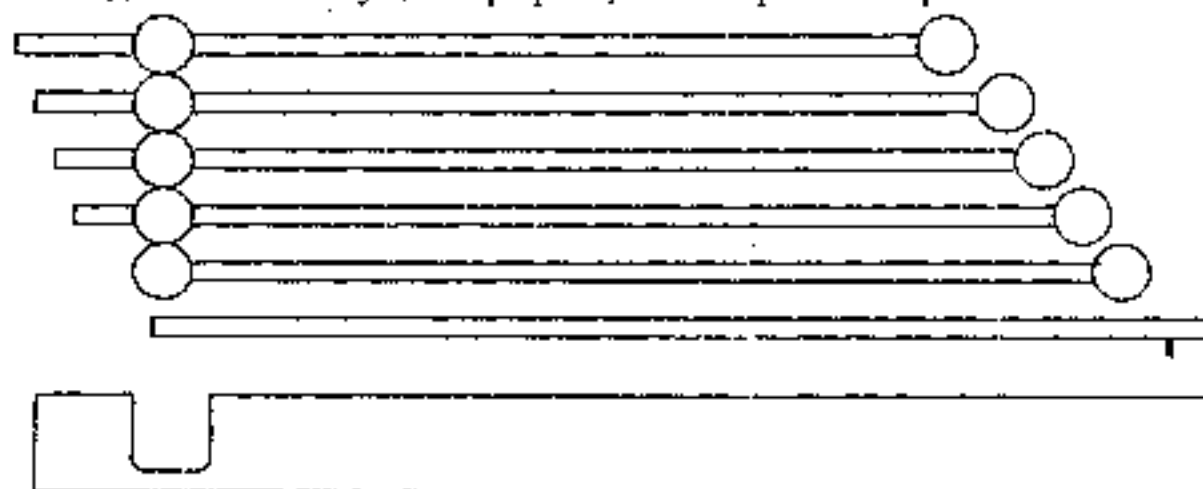
$$500 - 500/2 - 44 * 4 - 21 = 53 > 0$$

$$500 - 500/2 - 44 * 5 - 21 = 9 > 0$$

Формула 2

Расстояние от обреза створки до ТРС стекла + 44мм
 $W_i - W_0 + i * 44 \text{ мм} - 44 > 0$

Примечание: Если этот размер будет меньше, то стекло роликом не выйдет из окна несущего профиля, т.е. створка не откроется.



$$500 - 500 + 1 * 44 - 44 = 0 = 0$$

$$460 - 500 + 2 * 44 - 44 = 4 > 0$$

$$460 - 500 + 3 * 44 - 44 = 48 > 0$$

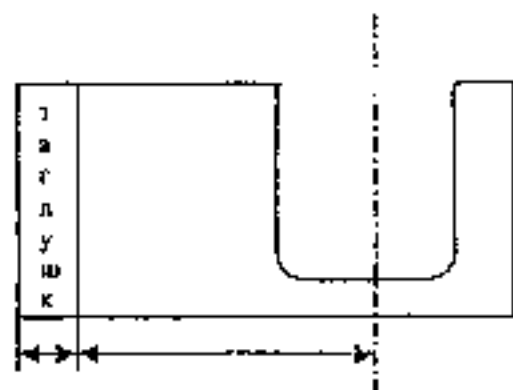
$$500 - 500 + 4 * 44 - 44 = 132 > 0$$

$$500 - 500 + 5 * 44 - 44 = 176 > 0$$

Примечание: Если размеры по формулам $\Phi 1$ и $\Phi 2 < 0$, то необходимо изменить разбивку длин L одгс на створки или, если это возможно в п.6 изменить L окна по наименьшей створке. Так же возможен вариант раскрытия части створок в другую сторону, тогда эта часть створок и рассчитывается, как отдельная система.

Примечание: Если между W_0 и W_1 угол, то ТРС W_0 нужно сдвинуть ближе к центру стекла на 44 мм и вести расчеты $\Phi 1$, $\Phi 2$, п.6 с учетом данных размеров (вычитать 44 мм).

6. Определяем на каком расстоянии от торца 1 отрезка направляющего профиля выфрезеровывается окно.



$$L_{\text{окна}} = W_0 + 42\text{мм} - 22\text{мм} - 3\text{мм} = W_0 + 17\text{мм}$$

7. Определяем размеры стекол.

7.1. Высота $h - 212\text{ мм}$

7.2. Ширина стекол

$$W_i - 3\text{ мм}$$

(Если при толщине стекла 6 мм используются уплотнения П-образное 6мм и Н-образное 8мм совместно, то $W_i - 5\text{мм}$)

8. Определяем размеры резки стекольных профилей для каждого стекла.

$$L_i \text{ стек. пр.} = W_i - 32\text{мм.}$$

**РАСЧЕТ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ СТАНДАРТНОЙ СИСТЕМЫ
БЕЗРАМНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ "РАНОРАМА" СО СДВИГОМ В 1 - СТОРОНУ**

Высота остекления - N

Длина остекления - L

Количество створок - M

Количество поворотов - K

№	Индент	Наименование	Цвет	Количество
	N		метраж	
1	2	3	4	5
1	20557	Несущий профиль	Бел 6 м	2 x L x 1.1 (10% - технологический отход)
	20560		Бел 3,5 м	
	20558		Неокр. 6м	
	20559		Неокр. 3,5 м	
	20690		Ral 6 м	
	20708		Ral 3,5 м	
2	21543	Боковая заглушка	Бел	4
	21542	Боковая заглушка	Неокр	
	21544	Боковая заглушка	Ral	
3	20712	Рамка	Чер	2
	20692	Рамка	Бел	
4	18920	Шуруп внутр. Р.м 6 - гран.		8 x N - 8
5	21717	Щетка уплотняющая		2 x L
6	20696	Направляющий бугель	Бел	1
	20713	Направляющий бугель	Черн	
	22539	Удлиненный	Бел	
	22540	Удлиненный	Черн	
7	21572	Шуруп цилиндрич.		4
8	18938	Угловая деталь	Неокр	2 x K
	19124	Угловая деталь	Бел	
	19125	Угловая деталь	Ral	
9	18939	Угловая деталь (ответная)	Неокр	2 x K
	19126	Угловая деталь (ответная)	Бел	
	19127	Угловая деталь (ответная)	Ral	
10	20669	Цапфа подшипника		2 x (N - 1)
11	18713	Шлифт цилиндрический		2 x (N - 1)
12	20691	Соед.деталь подшипника		4 x (N - 1)
13	23071	Подшипник		8 x (N - 1)
14	12094	Гайка M10		4 x (N - 1) + 2
15	14583	Шайба		4 x (N - 1) + 2
16	20670	Цапфа поворотная		2 x (N - 1) + 2
17	20689	Деталь крепления рош		6 x N - 4
18	20693	Корпус цапфы поворот. створки		2
19	20671	Шлифт ригельный		2 x N - 2
20	20562	Ригельный профиль		2 x N - 2
21	21113	Шуруп внутр. 6-гран.		4 x N - 2
22	21573	Шуруп 3,5x13 мм		4 x N + 13
23	20551	Рамный профиль	Бел 6 м	2 x L (с учетом технологического отхода)
	20554	Рамный профиль	Бел 3,5 м	
	20550	Рамный профиль	Неокр 6 м	
	20553	Рамный профиль	Неокр 3,5 м	
	20552	Рамный профиль	Ral 6 м	
	20555	Рамный профиль	Ral 3,5 м	

24	20545	Прижимной профиль	Бел 6м	2 x L x 1,1 (10% - технологический отход)
	20548	Прижимной профиль	Бел 3,5 м	
	20544	Прижимной профиль	Неокр 6м	
	20547	Прижимной профиль	Неокр 3,5м	
	20546	Прижимной профиль	Ра1 6м	
	20549	Прижимной профиль	Ра1 3,5 м	
25	20683	Стекольная заглушка (лев.)	Бел	2 x N
	20703	Стекольная заглушка (лев.)	Черн	
26	20684	Стекольная заглушка (прав.)	Бел	2 x N
	20704	Стекольная заглушка (прав.)	Черн	
27	20685	Корпус нижнего фиксатора	Бел	1
	20702	Корпус нижнего фиксатора	Черн	
23	20686	Ригель нижнего фиксатора	Бел	1
	20701	Ригель нижнего фиксатора	Черн	
29	19068	Ручка нижнего фиксатора	Бел	1
	18668	Ручка нижнего фиксатора	Черн	
30	19070	Валик ниж. Фиксатора		1
31	18826	Пружина		4
32	20688	Корпус верхнего фиксатора	Бел	1
	20700	Корпус верхнего фиксатора	Черн	
33	21576	Ригель верхнего фиксатора	Бел	1
	21575	Ригель верхнего фиксатора	Черн	
34	18910	Крючок верх.фиксатора		1
35	18985	Жгут		1
36	19098	Ручка жгута верхнего фиксатора	Бел	1
	18972	Ручка жгута верхнего фиксатора	Черн	
37	19100	Фиксатор открыв. створки прав.	Бел	1 (при правом откр.)
	18976	Фиксатор открыв. створки прав.	Черн	
38	19101	Фиксатор открыв. створки лев.	Бел	1 (при левом откр.)
	18977	Фиксатор открыв. створки лев.	Черн	
39	19103	Захват для стекла 6 мм.	Бел	N - 1 (по желанию Заказчика)
	18942	Захват для стекла 6 мм.	Черн	
40	19104	Захват для стекла 8 мм.	Бел	N - 1 (по желанию Заказчика)
	18943	Захват для стекла 8 мм.	Черн	
41	18803	Профиль вертикальн. клемный	Бел 6м	N (по необходимости)
	18802	Профиль вертикальн. клемный	Неокр 6м	
	19049	Профиль вертикальн. клемный	Ра1 6м	
42	18649	Уплотнение 90		N (по необходимости)
	18650	Уплотнение 45		
43	21574	Заклепка 3x16		2 x N + 4
44	12114	Заклепка 5x12		6 x K + 8
45	20698	Клей Sika	Бел	0,5 x L
	20787	Клей Sika	Черн	
46	21005	Sika активатор		0,15 x L
47	21185	Sika очиститель		0,15 x L (для некрашенного профиля)
48	21186	Sika - Primer 2101		0,15 x L (для некрашенного профиля)
49	235421	Упл. профиль для стекла 6мм	2м	4 x N (для стекла 6 мм)
50	235421A	Упл. профиль для стекла 8мм	2м	4 x N (для стекла 8 мм)
51	19033	Отлив	Бел 6м	по необходимости
	19210	Отлив	Бел 3,5м	
52	901	Щетка самоклеющ.		по необходимости
53	6232,01	Профиль	Бел 6м	2 x N
	6232,09	Профиль	Кор 6м	
54	587,01	Заглушка		8
	587,08	Заглушка		
55	21996	Защелка для створки		1



ООО «СКС-Штакум-СИТ ГмбХ»

ИНСТРУКЦИЯ
ПО СБОРКЕ СИСТЕМЫ
БЕЗРАМНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ
«PANORAMA»

SKS-Statistik-Datentechnik GmbH
Postfach 11104 20147 Lübeck-Hornberg
Eisenbahnstraße 211 21198 Vinstorf-Hornberg
Telefon 0 20 66 20 64 11
Telefax 0 20 66 20 04 164
Dtn 40064208 156 4141 LS 81250693

ООО «СКС-Штакум-СИТ ГмбХ»
140 0101 Люберцы Московская обл.
Олеговский пр. 1 259 кв. 308 кор. А
Телефон/факс (095) 554-801-68
1095 554-83-69

Инструкция по сборке балконов PANORAMA – Schwenksystem комплект.

1. СКЛЕЙКА СТЕКЛА

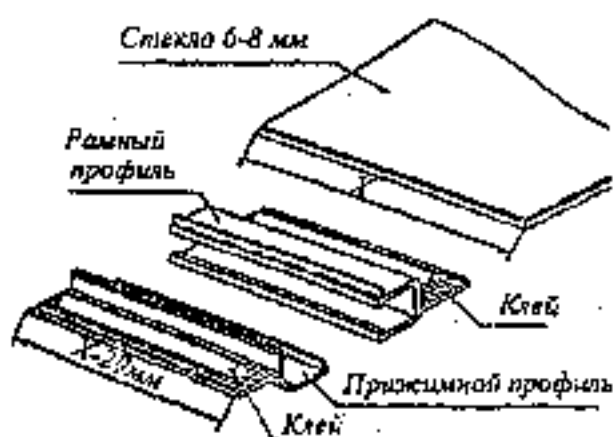


Рис. 1.1

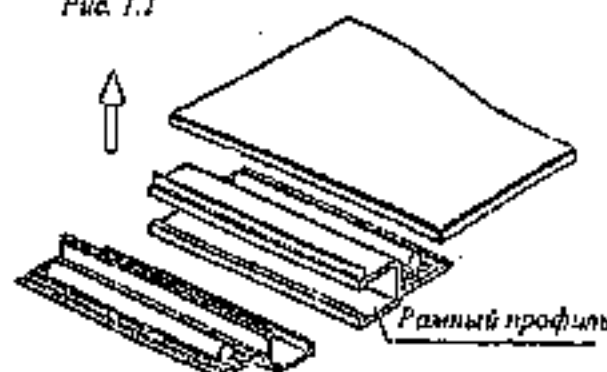


Рис. 1.2

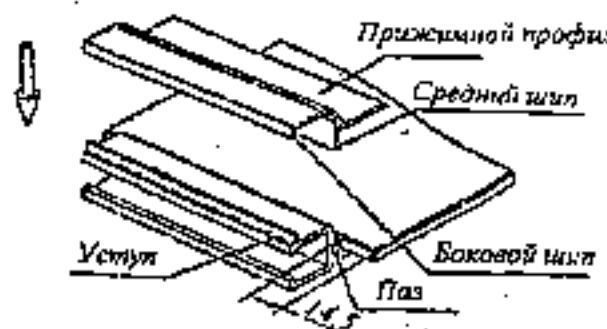


Рис. 1.3

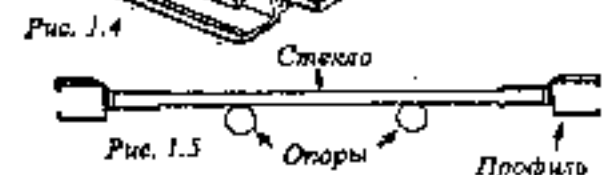
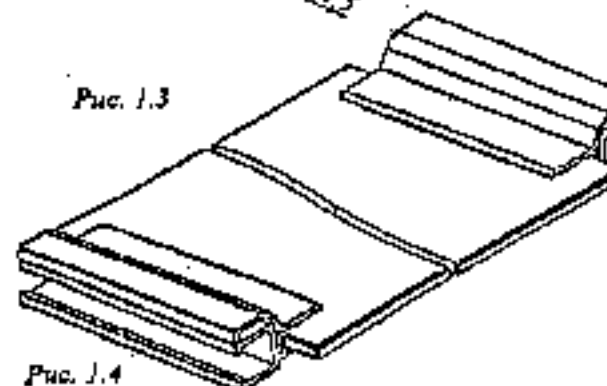


Рис. 1.5

1.1. При склейке стекла и скрепляющего профиля нужно иметь в виду, что длина профиля должна быть на 29 мм меньше ширины стекла (см. Рис. 1.1).

