

СИСТЕМА ИНТЕРЬЕРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК ALUTECH – ALT111

уникальная
запатентованная
разработка

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ



ALT 110, ALTC48, ALTF50, ALT 118, ALTW62, ALT 115,

ALT 111 – стремление создавать лучшее!

**Основные характеристики системы
интерьерных перегородок ALT 111:**

- Реальная экономия на профиле
- Удобство и скорость монтажа
- Презентабельный и эстетичный
внешний вид
- Надежность
- Функциональность

**Вы считаете это не совместимо?
Мы изменим Ваше представление
об офисных перегородках!**

Система интерьерных перегородок ALT111 предназначена для организации рабочего пространства в торговых залах, выставочных центрах, офисных помещениях. Разработка имела своей целью создание экономичной системы перегородок, которая бы при этом:

- была максимально удобна в монтаже (демонтаже);
- позволяла набирать надёжные перегородки высотой 3,2-4м;
- не уступала по функционалу и эргономике системам - конкурентам.

Отличительной особенностью профилей системы является максимально эффективное распределение металла по сечению, имеющему оптимальную геометрическую форму для достижения поставленных задач. Таким образом, имея небольшую массу и габаритные размеры, профили отличаются высокими инерционными характеристиками, что стало возможным благодаря уникальному способу прижима заполнения, реализованному в данной системе. Ключевым элементом является непосредственно сам пластиковый прижим, в двух вариантах исполнения - симметричном и асимметричном (рис.1).



Рис.1

Асимметричный прижим позволяет осуществлять установку каждого полотна заполнения индивидуально, устанавливается на поворотных профилях как основной прижимной элемент (рис.2), в комбинации с остальными профилями системы – как временный прижим, с последующей заменой на прижим симметричный (рис.3).

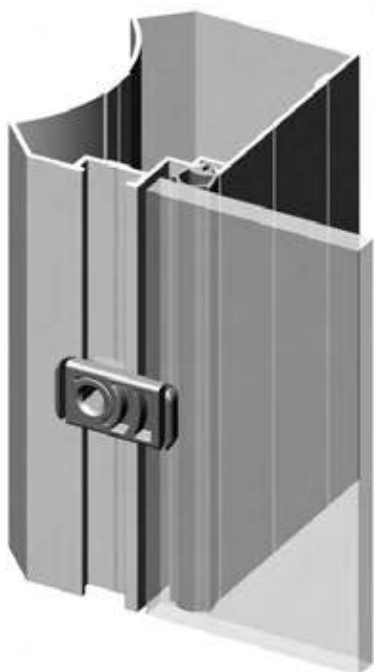


Рис.2



Рис.3

Однако, в виду отсутствия в наличии, по каким-либо причинам, симметричного прижима, возможна установка прижима асимметричного по всему контуру заполнения (рис.4).

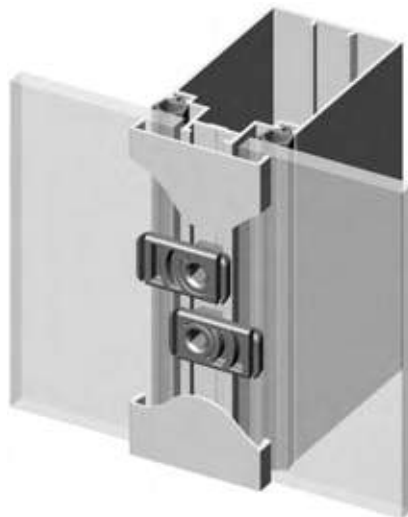


Рис.4

ALT111 является классической стоечно-ригельной системой. Для обеспечения высокой надёжности собираемых из профилей системы перегородок, крепление вертикальных стоек снизу необходимо осуществлять к закреплённому в пол профилю-длинномеру, аналогично, к верхнему профилю-длинномеру, придающему перегородке дополнительную жесткость в случае, когда перегородка набирается на определённую высоту (не имеет крепления в потолок).

Соединение длинномер-стойка, стойка – ригель осуществляется с помощью кронштейнов (рис.5). Кронштейны являются накладными элементами, а потому полностью исключают необходимость последовательного монтажа – недостатка, присущего большинству существующих на рынке систем. Поскольку кронштейны находятся в плоскости установки заполнения то, как и прижимы, они полностью невидимы за основными профилями системы, формирующими перегородку. Таким образом,

отсутствует необходимость в декоративных профилях, скрывающих крепёжные элементы, номенклатура профилей системы в рамках поставленных задач оптимальна.

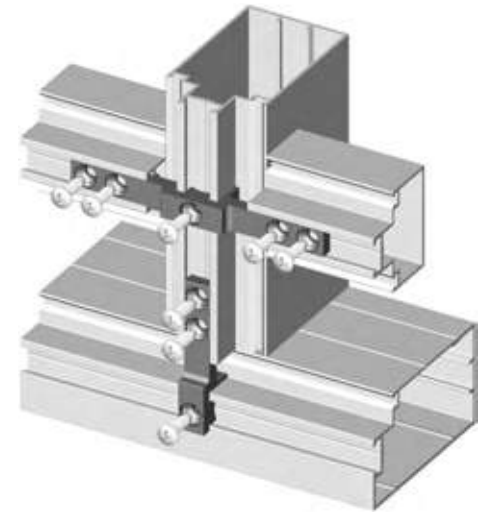


Рис.5

В силу конструктивных особенностей системы, единственное, что необходимо осуществить на этапе подготовки профилей к сборке – это нарезать их в размер под углом 90 град. Такие распространённые операции как фрезеровка, предварительное сверление отверстий – исключены, необходимость использования штампов, кондукторов для точного сверления – исключена.