Перед нанесением клея Sika Flex 252 на рифленую поверхность профиля и поверхность стекла в месте склейки необходимо обработать специальным средством Sika активатор №21005 (для окрашенного профиля). Время выдержки до нанесения клея – 10 минут.

1.2. Клей наносится «колбаской» толщиной 6-8 мм в центральную канавку рифленой поверхности рамки. При этом слой клея должен быть короче длины профиля примерно на 10 мм.

Сначала к стеклу приклеивается рамный профиль, как показано на Рис.1.2. Рамный профиль выравнивается так, чтобы его края были параллельны краям стекла. Между стеклом и профилем должен оставаться слой клея толщиной приблизительно 1 мм. Стекло кладется на рамный профиль так, чтобы его край выступали на 14,5 мм, с каждой стороны (см. Рис.1.3.). Такое положение фиксируется 2-3 минуты. Излишки клея со стекла и профиля удаляются после отверждения механическим путем.

На прижимной профиль клей наносится аналогично, как и на рамный профиль.

Затем клей «колбаской» толщиной 6-8 мм 3-мя отрезками по 25-30мм, наносится в паз рамного профиля.

Прижимной профиль наклеивается на рамный профиль сверху. При этом средний шип прижимного профиля вставляется в паз рамного профиля, а боковой шип на уступ рамного профиля для упора (см. Рис.1.3). При склеивании скрепляющего профиля толщина клея должна быть также приблизительно 1 мм.

Рамный и прижимной профили соединяются так, чтобы они были параллельны и без перекосов. Такое положение фиксируется 2-3 минуты.

С противоположной стороны стекла рамка собирается аналогично (см. Рис.1.4).

Собранные рамки со стеклами сушатся без нагрузки в горизонтальном положении, без опоры на профили в течении 24 часов (время для влажности 50%, $t=20^{\circ}\text{C}$) (см. Рис.1.5). Только после этого можно приступать к монтажу роликовых систем.

Клеевой шов после отверждения должен быть сплошным и однородным.

TRC (прав.)

СБОРКА РОЛИКОВЫХ И ПОВОРОТНЫХ СИСТЕМ

2. ТРАНСПОРТНАЯ РОЛИКОВАЯ СИСТЕМА (TRC)

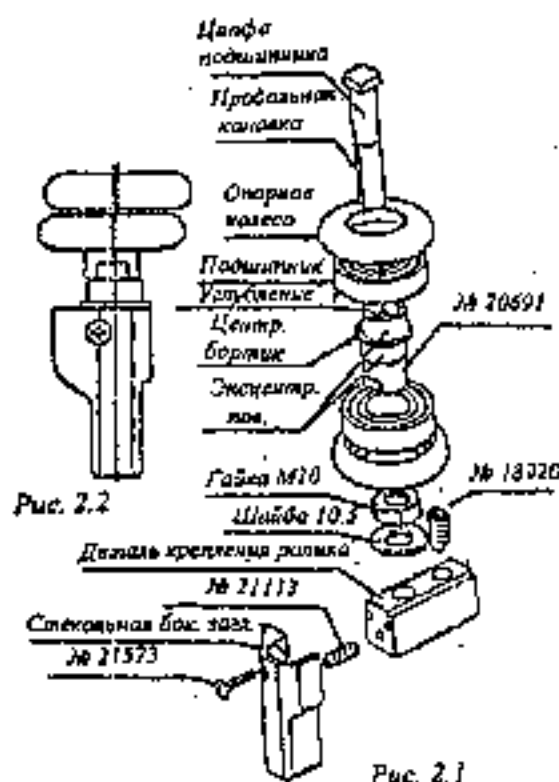


Рис. 2.1

TRC (лев.)

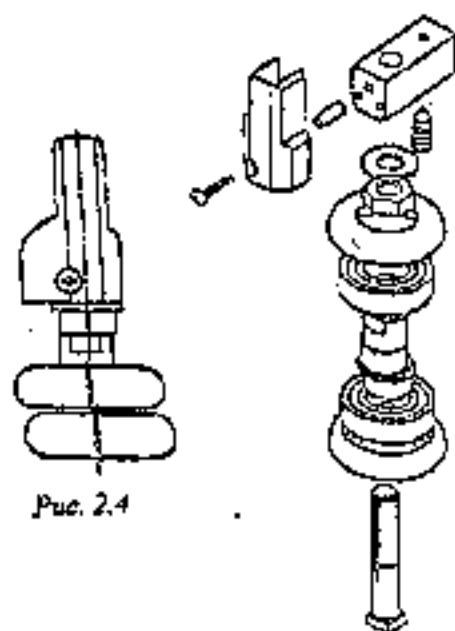


Рис. 2.4

2.1. Сборка транспортной роликовой системы показана на Рис.2.1 – Рис.2.4. Для каждой створки применяются правая (Рис.2.1, Рис.2.2) и левая TRC (Рис.2.3, Рис.2.4). Правая и левая TRC отличаются стекольными боковыми заглушками и положением эксцентриковых поверхностей соединительной детали подшипника № 20691. Различия видны на Рис.2.1 и Рис.2.3, Рис.2.2 и Рис.2.4.

2.2. Сначала подшипники в сборе с опорными колесами напрессовываются на соединительную деталь подшипника №20691 до упора в центральный бортик детали.

Затем цапфа подшипника стороной с винтовой резьбой вставляется в соединительную деталь подшипника так, чтобы четырехгранная головка цапфы вошла в квадратное углубление соединительной детали (см. Рис.2.1, Рис.2.3).

На опорную цапфу навинчивается гайка М10 и надевается шайба $\varnothing 10,5$.

Шуруп внутренний шестигранный № 18920 ввинчивается в деталь крепления ролика.

Деталь крепления ролика навинчивается на цапфу подшипника. При этом зазор между шайбой и деталью крепления ролика должен быть примерно 1,5мм. Продольная канавка цапфы должна находится со стороны 3-х отверстий детали крепления ролика. В среднее из этих отверстий с винтовой резьбой ввинчивается шуруп внутренний 6-гранный № 21113 до упора, фиксируя цапфу подшипника.

Теперь при помощи винта (самореза) № 21573

$\varnothing 3,5 \times 15$ крепятся правая и соответственно левая стекольные боковые заглушки.

Рис. 2.3

3. ПОВОРОТНАЯ РОЛИКОВАЯ СИСТЕМА (ПРС)

ПРС (права.)

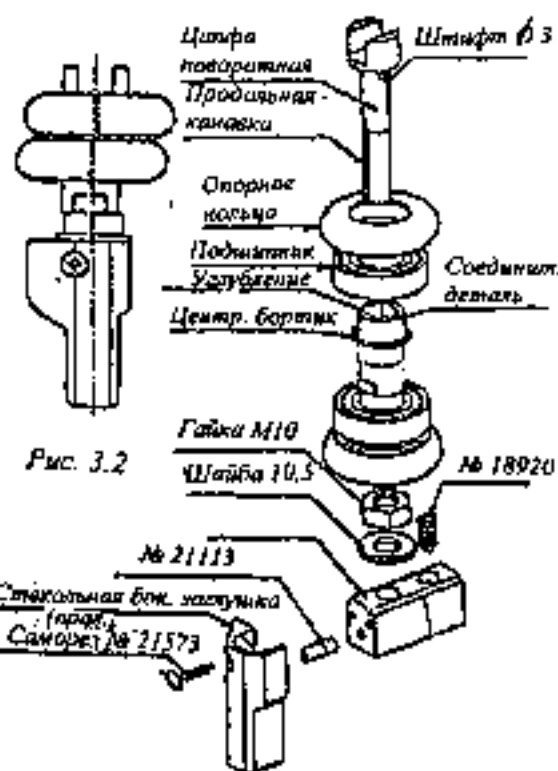


Рис. 3.2

Рис. 3.1

ПРС (лев.)

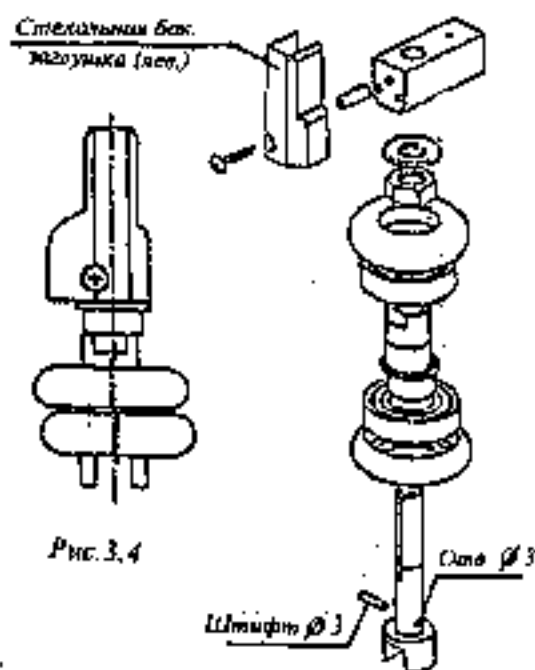


Рис. 3.4

Рис. 3.3

3.1 Сборка поворотной роликовой системы показана на Рис.3.1 – Рис.3.4. Правая (Рис.3.1, Рис.3.2) и левая (Рис.3.3. и Рис.3.4.) ПРС требуются для каждой створки, которая будет перемещаться и поворачиваться.

Правая и левая ПРС отличаются положением цапфы поворотной № 20670 и двойной эксцентриковой соединительной детали подшипника. Различия видны на Рис.3.1 и Рис.3.3, Рис.3.2 и Рис.3.4.

3.2 Сначала подшипники в сборке с опорными кольцами надеваются на двойную эксцентриковую соединительную деталь подшипника до упора в центральный бортик детали.

Затем поворотная цапфа резьбовой стороной вводится в отверстие с квадратным углублением соединительной втулки. Предварительно в цапфу вставляется штифт $\text{Ø}3 \times 12$ (см. Рис.3.3).

Цапфа поворачивается так, чтобы выступающий конец штифта вошел в канавку соединительной детали. При этом продольная канавка цапфы должна быть сориентирована, как показано на Рис.3.1 и Рис.3.3. соответственно.

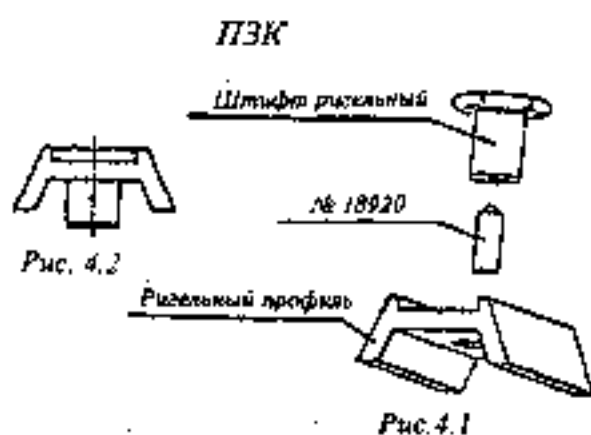
На поворотную цапфу навинчивается гайка М10 и шайба $\text{Ø}10,5$.

В деталь крепления ролика (см. Рис.3.1) ввинчивается шуруп внутренний 6-гранный № 18920.

Деталь крепления ролика навинчивается на поворотную цапфу. Между шайбой и деталью крепления ролика оставляется зазор приблизительно 1,5 мм.

В среднее отверстие детали крепления ролика ввинчивается шуруп внутренний 6-гранный № 21113 и затягивается, фиксируя цапфу.

Стеклопласт. боковые заглушки (левая и правая) крепятся при помощи винтов (саморезов) $\text{Ø}3,5 \times 15$.



ПЗК (прав.)

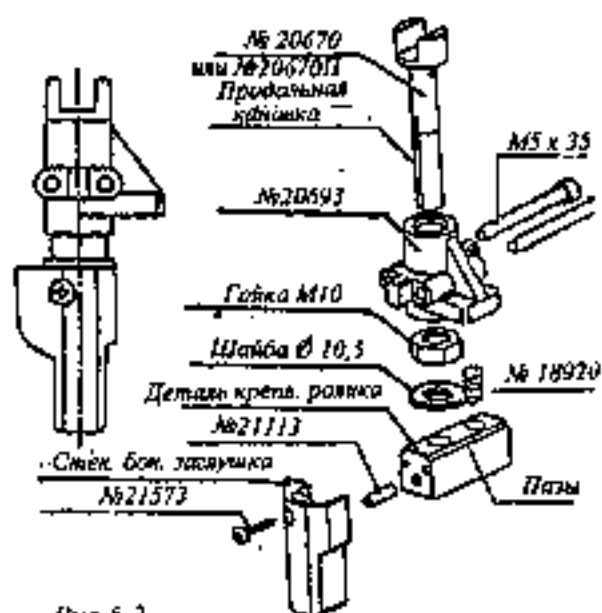


Рис. 5.2

Рис. 5.1

ПШС (лев.)

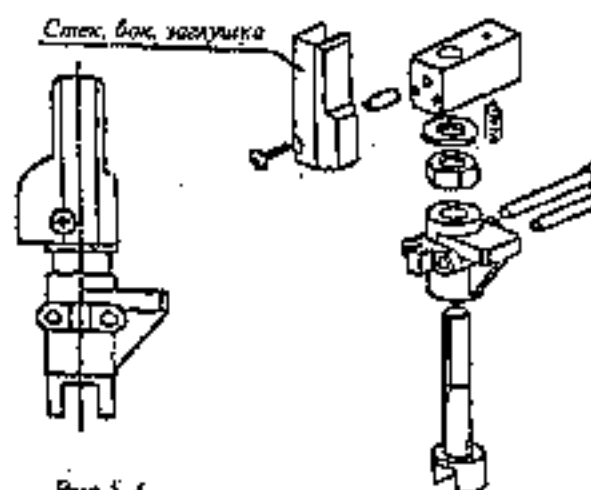


Рис. 5.4

Рис. 5.3

4. ПОВОРОТНЫЙ ЗАПИРАЮЩИЙ КОМПЛЕКТ (ПЗК)

4.1 Поворотный запирающий комплект собирается в соответствии с Рис.4.1 и Рис.4.2. Для каждого стекла, которое будет двигаться и поворачиваться, потребуется два ПЗК.