В системе ALT111 предусмотрено использование заполнения толщиной от 4 до 12,5мм. Основным элементом, определяющим величину зазора под установку полотна заполнения, является уплотнитель. Методика подбора уплотнителя представлена на рис.6.

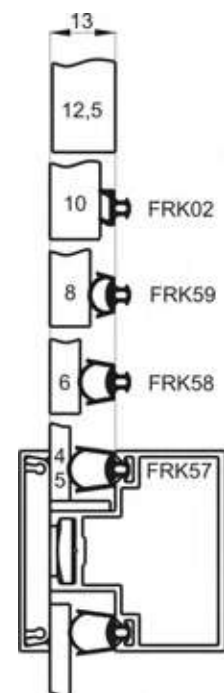
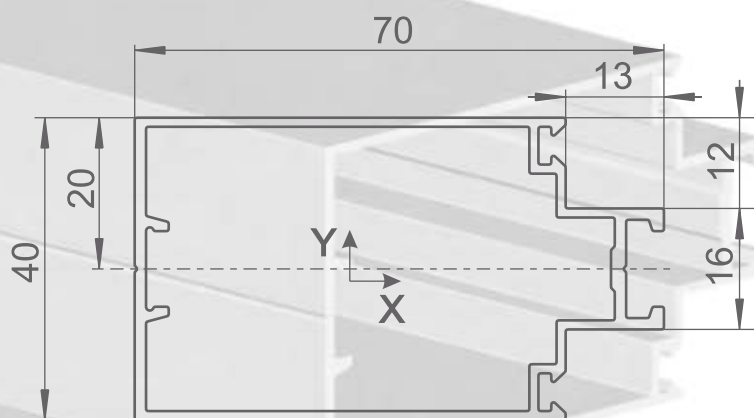
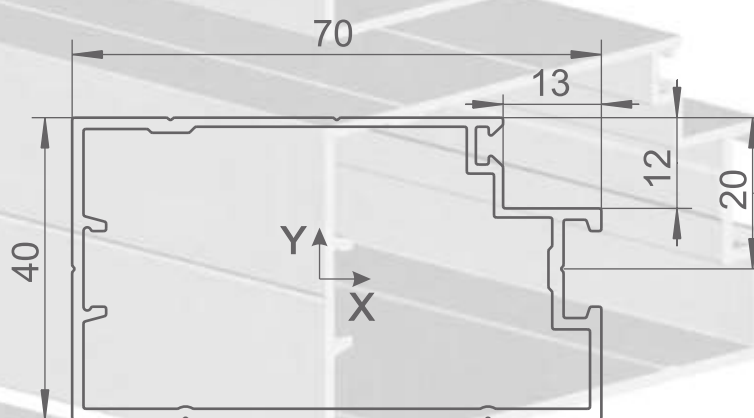


Рис.6

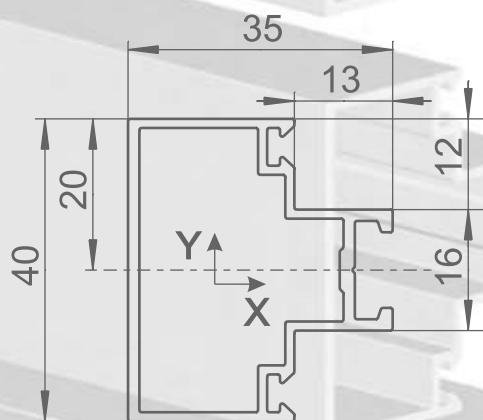
Артикул по каталогу	Код по каталогу	Цвет	Длина хлыста, м	Количество в упаковке		Артикул по каталогу	Код по каталогу	Цвет	Длина хлыста, м	Количество в упаковке	
				шт.	м/п					шт.	м/п
AYPC.111.0101	10500100	00	6,2	6	37,2	AYPC.111.0501	10501500	00	6,2	10	62,0
	10500169	RAL9006					10501569	RAL9006			
	105001806	A00-E6					105015806	A00-E6			
AYPC.111.0102	10500200	00	6,2	6	37,2	AYPC.111.0502	10501600	00	6,2	10	62,0
	10500269	RAL9006					10501669	RAL9006			
	105002806	A00-E6					105016806	A00-E6			
AYPC.111.0103	10500300	00	6,2	6	37,2	AYPC.111.0503	10501700	00	6,2	8	49,6
	10500369	RAL9006					10501769	RAL9006			
	105003806	A00-E6					105017806	A00-E6			
AYPC.111.0104	10500400	00	6,2	6	37,2	AYPC.111.0105	10501800	00	6,2	4	24,8
	10500469	RAL9006					10501869	RAL9006			
	105004806	A00-E6					105018806	A00-E6			
AYPC.111.0201	10500500	00	6,2	6	37,2	AYPC.111.0106	10501900	00	6,2	4	24,8
	10500569	RAL9006					10501969	RAL9006			
	105005806	A00-E6					105019806	A00-E6			
AYPC.111.0301	10500600	00	6,2	2	12,4	AYPC.111.0107	10502000	00	6,2	4	24,8
	10500669	RAL9006					10502069	RAL9006			
	105006806	A00-E6					105020806	A00-E6			
AYPC.111.0302	10500700	00	6,2	2	12,4	AYPC.111.0202	10502100	00	6,2	4	24,8
	10500769	RAL9006					10502169	RAL9006			
	105007806	A00-E6					105021806	A00-E6			
AYPC.111.0303	10500800	00	6,2	2	12,4	AYPC.111.0203	10502200	00	6,2	4	24,8
	10500869	RAL9006					10502269	RAL9006			
	105008806	A00-E6					105022806	A00-E6			
AYPC.111.0304	10500900	00	6,2	2	12,4	AYPC.111.0601	10502300	00	6,2	10	62,0
	10500969	RAL9006					10502369	RAL9006			
	105009806	A00-E6					105023806	A00-E6			
AYPC.111.0305	10501000	00	6,2	2	12,4	AYPC.111.0602	10502600	00	4,5	8	36,0
	10501069	RAL9006					10502669	RAL9006			
	105010806	A00-E6					105026806	A00-E6			
Артикул по каталогу	Код по каталогу	Материал	Количество в упаковке		Артикул по каталогу	Код по каталогу	Количество в упаковке				
			шт.	м/п			шт.	м/п			
AYPC.111.0901	10510200	ПА6-Л-211/311	100	—	AYPC.110.0901 AYPC.110.0902 AYPC.110.0903 AYPC.110.0905	10211400 10211500 10211600 10211700	200	—			
AYPC.111.0902	10510300	ПА6-Л-211/311	100	—	FRK58 FRK02 FRK59 FRK57	10511465 10210265 10511565 10511365	—	250 500 250 200			
AYPC.111.0951	10510400	AlMg0,7Si 6063	96	—	FRK60 FRK61 FRK07 FRK32 PB048.0750-FP	10511665 10511765 10210665 10413600 10211300	—	350 350 300 90 1000			
AYPC.111.0952	10510500	AlMg0,7Si 6063	100	—	FRK34 FRK35	10212865 10212965	—	150 200			
AYPC.111.0953	10510600	AlMg0,7Si 6063	55	—							
AYPC.111.0954	10510700	AlMg0,7Si 6063	48	—							
AYPC.111.0955	10510800	AlMg0,7Si 6063	72	—							



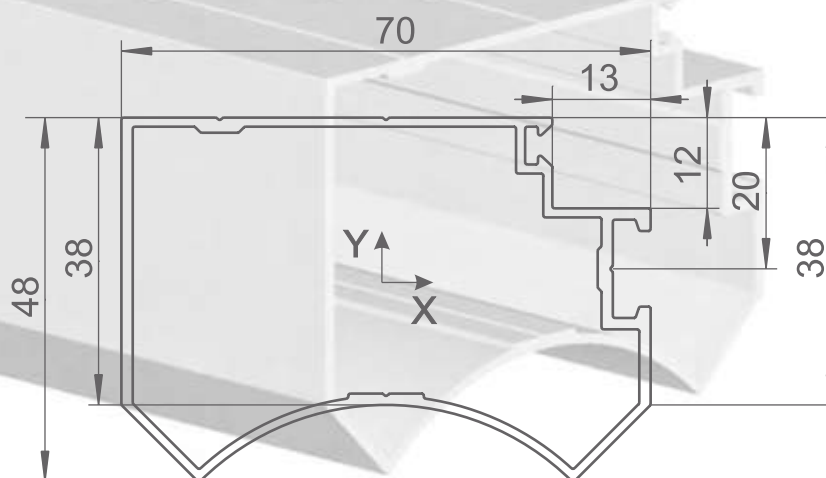
Артикул	AYPC.111.0101			
Профиль алюминиевый экструдированный				
m, кг/м	P, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,83	252	306	6,9	18,8