4.2. Шурупы внутренние 6-гранные №18920 М5х16 ввинчиваются в штифт ригельный.

Штифт ригельный помещается в ригельный профиль со стороны канавки так, чтобы шестигранная головка находилась вровень с краями профиля (см. Рис.4.2)

5. ПОВОРОТНАЯ ШАРНИРНАЯ СИСТЕМА (ПШС)

5.1 Поворотная шарнирная система собирается, как показано на Рис.5.1 – Рис. 5.4. Для каждого поворотного стекла потребуется правая (Рис.5.1, Рис.5.2) и левая ПШС (Рис.5.3, Рис.5.4). Правая и левая ПШС отличаются только правым и соответственно левым положением корпуса № 20693. Различия видны на Рис.5.1 и Рис.5.3, и Рис.5.2 и Рис.5.4.

5.2 Сначала поворотная цапфа №20670 или №20670П вставляется в отверстие корпуса №20693. Затем на поворотную цапфу навинчивается гайка М10 и шайба Ø10,5. Корпус должен свободно поворачиваться на поворотной цапфе. Шуруп внутренний 6-гранный №18920 завинчивается в деталь крепления ролика (см. Рис.5.1).

Деталь крепления ролика навинчивается на поворотную цапфу, при этом пазы на детали крепления ролика должны быть обращены к направляющему корпусу (см. Рис.5.1 и соответственно Рис.5.3). Зазор между шайбой и деталью крепления ролика приблизительно 1,5мм.

Плоскость детали крепления ролика с тремя отверстиями направлена в ту же сторону что и продольная канавка на поворотной цапфе.

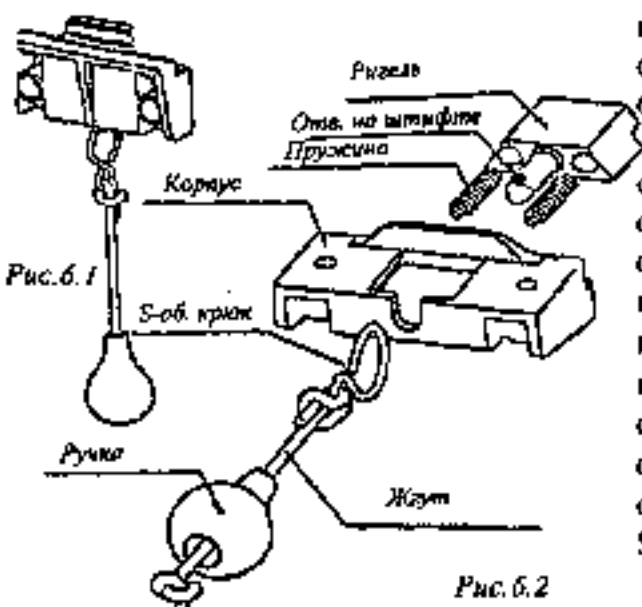
В среднее отверстие детали крепления ролика ввинчивается шуруп внутренний 6-гранный №21113 М5 и затягивается, предохраняя поворотную цапфу от вращения.

Правая или, соответственно, левая стекольные боковые заглушки закрепляются на детали крепления ролика винтом (саморезом) Ø3,5х15.

Шурупами цилиндрическими М5х35 № 21572 корпус в сборе крепится к рамным боковым заглушкам (№21542, № 21543, №21544).

6. СБОРКА СТЕКОЛЬНОГО ФИКСАТОРА

Сборка стекольного фиксатора производится в соответствии с Рис.6.1 – Рис.6.4. Для каждого поворотного стекла используется верхний и нижний фиксаторы.

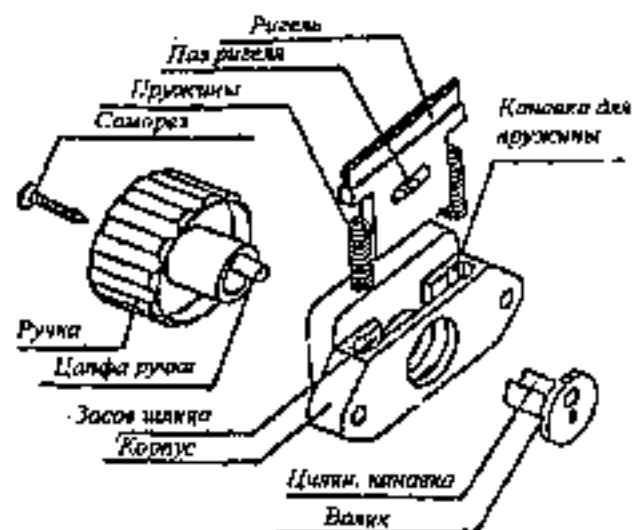


6.1. Сборка верхнего фиксатора.

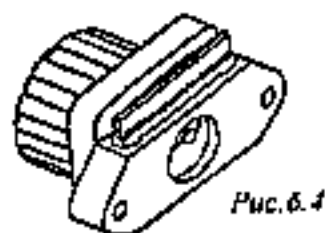
Сначала большая петля S-образного крюка № 18910 осторожно разжимается так, чтобы она могла войти в отверстие на конце штифта в ригель верхнего фиксатора. Пружины помещаются в отверстия ригеля верхнего фиксатора. Ригель верхнего фиксатора вставляется в корпус (Рис.6.1). Преодолевая усилие пружин, ригель вставляется в корпус до появления сквозного отверстия на конце штифта с обратной стороны корпуса. В отверстие на конце штифта осторожно вставляется и зажимается большая петля S-образного крюка верхнего фиксатора.

Плетеный жгут диаметром 3мм завязывается на малой петле S-образного крюка. На свободный конец жгута в соответствии с Рис.6.1 и Рис.6.2 одевается и крепится узлом ручка жгута верхнего фиксатора. Длина жгута соответствует высоте остекления. Чтобы предотвратить расплетение жгута, его нельзя резать ножом или ножницами. Использовать паяльник.

6.2 Сборка нижнего фиксатора.



Валик нижнего фиксатора вводится в корпус как показано на Рис.6.3. Пружины вставляются в цилиндрические углубления засовной шлицы в корпусе. Ригель нижнего фиксатора вставляется в засовную шлицу корпуса. Ручка нижнего фиксатора вставляется, как показано на Рис.6.3. При этом цапфа ручки нижнего фиксатора проходит через паз ригеля нижнего фиксатора и вставляется в цилиндрическую канавку валика нижнего фиксатора (см. Рис.6.4). Ручка нижнего фиксатора и валик нижнего фиксатора скрепляются винтом (саморезом) Ø3,5x19. Винт вкручивается так, чтобы ручка легко вращалась, а силы пружин хватало на вращение засова в исходное положение. Положение засова в обычном состоянии — вверх.



7. СБОРКА ПОВОРОТНОЙ СТВОРКИ

Сборка створки с поворотной шарнирной системой показана на Рис.7.

В пазы рамного профиля, со стороны противоположной поворотной шарнирной системы вставляются и закрепляются с помощью шурупов внутренних 6-гранных № 18920 детали крепления ролика № 20689, с установленными на них стекольными боковыми заглушками (левыми и правыми).

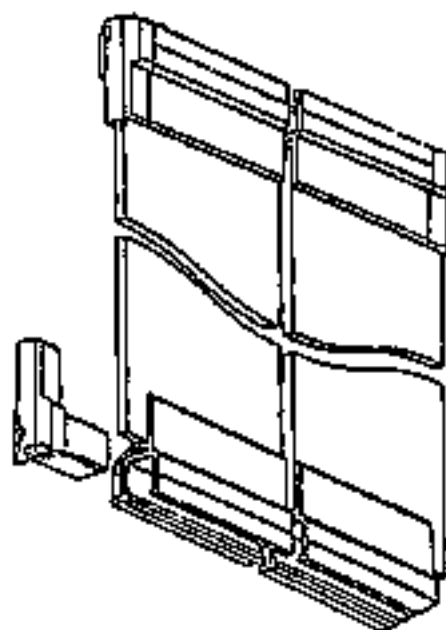


Рис.7

8. СБОРКА ПЕРЕДВИЖНОЙ СТВОРКИ

8.1 Сборка передвижной створки показана Рис. 8.1 – Рис.8.3. Для каждой передвижной поворотной створки используются правая и левая ТРС (см. Стр.2 Рис.2.1 – Рис.2.4), правая и левая ПРС (см. Стр.3 Рис.3.1 – Рис.3.4) и стекло с приклеенными рамными и скрепляющим профилями (см. Стр.1 Рис.1.1 – Рис.1.4).

Дополнительно потребуются две детали крепления ролика, два винта (самореза) $\varnothing 3,5 \times 15$ и два внутренних 6-гранных винта №18920.

8.2. ТРС без стекольных боковых заглушек устанавливаются, как показано на Рис. 8.1 – Рис.8.2.

ТРС вставляется деталями крепления ролика в профили рамки, пока расстояние между кромкой рамки и осью ТРС не будет равно 50мм для створки W1 (см. Рис.8.2).

Расстояние между внутренним роликом и рамочным скрепляющим профилем как на Рис.8.3 – 21мм. Обращают внимание на правильную ориентацию подшипников относительно наружной части стекла (см. Рис.7.3). Гайка M10 слегка подтягивается. Отступ 50мм на первой створке для второй створки увеличивается на 44 мм и составляет 94 мм. Для каждой следующей створки этот отступ увеличивается на 44 мм.

Для защиты углов стекол после ТРС устанавливаются дополнительные детали крепления ролика с правой и левой стекольной боковой заглушкой.

8.3. Установка поворотной роликовой системы (ПРС) показана на Рис.8.1 и Рис.8.3. ПРС вставляют деталями крепления ролика в рамный профиль, пока стекольная боковая заглушка не упрется в профиль.

Расстояние между внутренним поворотным роликом и профилями рамки как Рис.8.3 – 21мм. Обратите внимание на правильную ориентацию подшипников относительно наружной части стекла (Рис.7.3). Гайка M10 и шуруп внутренний 6-гранный №18920 детали крепления ролика плотно затягиваются.

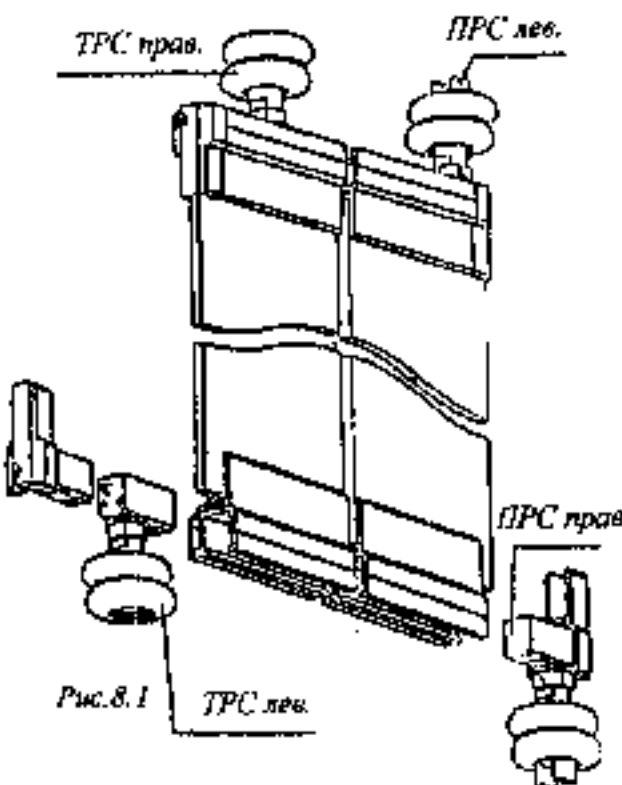


Рис.8.1

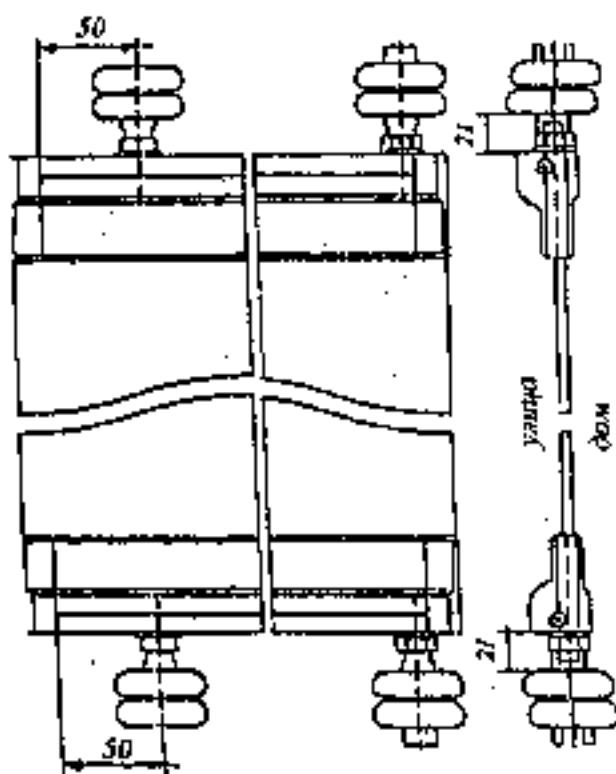


Рис.8.2

Рис.8.3

9. НЕСУЩИЙ ПРОФИЛЬ

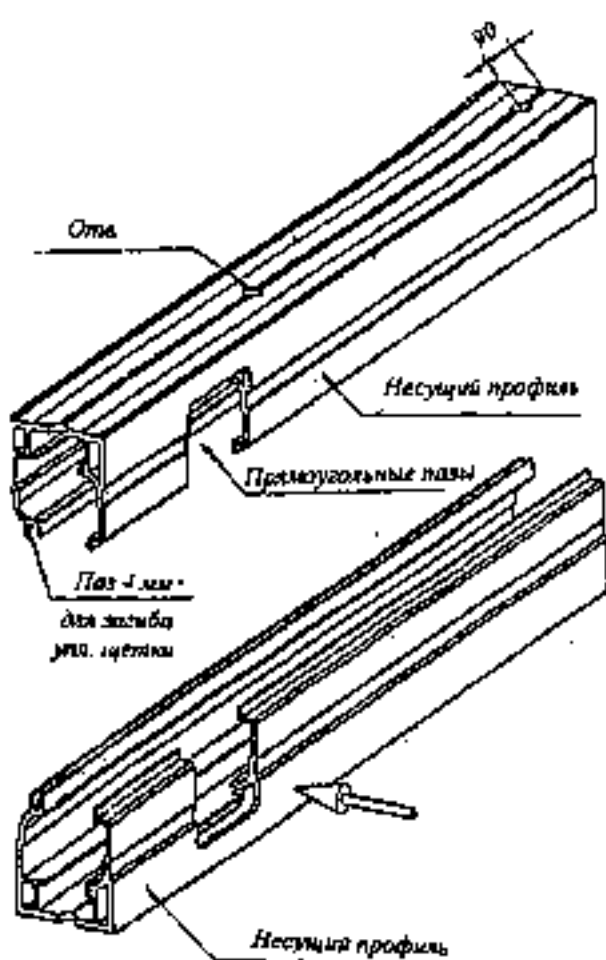


Рис. 9.1

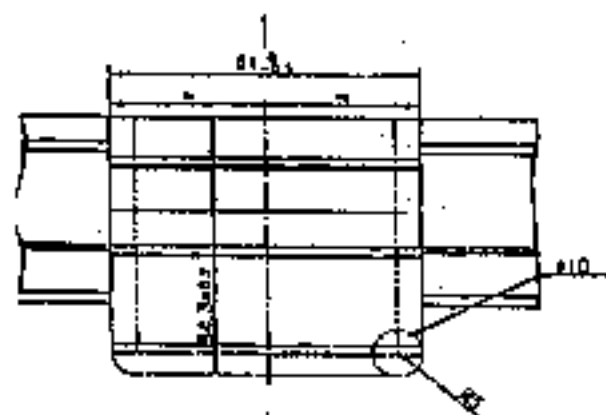


Рис. 9.2

9.1. Несущий профиль отрезается в соответствии с расчетными размерами профиля. Крайние обрезки конструкции закрываются боковыми заглушками №21542. Отверстие для крепления (см. Рис.9.1) сверлятся по длине несущего профиля на расстоянии ширины стекла. Первое и последнее отверстие сверлятся на расстоянии 90 мм от конца профиля.

Диаметр отверстия зависит от типа крепежа.

9.2. В местах выхода ПЗС из профиля должны быть вырезаны прямоугольные пазы на внутренней поверхности несущего профиля (Рис.9.2).

9.3. На крайних профилях конструкции, в местах установки боковых заглушек, с внутренней стороны канавки для установки уплотняющей щетки выфрезеровывается паз шириной 4мм для загиба уплотняющей щетки.

9.4. Необходимо так же просверлить на нижнем несущем профиле сливные отверстия с шагом не более 500 мм, но не менее одного отверстия на каждом участке несущего профиля.

9.5. После того, как несущий профиль отрезан и в нем фрезой вырезано прямоугольное окно, в несущий профиль устанавливаются ПЗС.

Количество необходимых ПЗС зависит от количества передвижных створок, которые будут установлены (см. Стр.4 Рис.4.1 и Рис. 4.2). Для каждой из передвижных створок нужна ПЗС для верхнего и нижнего несущего профиля. Установка ПЗС показана на Рис.9.1, а положение - в несущем профиле показано на Рис.9.2. ПЗС вставляют в несущий профиль так, чтобы задняя кромка первой ПЗС находилась на расстоянии около 70 мм от края профиля. После этого винты М5 №18920 на ПЗС слегка подтягиваются. Затем вставляются другие ПЗС, на каждой из которых слегка подтягивается винт М5. Такой порядок сборки гарантирует сохранность всех ПЗС при транспортировке и монтаже на стройплощадке.

9.6. После этого концы несущего профиля закрываются боковыми заглушками с закрепленными на них поворотными шарнирными системами. При этом зубцы заглушек вводятся внутрь несущего профиля.

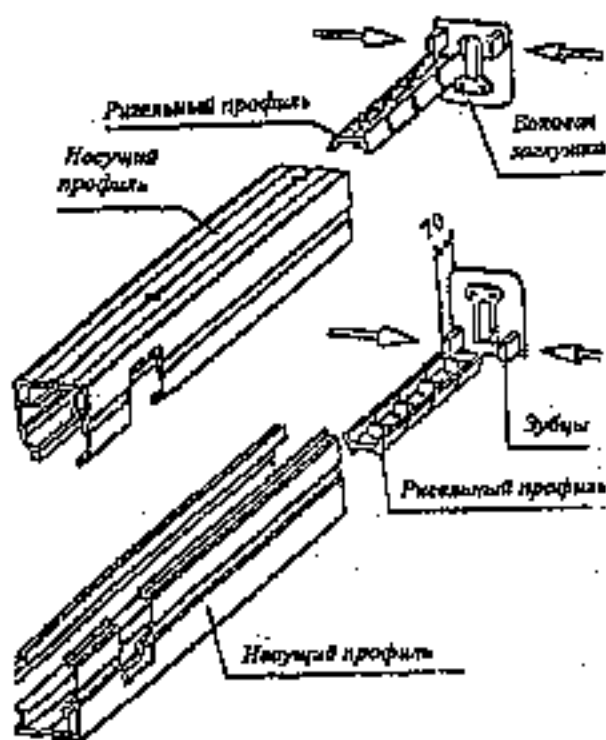


Рис. 9.2

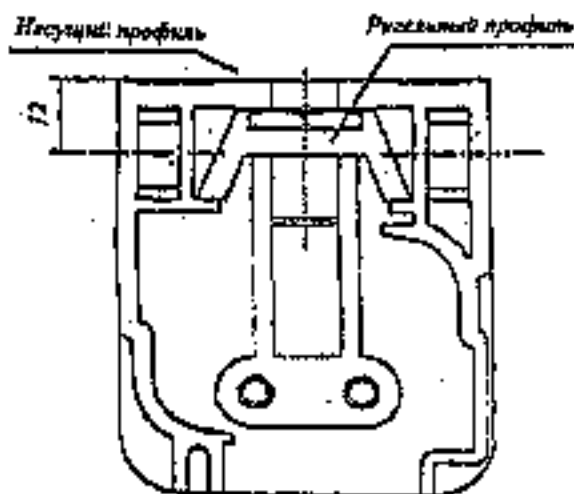


Рис. 9.3

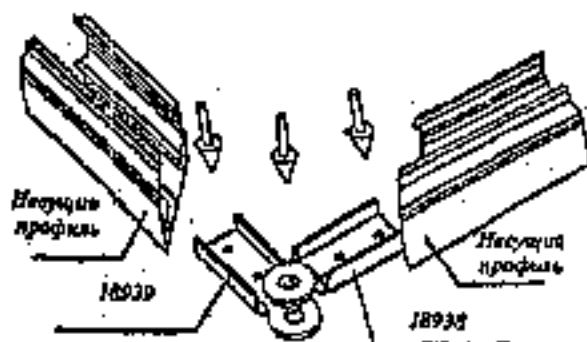


Рис. 9.4

Затем в стенках профиля и зубцах сверлятся отверстия в направлении стрелки (см. Рис.9.1). Отверстия располагаются на расстоянии 15 мм от конца и 12 мм от прилегающей поверхности профиля (см. Рис.9.2). Слепыми заглушками от $\varnothing 5 \times 15$ до $\varnothing 5 \times 20$ боковые заглушки предохраняются от выпадения.

9.7. Если после закрепления на профиле боковых заглушек возникает необходимость убрать или добавить ПЗС, то это можно сделать через прямоугольное окно.

9.8. Если несущие профили необходимо соединить под углом, то их отрезают в соответствии с размерами под необходимым углом.

Угловые стыки соединяются угловыми деталями №18939 и №18938 (см. Рис.9.3). Предварительно необходимо раскернить штырь на детали №18938, чтобы он входил в деталь №18939 под удар молотка.

Если вы уверены, что при ваших габаритах система будет транспортабельна, то ее можно собирать в цехе.

Угловые детали и прилегающие поверхности несущих профилей сверлятся в соответствии с Рис.9.3 в направлении стрелки (три отверстия). Затем эти отверстия с нижней стороны несущего профиля рассверливаются так, чтобы головки слепых заглушек $\varnothing 5 \times 15$ не выступали над поверхностью (см. Рис.9.4), а среднее отверстие еще рассверливается со стороны соединительной детали №18938 сверлом $\varnothing 8$ мм так, чтобы торцевая часть заглушки не выходила за пределы детали №18938.

Если одна из соединительных деталей не даст возможности установить ригельные профили №20562 через монтажное окно несущего профиля, то эту деталь необходимо подрезать так, чтобы она не мешала установке ригельных профилей.

Угловые стыки закрепляются в цехе или на строительной площадке.

9.9. После сборки несущих профилей в них вставляются уплотняющие щетки №21717 с загибом на ширину боковой заглушки по краям системы.

9.10. Вставляются рамки в вырезанные прямоугольные окна.

9.11. Крепится направляющий бугель на 6 притупленных шурупов № 21573.

10. На стекла надеваются уплотняющие пластиковые профили согласно конструкции.

11. По окончании сборки створки производится установка 2-х фиксирующих заклепок арт. 21574 (см. Рис.11.1)

12. Хранение, транспортировка и другие операции с собранными створками должны производиться без нагружения профилей роликовых систем.

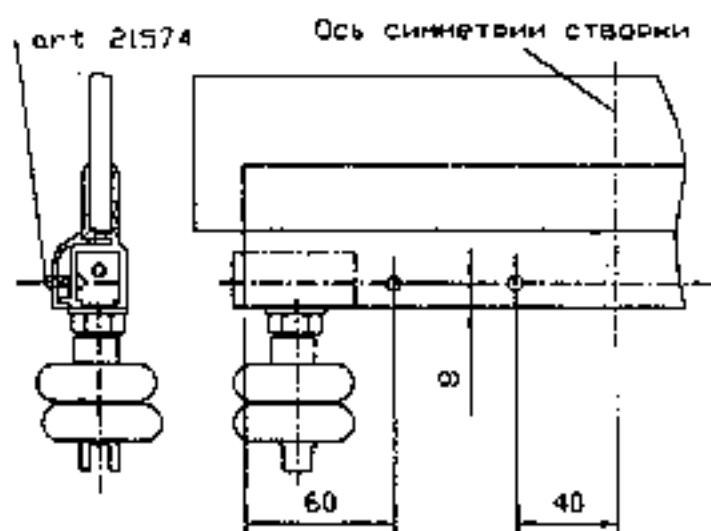


Рис. 11.1



ООО «СКС-Штакуант СНГ Лтд»

ИНСТРУКЦИЯ
ПО МОНТАЖУ СИСТЕМЫ
БЕЗРАМНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ
«PANORAMA»

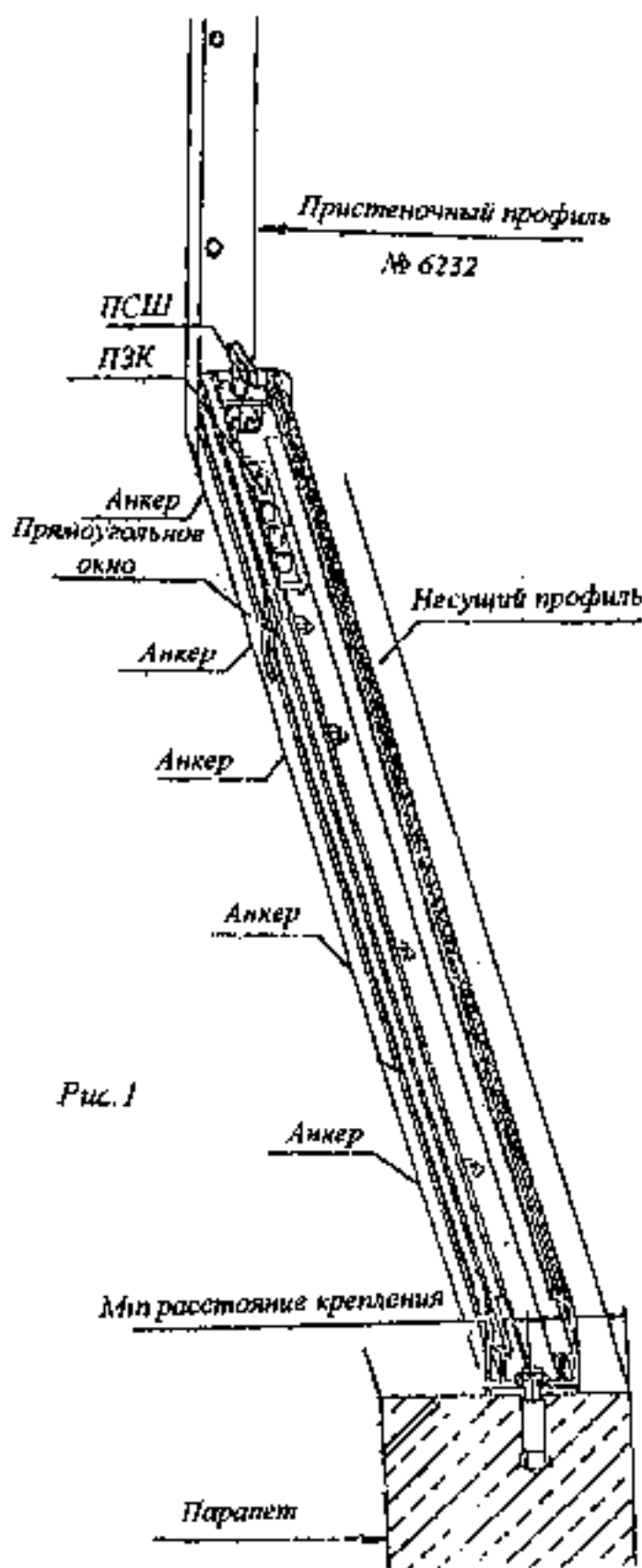
SKS-Stukasin-Deutschland GmbH?
Postfach 1704 29 47184 Dinsburg-Hamburg
Eisenbahnstrasse 29 47198 Dinsburg-Hamburg
Telefon 0 20 66 20 64 0
Telefax 0 20 66 20 01 164
Bnr 48964208 E-mail: fax 11250693

ООО «СКС-Штакуант СНГ Лтд»
143003 г. Люберцы Московской обл.
Октябрьский пр-т 259 ком. 308, кор. 5
Телефон/факс (495) 554-801-66
10951 154-831-64

**Инструкция по монтажу системы
Элитного балконного остекления «PANORAMA»
Фирмы «СКС-Штакузит»**

1. УСТАНОВКА НИЖНЕГО НЕСУЩЕГО

Монтаж системы остекления на стройплощадке начинается с установки нижнего несущего профиля



1.1 Нижний несущий профиль устанавливают на парапет балкона Рис.1, отступая от вертикальных стен по 15 мм (для установки пристеночного профиля). Закрепляют с помощью анкерных болтов (если крепление производится в бетон), резьбовых винтов или саморезов (если крепление производится к металлическим конструкциям). При этом нужно учитывать предписанное минимальное расстояние от края балконного парапета до элементов крепежа (расстояние берется из технической документации конструкции данного строительства).