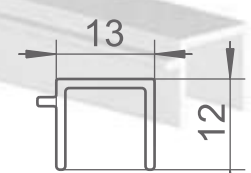
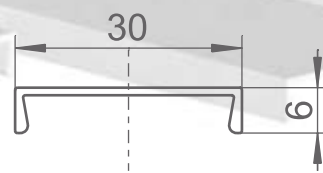
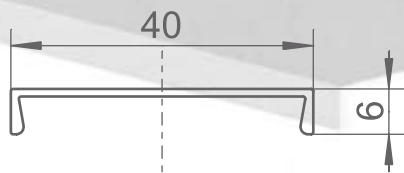
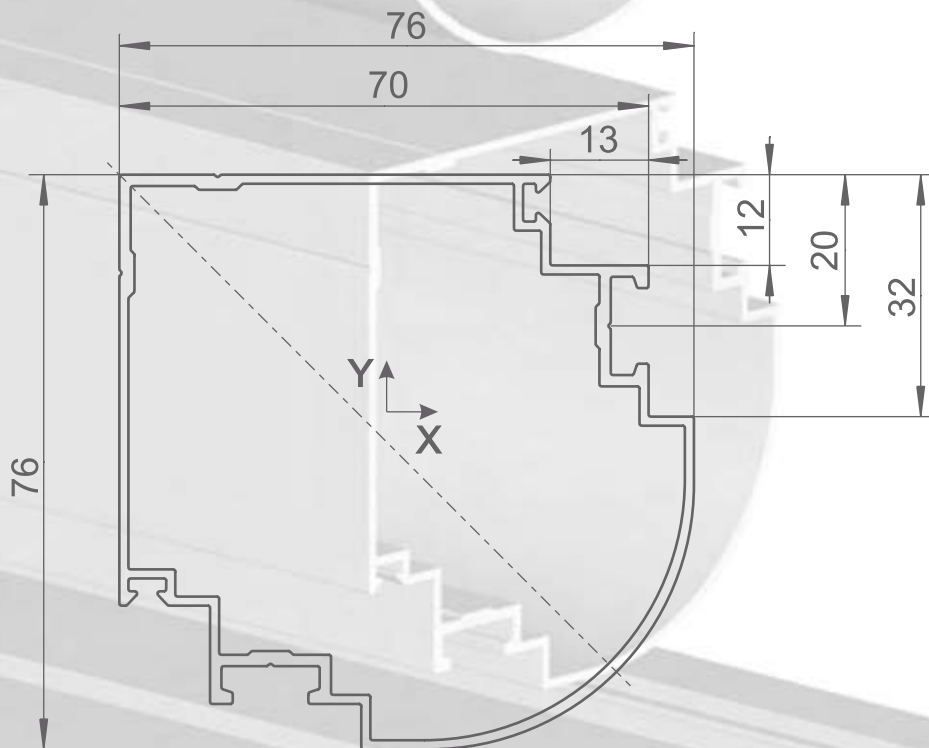
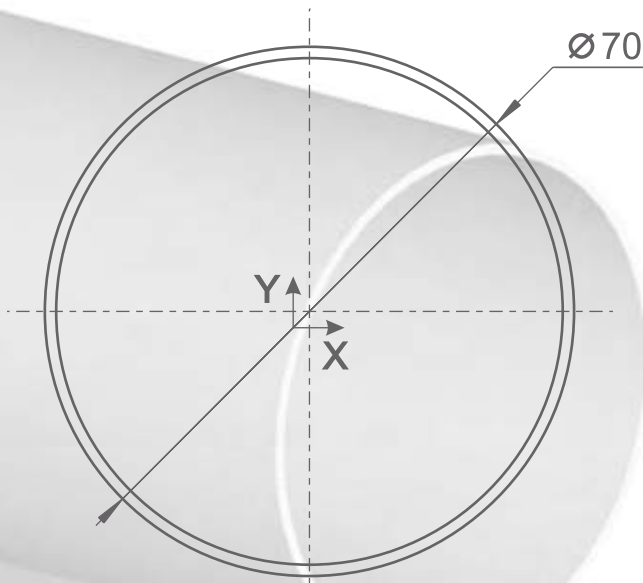
Артикул	AYPC.111.0102			
Профиль алюминиевый экструдированный				
m, кг/м	P, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,91	244	337	8,2	22,0



Артикул	AYPC.111.0201			
Профиль алюминиевый экструдированный				
m, кг/м	P, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,58	182	214	2,9	3,7



Артикул	AYPC.111.0302			
Профиль алюминиевый экструдированный				
m, кг/м	P, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,87	253	320	8,8	20,6



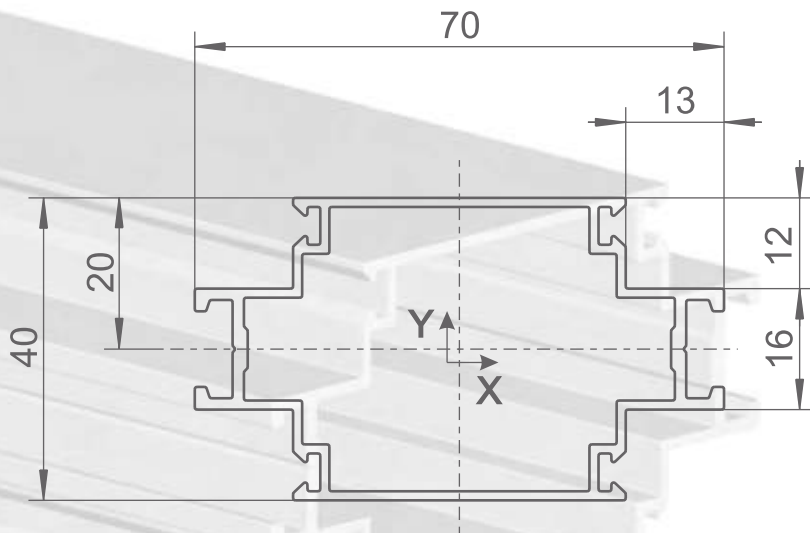
Артикул	АУРС.111.0301			
Профиль алюминиевый экструдированный				
м, кг/м	Р, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,87	220	323	18,9	18,9

Артикул	АУРС.111.0304			
Профиль алюминиевый экструдированный				
м, кг/м	Р, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
1,4	336	422	30,4	30,4

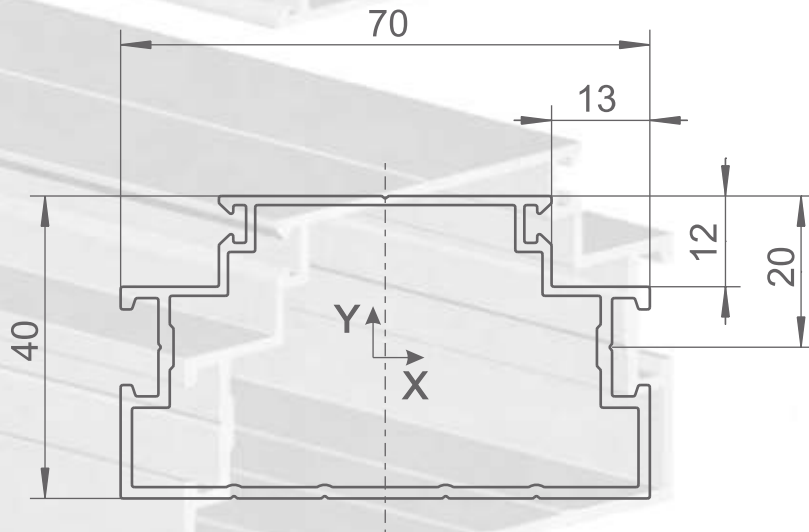
Артикул	АУРС.111.0501			
Профиль алюминиевый экструдированный				
м, кг/м	Р, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,14	102	54	-	-

Артикул	АУРС.111.0502			
Профиль алюминиевый экструдированный				
м, кг/м	Р, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,12	82	44	-	-

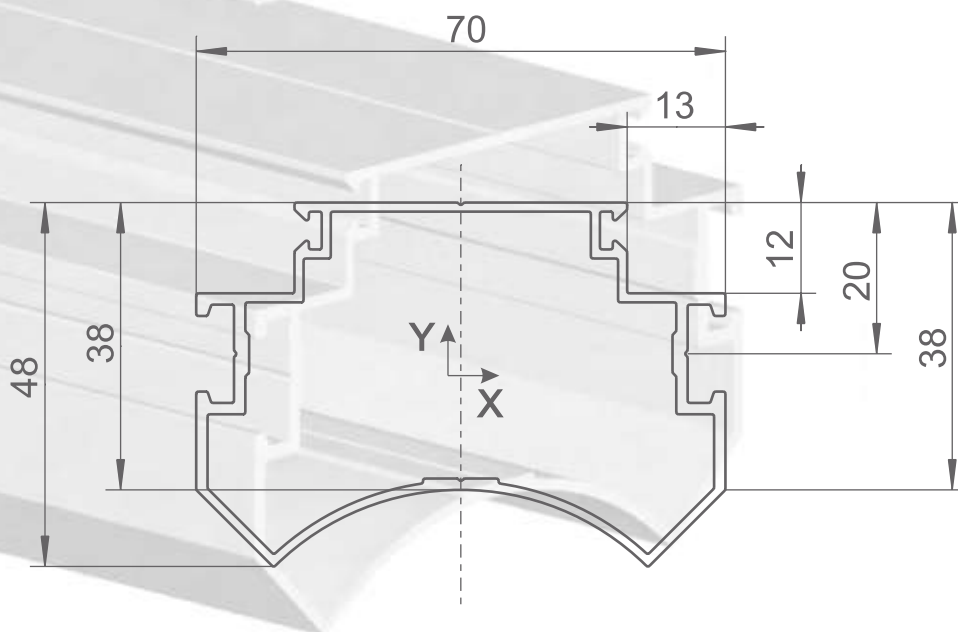
Артикул	АУРС.111.0503			
Профиль алюминиевый экструдированный				
м, кг/м	Р, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,12	75	44	-	-



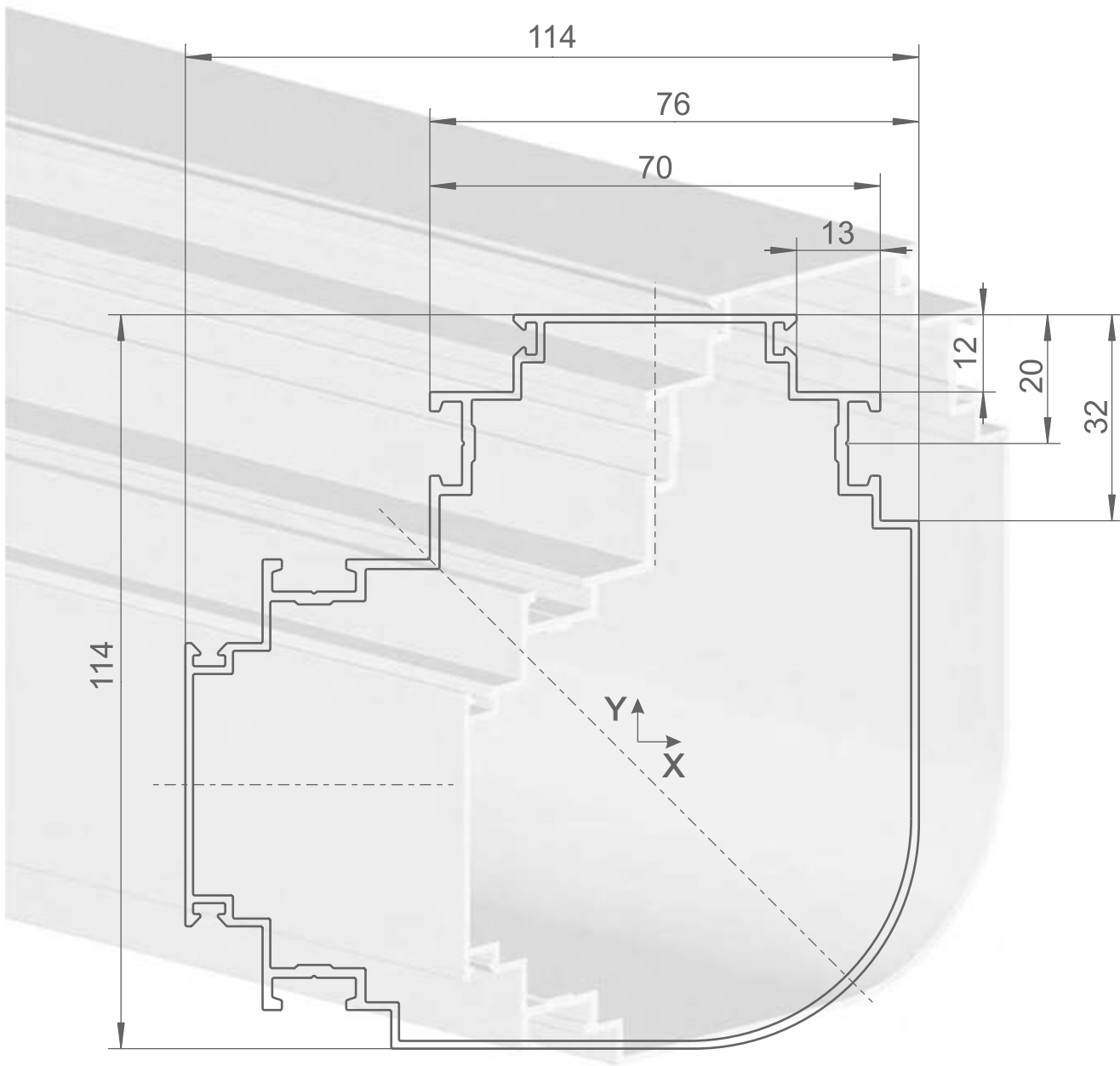
Артикул	AYPC.111.0103			
Профиль алюминиевый экструдированный				
m, кг/м	P, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,85	285	315	6,0	16,0