Для крепления несущих профилей используются высококачественный стальной крепеж несущим диаметром не менее 5мм.

1.2. При монтаже нужно обратить внимание на абсолютно точную горизонтальность несущего профиля. Так как на любой стройплощадке существуют отклонения в вертикальной и горизонтальной плоскости, то при монтаже несущего профиля необходимо применять различные по толщине подкладки. С их помощью можно добиваться нужной точности. (Контроль производится уровнем)

1.3. При креплении несущего профиля необходимо, чтобы головка крайнего анкера, крепящего профиля в месте нахождения его ПЗК, была утоплена вровень с плоскостью профиля.

2. УСТАНОВКА ВЕРХНЕГО НЕСУЩЕГО ПРОФИЛЯ

2.1 Бросаем отвесы на верхнюю плиту по крайним точкам конструкции и по поворотным углам см. Рис.2.

Например:

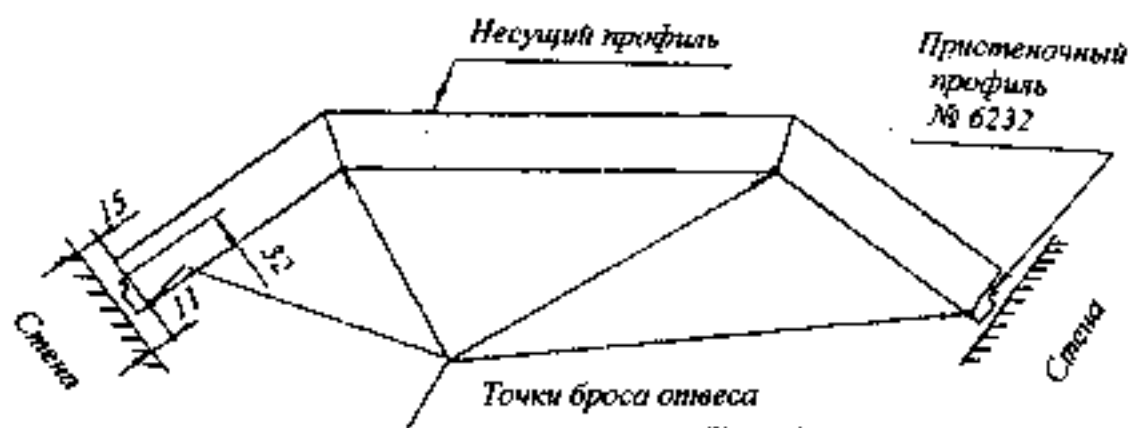


Рис.2

2.2 Крепим пристеночные профили № 6232 к стене на 3 – 4 дюбели сильно ее затягивая (Рис.3). Оставшийся зазор 4 мм необходим для выравнивания стены. В дальнейшем этот зазор компенсируется подкладками и силиконится. Полная затяжка дюбелей производится позже, после окончательной регулировки всей системы.

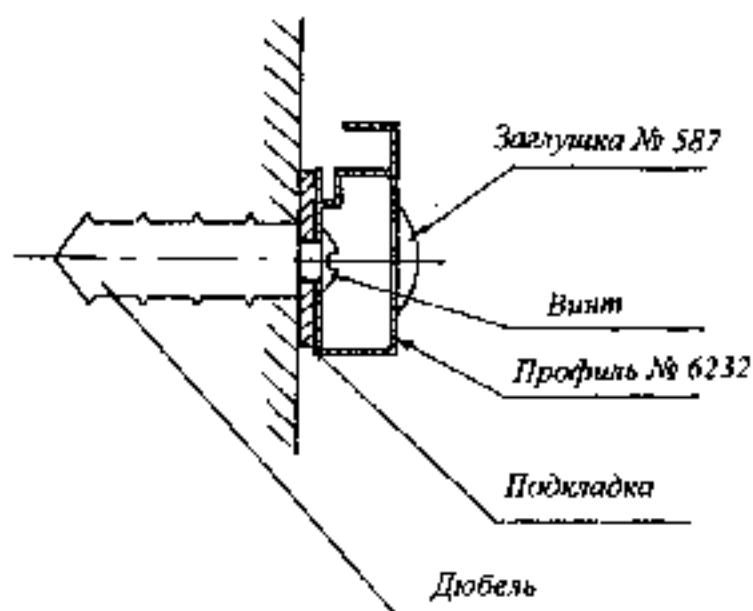


Рис.3

2.3 По отмеченным точкам (п.2.1.) выставляем верхний несущий профиль и крепим, аналогично нижнему. Расстояние между профилями равно размерам стекла + 212мм (Рис.4). Замерять по свободной от заглушек стороне на поворотном стекле.

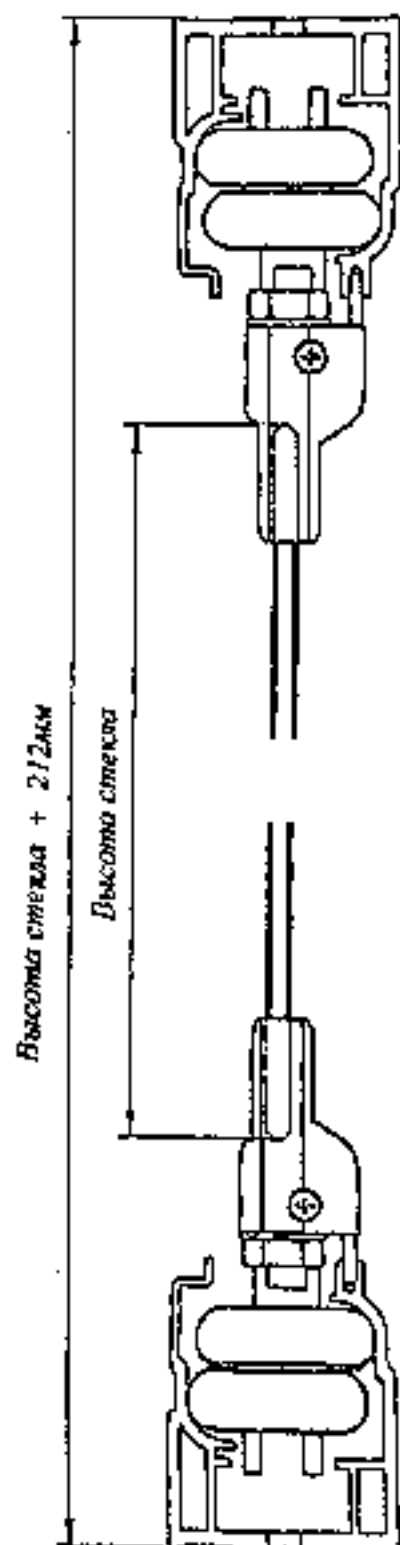


Рис.4

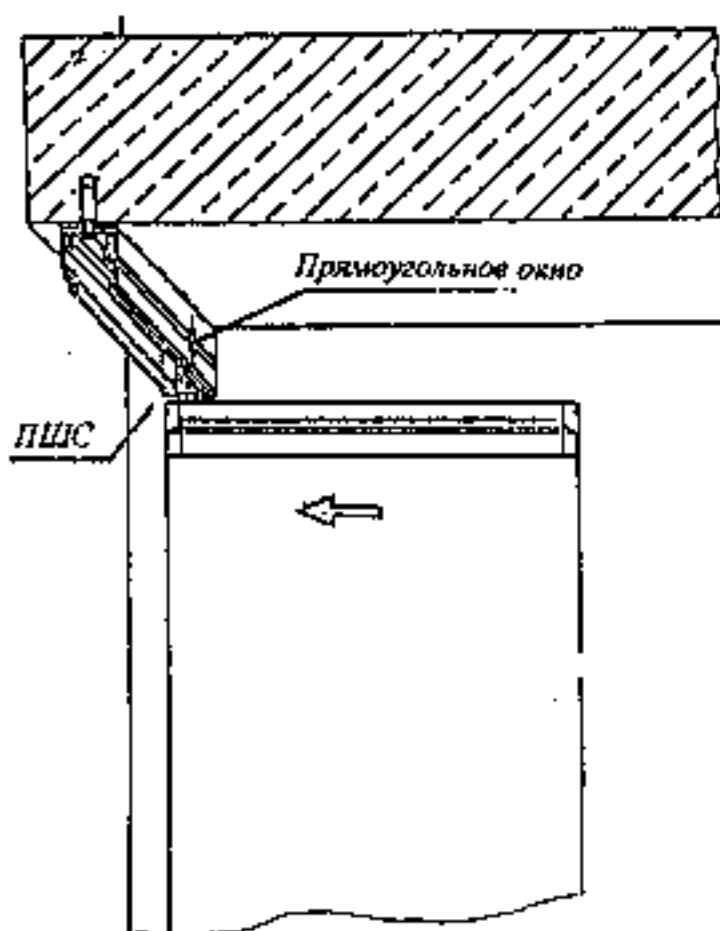


Рис. 5

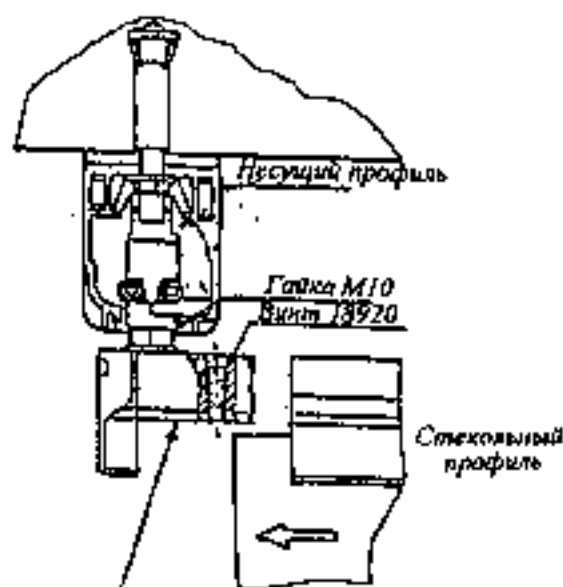


Рис. 6

3. УСТАНОВКА СТВороК

После монтажа несущих профилей монтируются створки.

3.1. Первой устанавливается поворотная створка (в закрытом положении она фиксирует остальные створки). Для этого поворотная створка свободной от заглушек частью профиля надевается одновременно на детали крепления ролика (закрепленных на поворотно-шарнирных системах (ПШС) на концах верхнего и нижнего профилей) до упора в стекловую боковую заглушку и фиксируется гайками М10. После окончания монтажа всей системы обязательно дополнительно закрепить поворотные створки затяжкой винтов арт. 18920, которые находятся в детали крепления ролика Рис. 5, Рис. 6.

Поворотная створка считается правильно установленной, если рамные и несущие профили параллельны, а верхний и нижний зазоры между ними одинаковы.

3.2. Затем вставляются передвижные поворотные створки, согласно технологической схемы сборки. Для этого створка своей ТРС вводится в прямоугольные окна верхнего и нижнего несущих профилей; и передвигается в положение «балкон закрыт».

Когда все створки будут установлены, на прямоугольные окна одеваются рамки (см. Рис. 7).

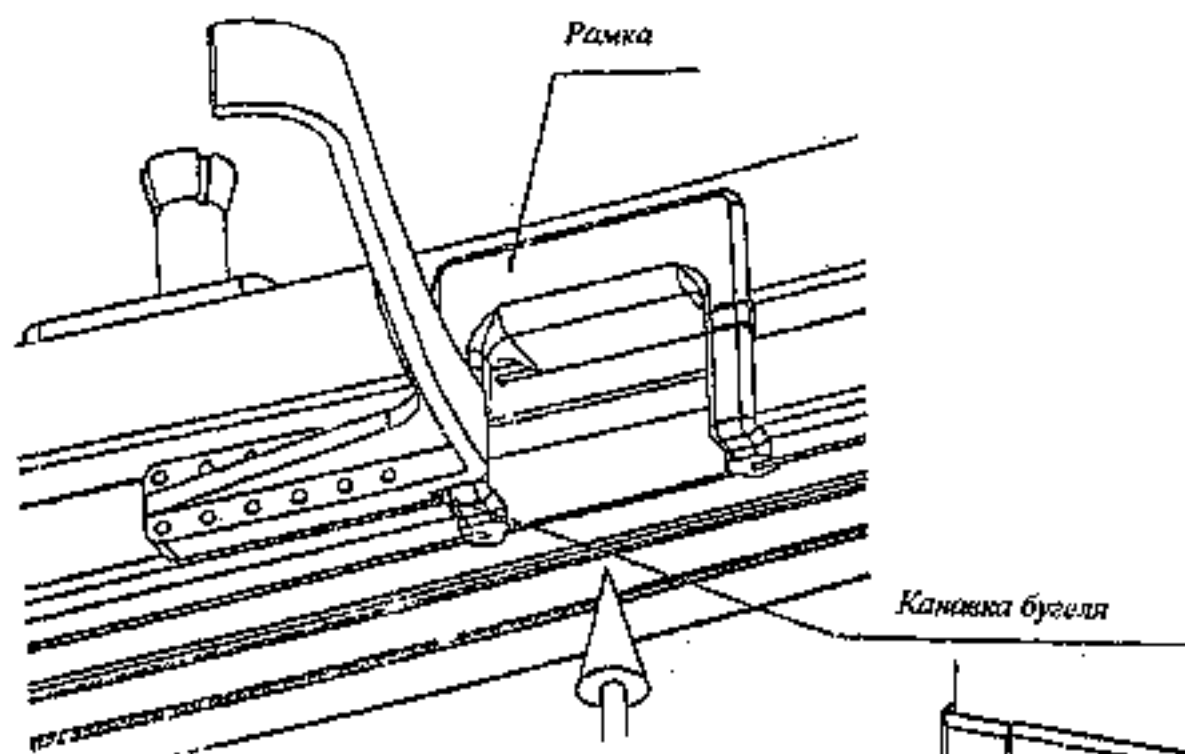
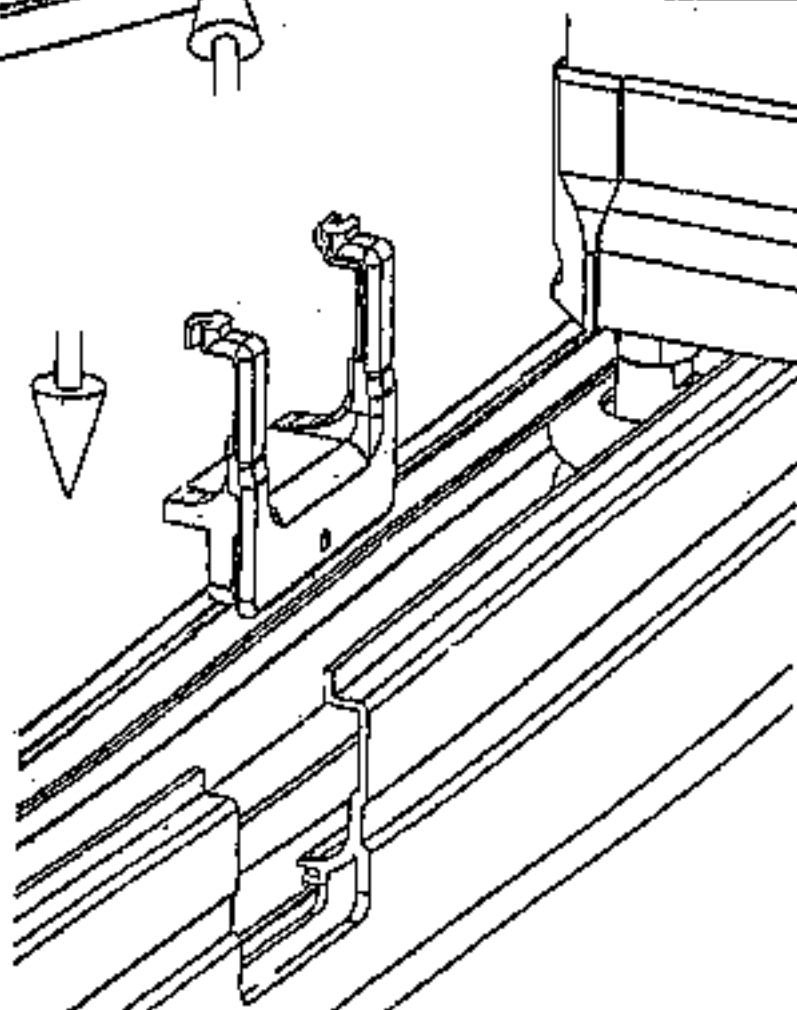