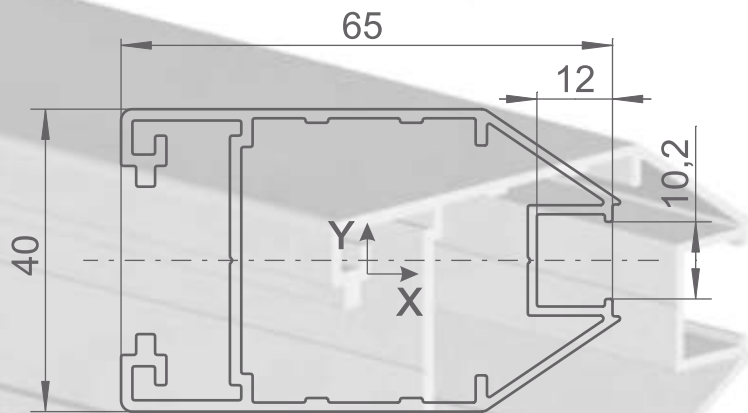
Артикул	AYPC.111.0104			
Профиль алюминиевый экструдированный				
m, кг/м	P, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,92	268	342	7,5	20,4



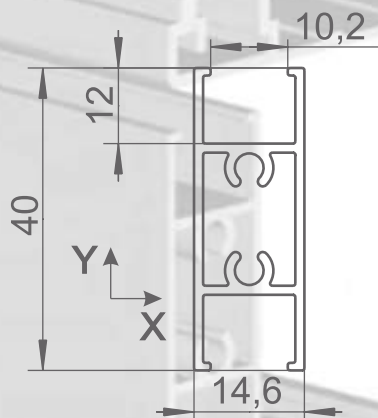
Артикул	AYPC.111.0303			
Профиль алюминиевый экструдированный				
m, кг/м	P, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,91	277	336	8,1	20,2



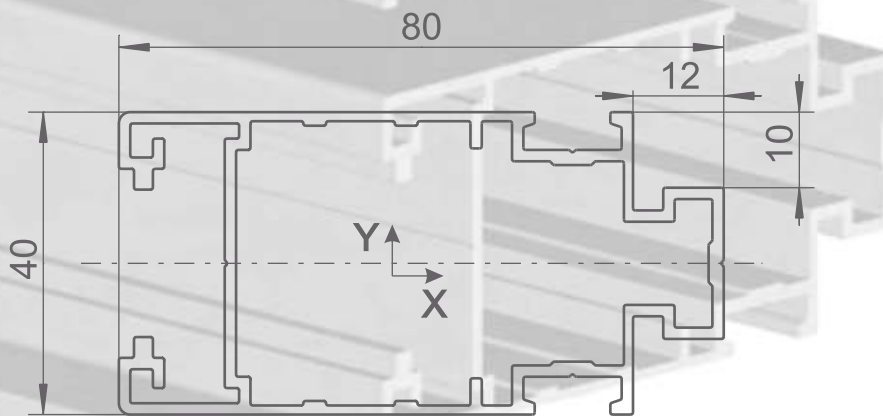
Артикул		АУРС.111.0305		
Профиль алюминиевый экструдированный				
m, кг/м	P, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
1,76	534	653	101,2	101,2



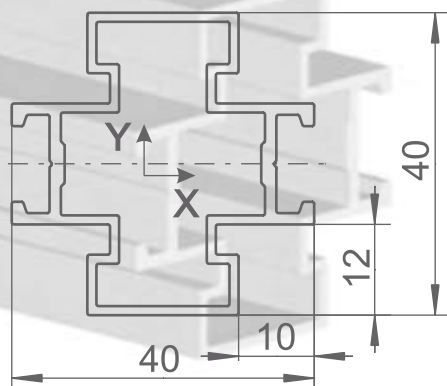
Артикул	АУРС.111.0105			
Профиль алюминиевый экструдированный				
м, кг/м	Р, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,96	317	355	8,1	15,8



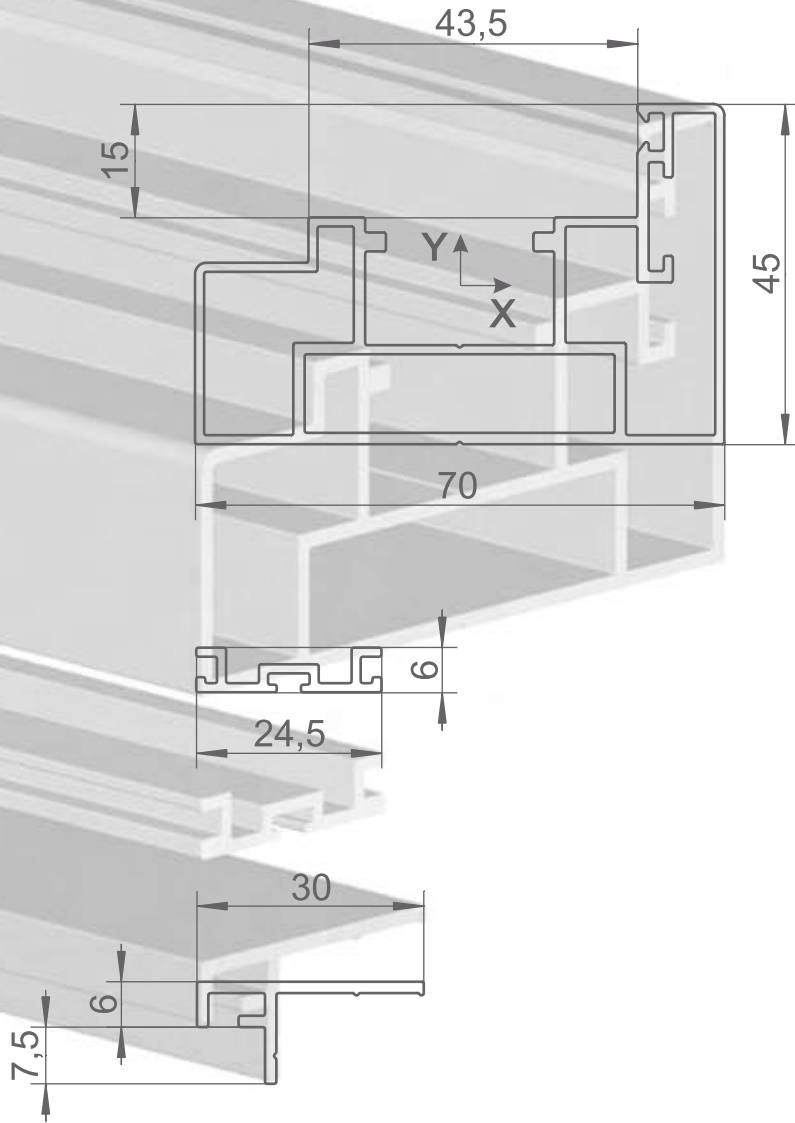
Артикул	АУРС.111.0202			
Профиль алюминиевый экструдированный				
м, кг/м	Р, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,42	163	155	1,8	0,49



Артикул	АУРС.111.0106			
Профиль алюминиевый экструдированный				
м, кг/м	Р, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
1,22	374	452	10,2	32,3



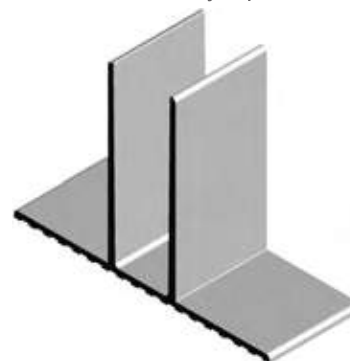
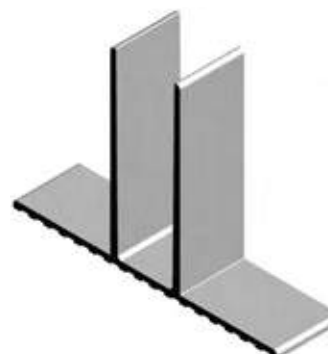
Артикул	АУРС.111.0203			
Профиль алюминиевый экструдированный				
м, кг/м	Р, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,66	210	245	3,5	3,3



Артикул	АУРС.111.0107			
Профиль алюминиевый экструдированный				
m, кг/м	P, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
1,17	280	432	7,2	21,8

Артикул	АУРС.111.0601			
Профиль алюминиевый экструдированный				
m, кг/м	P, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,15	95	57	-	-

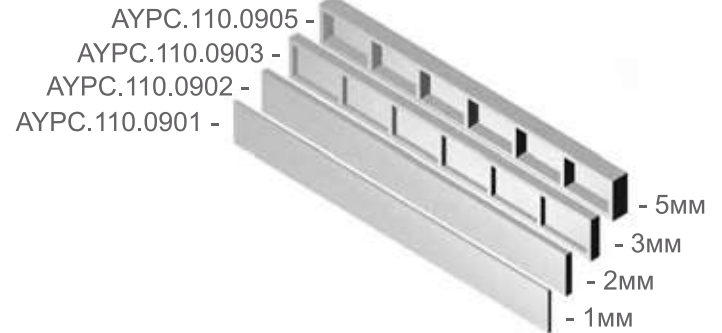
Артикул	АУРС.111.0602			
Профиль алюминиевый экструдированный				
m, кг/м	P, мм	S, мм ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
0,20	102	75	-	-

АУРС.111.0901
ПрижимАУРС.111.0902
ПрижимАУРС.111.0951
КронштейнАУРС.111.0952
КронштейнАУРС.111.0953
КронштейнАУРС.111.0954
Элемент сухарныйАУРС.111.0955
Элемент сухарный

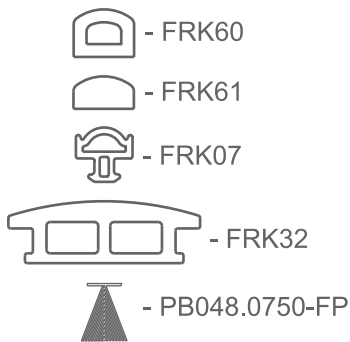
Уплотнители



АУРС.110.0901(0902,0903,0905)
Подкладки рихтовочные



Уплотнители дверные



Уплотнители для двери
с одинарным заполнением



Винт самонарезающий 4,2x19мм
DIN 7504 O



Винт самонарезающий самосверлящий, применяется в соединении профиль-кронштейн.