Рис. 7



4. ВЫРАВНИВАНИЕ СТЕКОЛ

Далее окончательно выравниваются створки и устраняются зазоры между заглушками створок, путем регулировки ТРС и ПРС стекла. Для этого завинчивают или вывинчивают цапфы из детали крепления ролика, предварительно ослабляя, а после установки затягивая, винты арт. № 21113.

5. УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕГО

Бугель предназначен для предотвращения выпадения створки при угле открытия до 15 градусов.

Поворотный бугель устанавливается на верхнем несущем профиле (см. Рис. 7) так, чтобы его канавка упиралась в рамку монтажного окна, а нижняя сторона находилась в одной плоскости с нижним краем верхнего несущего профиля. Крепится бугель шестью саморезами ат. №21573. Для того, чтобы саморезы не мешали движению роликов, их острие приглуляют (Рис. 8).

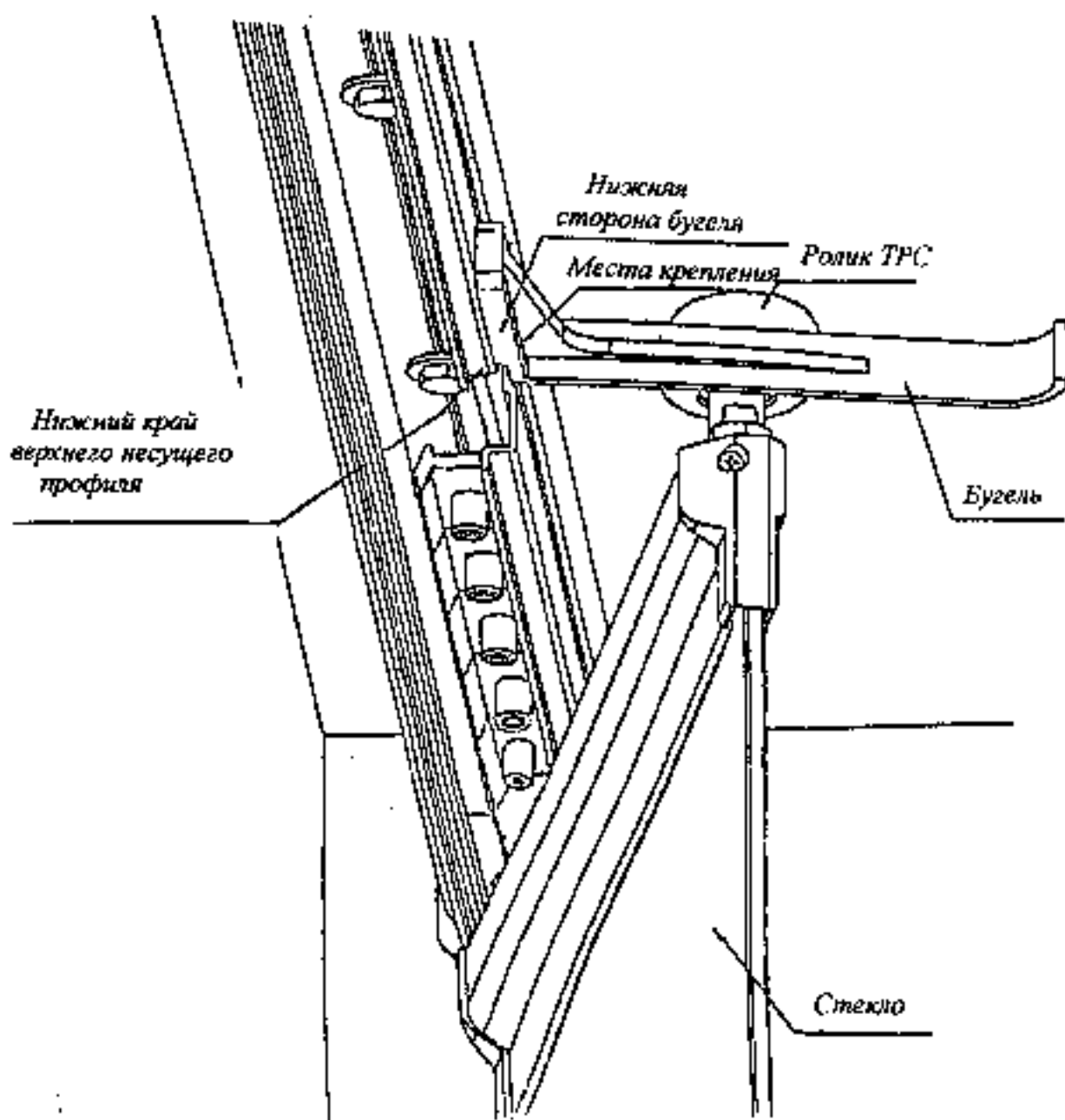


Рис. 8

6. РЕГУЛИРОВКА ОТКРЫВАНИЯ СТОРОК

5.3. Проверить установку ПЗК и хорошо затянуть винты № 18920 в ригельных штифтах.

Проверка правильности установки ПЗК. При открытии поворотной створки на 90 градусов, следующая за ней створка W_0 передвигается до упора и поворачивается. При повороте створки пазы поворотных цапф захватывают ригельные штифты. Верхняя и нижняя ПЗС установлены правильно, если при поворнутой на 90 градусов створке расстояние между стеклами 36 мм (для стекла 6 мм) и 34 мм (для стекла 8 мм). В противном случае необходима регулировка ПЗС, и правильность установки перепроверяется. После установки первой верхней и первой нижней ПЗС оставшиеся ПЗС сдвигаются к первым до упора и фиксируются (см Рис.9).

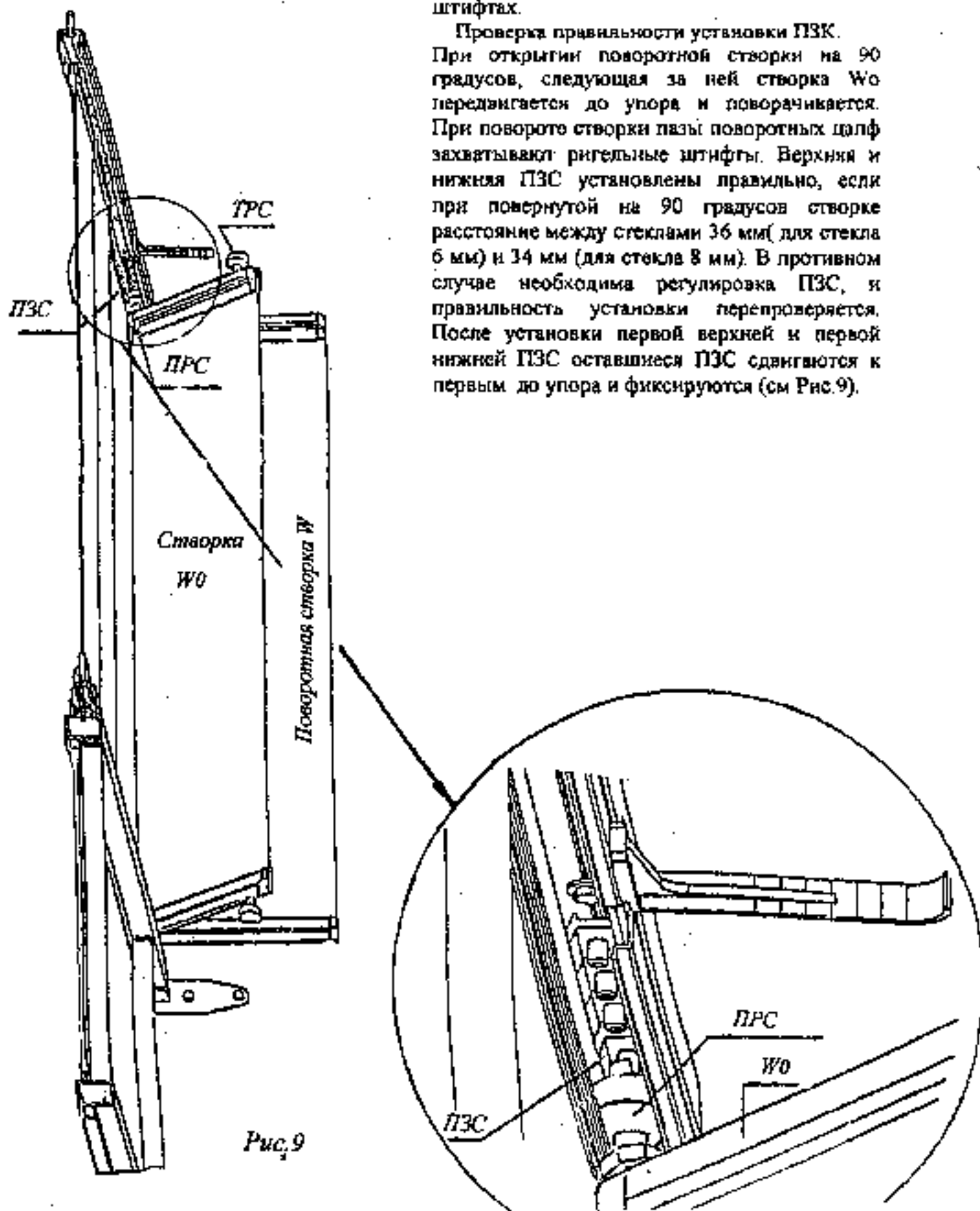


Рис.9

5.2 Далее регулируются ТРС так, чтобы створка выходила роликами из монтажных окон, а верхняя ТРС при этом опиралась на поворотный бугель. Затем ТРС фиксируются гайками М10 и дополнительно винтами арт. №18920 на своих деталях крепления ролика

Также затягиваются винты арт. № 18920 на поворотной створке, как описано в п. 3.1. (Обязательно).

Если ТРС стекла при перемещении цепляется за ПЭС, то ригельные штифты или вилку поворотной цапфы необходимо подточить напильником.

7. Проверка установки уплотняющих щеток, уплотнительных профилей стекла.
8. Окончательная затяжка саморезов пристеночного профиля (отверстия в пристеночном профиле закрываются заглушками арт. № 587 (см Рис. 3))

10. УСТАНОВКА ФИКСАТОРОВ

10.1 Монтаж верхнего фиксатора.

Монтаж верхнего фиксатора показан на Рис. 10. Он устанавливается на верхнем профиле поворотной створки на расстоянии 390 мм от оси его ПЭС. Крепеж производится с помощью саморезов. Жгут укорачивается так, чтобы «груша» находилась на высоте примерно 1,5 м от пола.

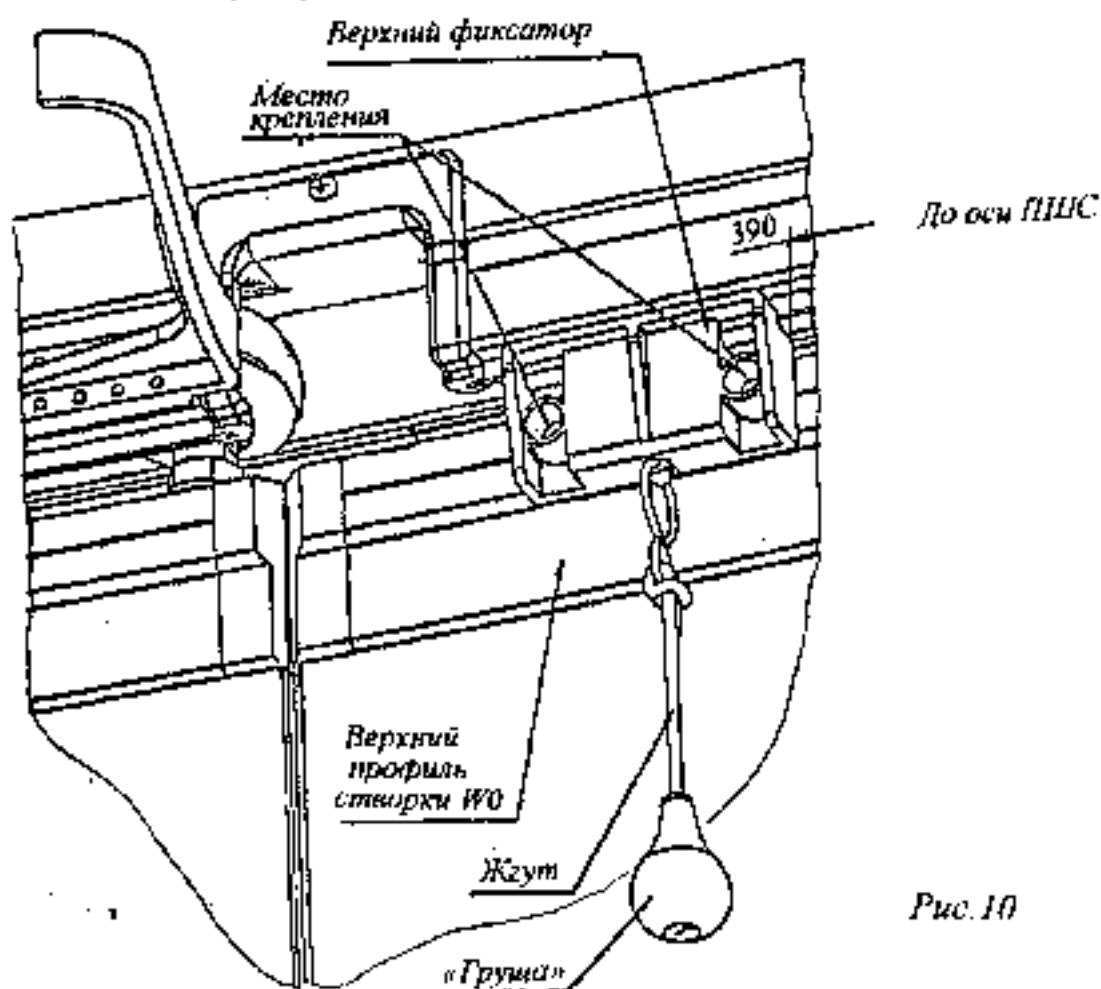


Рис. 10

10.2. Установка нижнего фиксатора.

Монтаж нижнего фиксатора показан на Рис.11. Он устанавливается на нижний профиль поворотной створки и крепится саморезами.

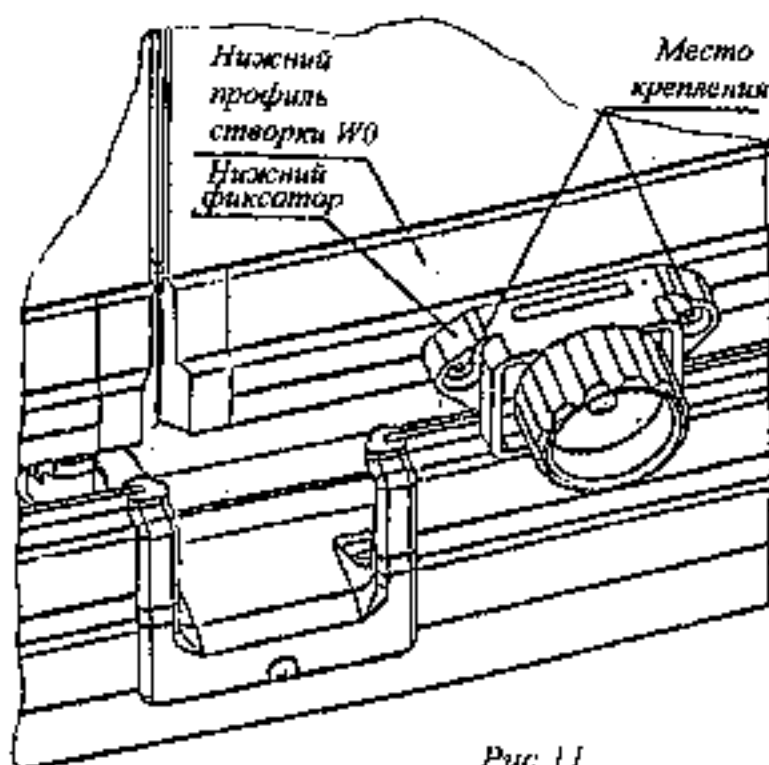


Рис.11

10.3. Установка фиксатора открывания створки.

Устанавливается на верхнем несущем профиле так, чтобы ригель верхнего фиксатора входил в его пазы.

11. Установка защелок арт. № 21996 производится на нижних профилях створок (по желанию заказчика).

12. Проверка работы системы.


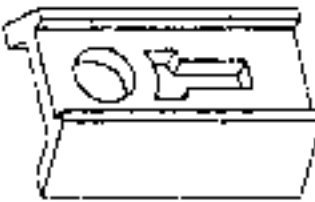

Дополнение к КАТАЛОГУ Безрамного Остекления PANORAMA

Внесение изменений от 01.10.2002г.

1) Изменения коснулись поворотных узлов (с цапфами) передвижных створок

Применение новых узлов позволяет облегчить регулировку передвижных створок при монтаже

2) Дополнительные комплектующие

Изображение	Наименование / материал	Длина, мм	Цвет	Артикул
	Скоба ригельная		натур.	22864
	Дюраль			
	Профиль скобы		натур.	22863
	Алюминий			
	Поворотная цапфа ВЕРХНЯЯ			20670.1
	Нерж. Сталь			

2) При использовании новых узлов желательно изменить высоту используемых в системе стекол (облегчается регулировка системы).

$H_{\text{стекол}} [\text{мм}] = H_{\text{системы}} [\text{мм}] - 215 \text{ мм.}$

3) Изменение конструкции

Изменение конструкции коснулось только верхних ПРС (поворотно-роликовых систем) и верхних ПЭК (поворотно-запирающих комплектов). Нижние элементы ПРС и ПЭК остаются без изменений.

а) Верхняя ПРС

Вместо цапфы арт.20670 устанавливаются цапфа арт.20670-1. Верхняя поворотно-роликовая система собирается без изменений в соответствии с Рис.1, 2.

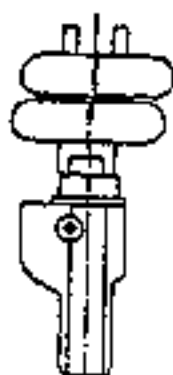


Рис. 1

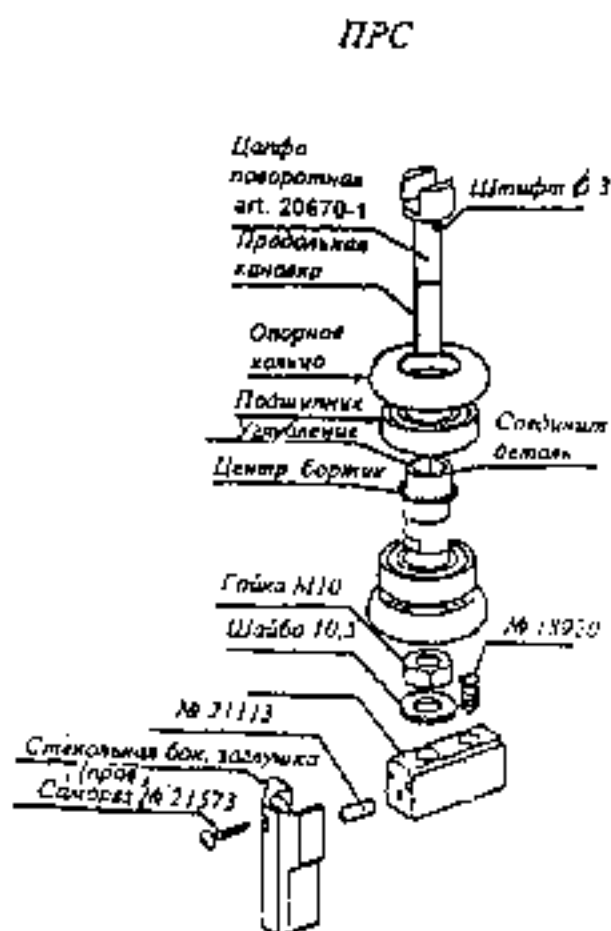


Рис. 2

б) Верхний ПЗК

Верхний ПЗК собирается в соответствии с Рис.3

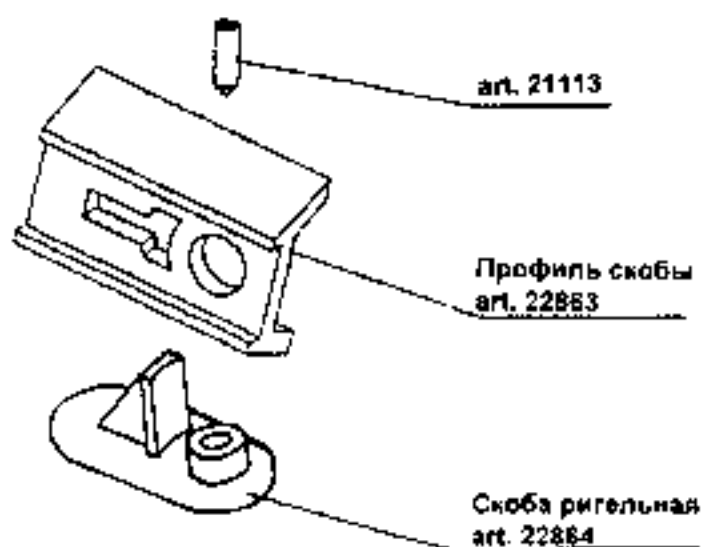


Рис. 3

Установка верхних ПЗК в верхнем несущем профиле согласно Рис.4.

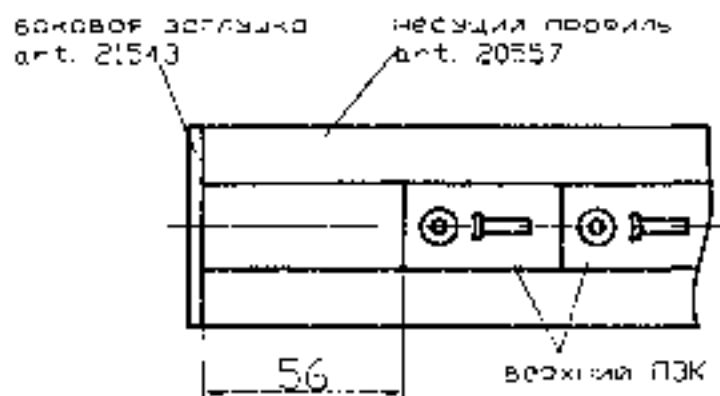
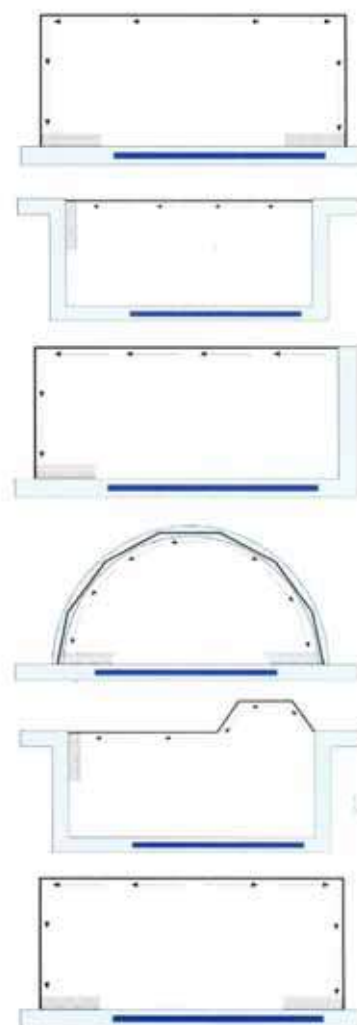


Рис. 4



Panorama

Элитное остекление балконов для элитных домов



Новое усовершенствованное поколение систем безрамного остекления лоджий и балконов от немецкой компании "СКС-Штакузит":



- это немецкое качество и надежность;
- это самые высокие ветровые нагрузки;
- это отсутствие шума и вибраций при порывах ветра
- это простота монтажа;
- это возможность остеклить балкон любой формы с минимальными затратами;
- это эстетика фасада и уют Вашего дома;
- это максимальная надежность в эксплуатации и простота в обслуживании

В любое время года ОТЛИЧНЫЙ ВИД ИЗ ОКНА

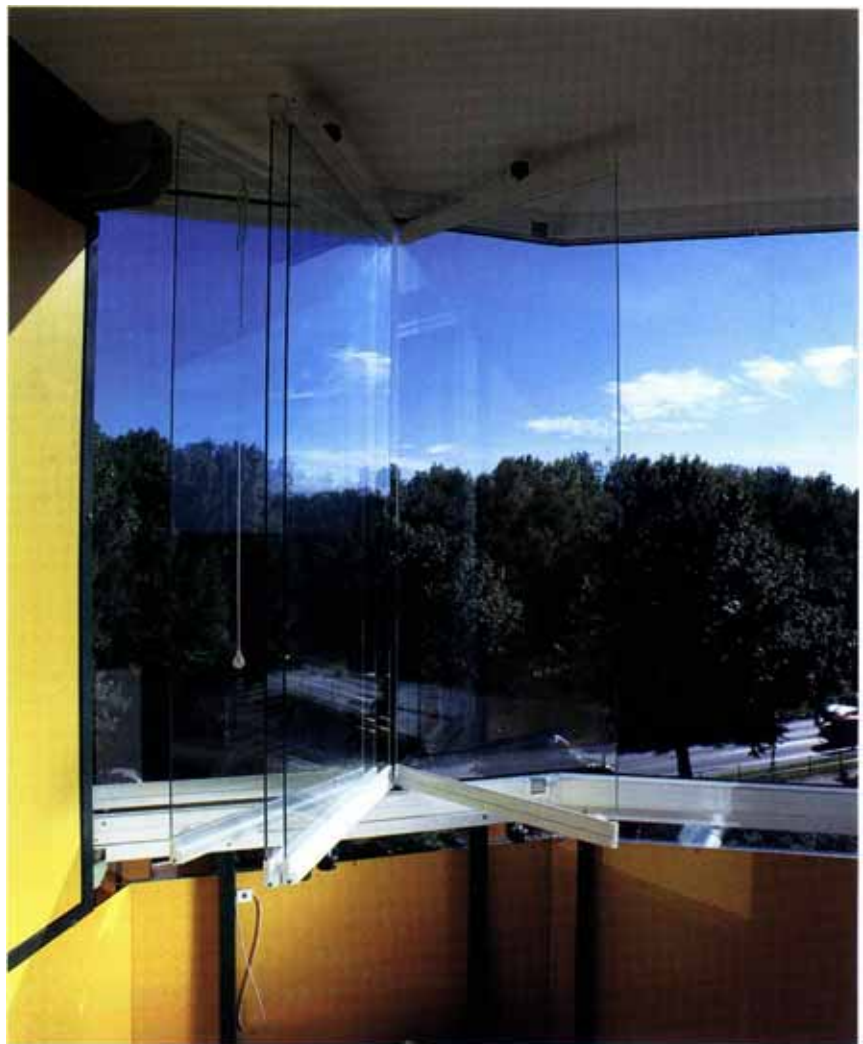


1. Максимальные ветровые и статические нагрузки, гораздо превосходящие все аналогичные системы. Это обеспечивается применением более мощных профилей и механизмов, качеством используемых сырьевых материалов.

Безрамное остекление фирмы СКС Штакузит это новое усовершенствованное поколение систем безрамного остекления лоджий и балконов, которое предлагает максимальные эксплуатационные и технические возможности. Преимуществами данной системы остекления являются следующие факторы:



2. Конструкция позволяет остеклить лоджию любой формы.



3. Конструктивные особенности остекления позволяют сократить время монтажа и делают его максимально приспособленной для массового строительства. Все детали конструкции выполнены из нержавеющей стали и износостойких материалов стойких к атмосферным воздействиям.



Рапората

Система остекления балконов и лоджий



Панорама

Преимущества системы, приносящие удовольствие и радость

Постоянно мешающий шум с улиц, дождь, пыль, ветер, да и просто желание создать дополнительное защищенное пространство в своем жилище: существует множество причин для того, чтобы остеклить балкон, сделать его максимально удобным.

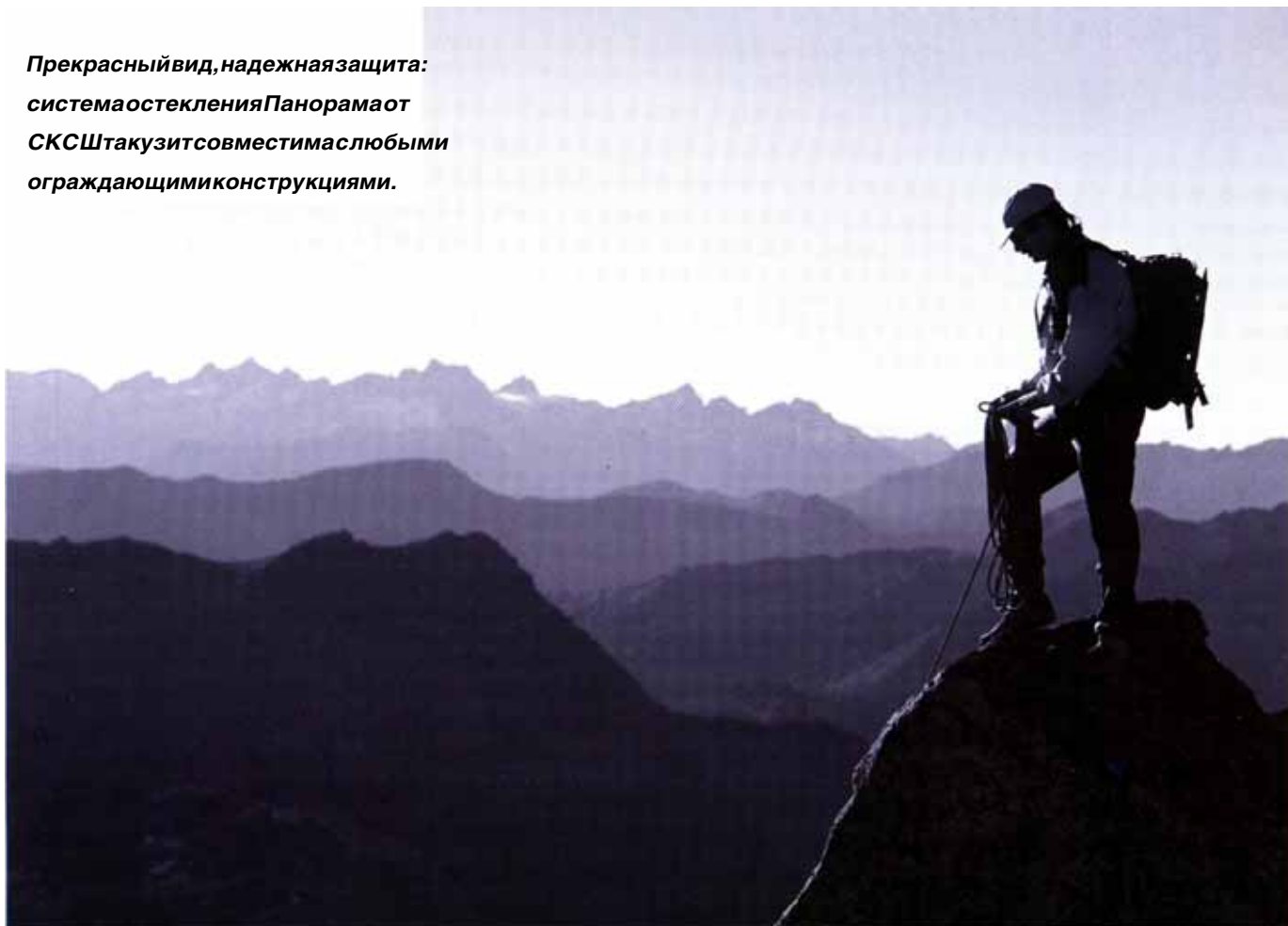
В солнечную погоду позволить себе насладиться лучами солнца, легко сдвинув все остекление в сторону.

С помощью системы Панорама от СКС Штакузит все эти желания получают свое надежное воплощение.

Безрамное остекление от СКС Штакузит даст новую жизнь Вашему балкону, сделает неповторимым фасад дома.

Техническое свидетельство от Госстроя России, статические таблицы, многочисленные испытания подтверждают уникальные технические характеристики.

*Прекрасный вид, надежная защита:
система остекления Панорама от
СКС Штакузит совместима с любыми
ограждающими конструкциями.*



Система остекления Панорама дает балкону новую жизнь, придает фасаду дома неповторимый шарм, делает жилье более респектабельным и престижным.

Многочисленные преимущества системы «Панорама» очевидны для архитекторов, заказчиков и жильцов. Они оправдывают капиталовложения.



Для архитекторов

Гармоничная оптика фасада дома

Прозрачное безрамное остекление балконов позволяет сохранить любое архитектурное решение.

Для любой формы балкона

Система подходит для балконов любой формы, «обходит» любые углы, т.е. остекление повторяет контур фасада или балкона.

Максимальные ветровые нагрузки.

Уникальные техн. характеристики.

Применяемые материалы и технологии, уникальный механизм скольжения створки делают остекление максимально надежным в эксплуатации.

Удобство монтажа

Отлаженная технология монтажа, большие допуски, делают конструкцию максимально удобной для монтажа, для массового строительства.

Полный комплект услуг.

Фирма обеспечивает полный комплекс услуг, необходимый для организации производства и монтажа изделий.

Для заказчиков

Жилье становится более престижным

Остекление придает фасаду дома неповторимый шарм. Делает жилье более привлекательным для покупателей.

Максимальная надежность

Уникальные технические характеристики гарантируют надежную, длительную работу механизмов, позволяет избежать проблемы в процессе эксплуатации.

Разумная цена

Несмотря на то, что в конструкции применены дорогие, износостойкие материалы, стоимость изделия вполне приемлема и конкурентноспособна.

Минимальные сроки монтажа

Конструктивные особенности системы позволяют осуществить проект практически на любой завершающей стадии строительства.

Для потребителей

Дополнительное удобство

Делает балкон более удобным, защищает от непогоды, дает возможность наслаждаться хорошей погодой.

Экономия энергии.

Дополнительная теплоизоляция фасада позволяет экономить расходы по отоплению дома.

Дополнительная шумоизоляция.

В закрытом виде конструкция значительно увеличивает шумоизоляцию.

Отсутствие вибрации и шума при порывах ветра.

Механизмы скольжения позволяют так настроить створку, чтобы она не вибрировала и не создавала шума во время ветра. Остекление удобно в эксплуатации и обслуживании. Створки легко передвигаются и открываются вовнутрь.

Остекление Панорама

– все продумано до мелочей

Сферы применения:

Для остекления балконов и лоджий любой формы при новом строительстве и санации зданий.

Система:

- применяется безопасное закаленное стекло
- створка обходит любой угол и открывается вовнутрь



Элементы остекления легко передвигаются по направляющим и открываются в одном или нескольких местах.



Верхние и нижние несущие профили, имеющие округлую форму, гарантируют надежную и бесшумную работу

Принцип надежности от СКС
каждая створка оснащена
восемью стальными подшипниками.



Торцевые заглушки защищают руки от повреждений, а стекло от разрушений.



Компактный направляющий бугель контролирует легкое открывание створки.



Высококачественные детали и элементы системы - Made in Germany



Детали, обеспечивающие открытие створок выполнены из нержавеющей стали.



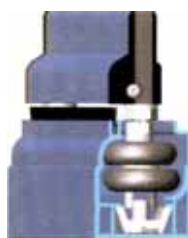
Окошко для открывания защищено пластиковой крышкой.



Несущие профили сверху и внизу, защищенные алюминиевой крышкой, обеспечивают удобный монтаж.



Элемент остекления с несущими профилями гарантирует надежную работу.



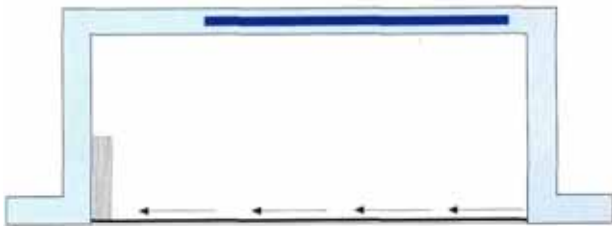
Механизм скольжения позволяет распределить нагрузку между верхними и нижними несущими профилями, регулирует положение створки, обеспечивает ее стабильное поведение при порывах ветра. Применение техники склеивания стекла и профилей, позволяет выдерживать экстремальные ветровые нагрузки.



Элементы остекления для всех форм балконов

Возможность свободного сегментирования, отлаженная методика расчетов позволяют остеклить балконы любой формы:

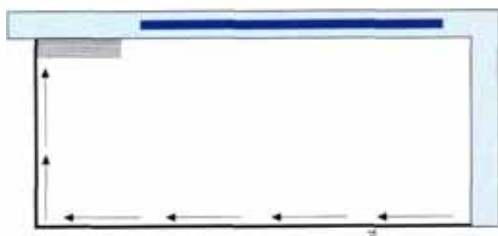
Лоджия



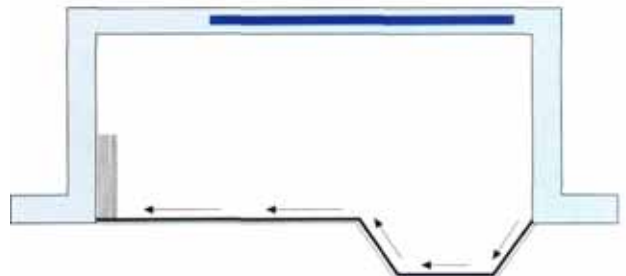
П-образный балкон



Г-образный балкон



Сложная форма

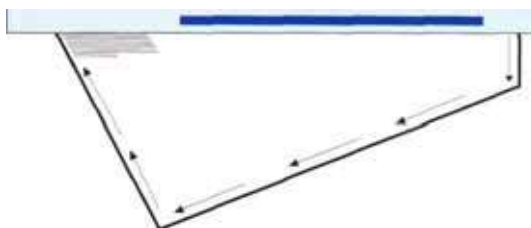


с любыми углами и радиусами

Круглая форма



Многоугольная форма



Специальные формы:

Система остекления «Панорама» может быть индивидуально применена для остекления фасадов и террас. Конструкция обеспечивает максимальное поступление света и гармонию с элементами ограждения.



«Панорама» подходит к любым видам ограждений лоджий и балконов

Простой монтаж- минимальные временные затраты.



Комбинация с системой ограждения балконов от СКС Алта, Комфорт, и Примо

Улучшает оптику с помощью специального утонченного силуэта.

Комбинация с системой ограждения лоджий от СКС Элеганс

Идеальное соединение, использующее свободно-несущие конструкции.

Комбинация с системой ограждения лоджий Флора

Делает возможным использование короба для растений. Камерный профиль системы рассчитан специально для нагрузок системы Panorama.

Комбинация с бетонным ограждением

Без ограничений применяется с любым вариантом бетонного ограждения.



Это просто удобная система

Легкое обслуживание и надежная работа.

Открытие и закрытие створок осуществляется без усилий одной рукой. Элементы остекления защищены от повреждений, они долговечны и экологически чисты.



Простое мытье поверхности стекла изнутри и снаружи.

Створки системы открываются вовнутрь, что дает возможность помыть поверхность стекла как изнутри, так и снаружи.



Независимо от состояния погоды снаружи, мы сами делаем погоду на своем балконе



Закрытое состояние.
Остекление без вертикальных преплетов.



Створки открыты частично.
Система защищает от непогоды и в то же время позволяет наслаждаться свежим воздухом. По желанию можно открыть большее или меньшее количество створок.



Створки открыты полностью
По желанию можно все створки сдвинуть в одну из сторон.

С помощью СКС Штакузит Вы выбираете совершенное остекление балконов и надежного партнера.

СКС предлагает:

- Консультацию и расчеты.
- Все от технического решения до его воплощения.
- Проверенную статику.
- Изготовление и монтаж.
- Помощь в организации производства и монтажа.
- Сервисное обслуживание.



Проверенная и подтвержденная на деле надежность:

- Технический университет статистики (Darmstadt)
- Институт оконной техники (Rosenheim)
- Техническое свидетельство
Гостроя России

Комплексная программа СКС Штакузит

Все для балконов, все для окон:
СКС Штакузит предлагает комплекс услуг из одних рук как для своей продукции так и для сервиса.

Качество, одно из решающих условий

- Постоянный контроль качества и анализ рынка.
- СКС Штакузит использует для своей продукции исключительно высококачественное сырье.
- Профили сложных форм из ПВХ изготовлены на самом современном оборудовании СКС.
- Современные складские помещения позволяют своевременно обслуживать клиентов.
- Большой транспортный парк обеспечивает быструю доставку товара.



Балконные системы

Приставные балконы, навесные балконы, надстроенные балконы.



Рольставни

Встроенный утепленный короб, навесной короб, Различные типы жалюзного профиля, моторов, систем управления, принадлежностей.



Балконное ограждение

Из алюминия и стали.



Противомоскитные системы

Для окон и дверей.



Надежная система балконного остекления



Система распашных ставен

Для окон и дверей.



Балконные принадлежности и аксессуары

Все виды перегородок, крыш, систем водостоков, цветочного оборудования, противомоскитных сеток.



Вентиляционная система

По принципу теплообмена.