Винт самонарезающий 4,2x19мм
DIN 7981



Винт самонарезающий, применяется в соединении профиль-профиль.

Винт самонарезающий 4,2x13мм
DIN 7982



Винт самонарезающий, применяется в соединении профиль дверной створки - кронштейн (крепление импоста), при сборке двери с двойным заполнением.

Винт самонарезающий 3,5x13мм
DIN 7982



Винт самонарезающий, применяется в соединении профиль дверной створки - шульп.

Винт самонарезающий 4,2x32мм
DIN 7981

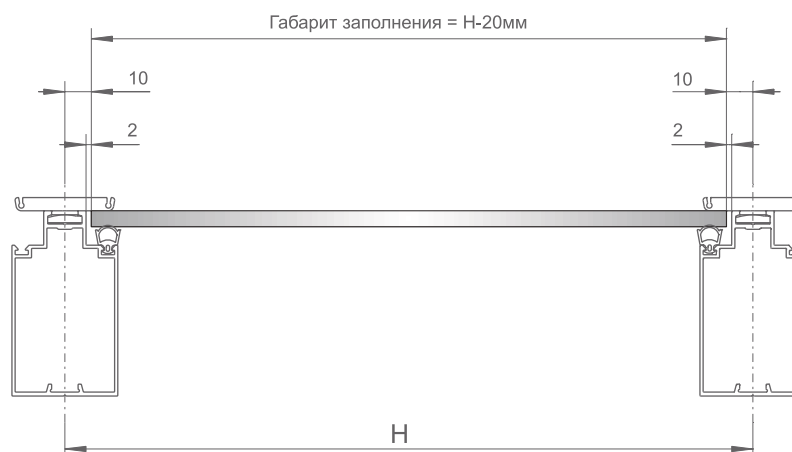
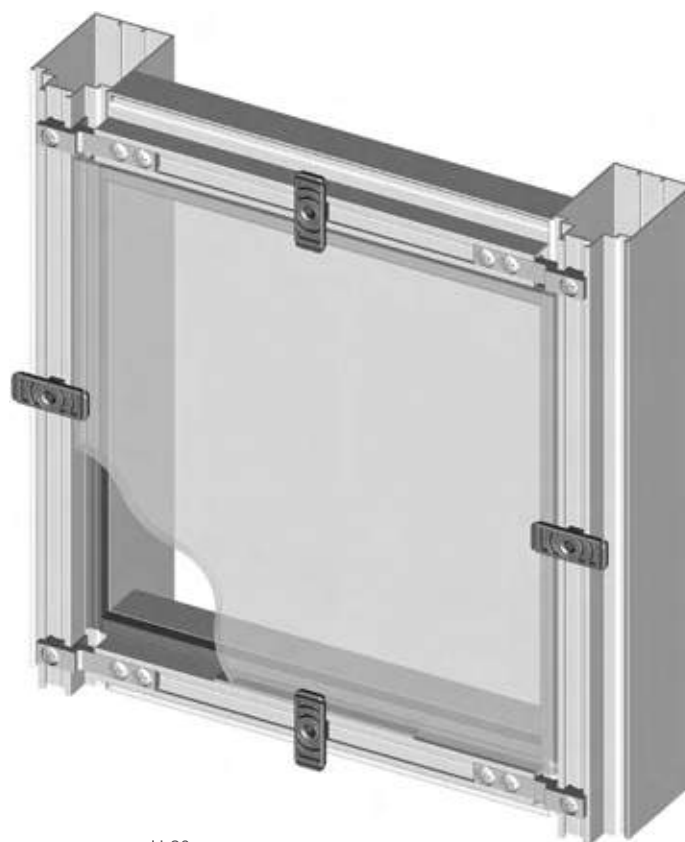
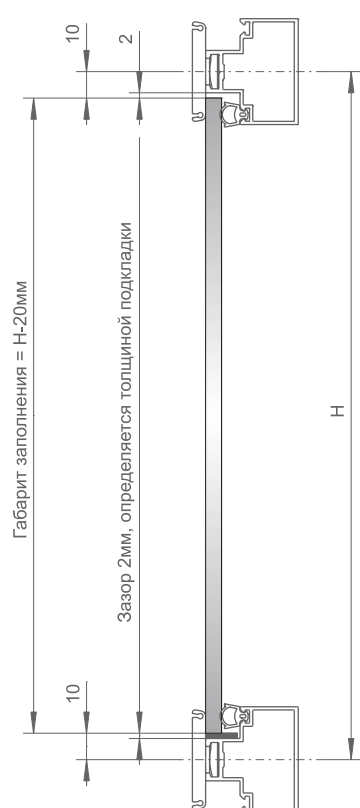


Винт самонарезающий, применяется в соединении профиль дверной створки - импост, при сборке двери с одинарным заполнением.

Заглушка декоративная
АУРС.111.0903



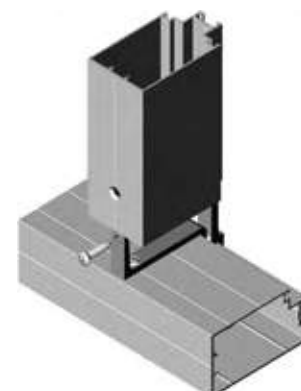
Заглушка для отверстия диаметром 12мм.

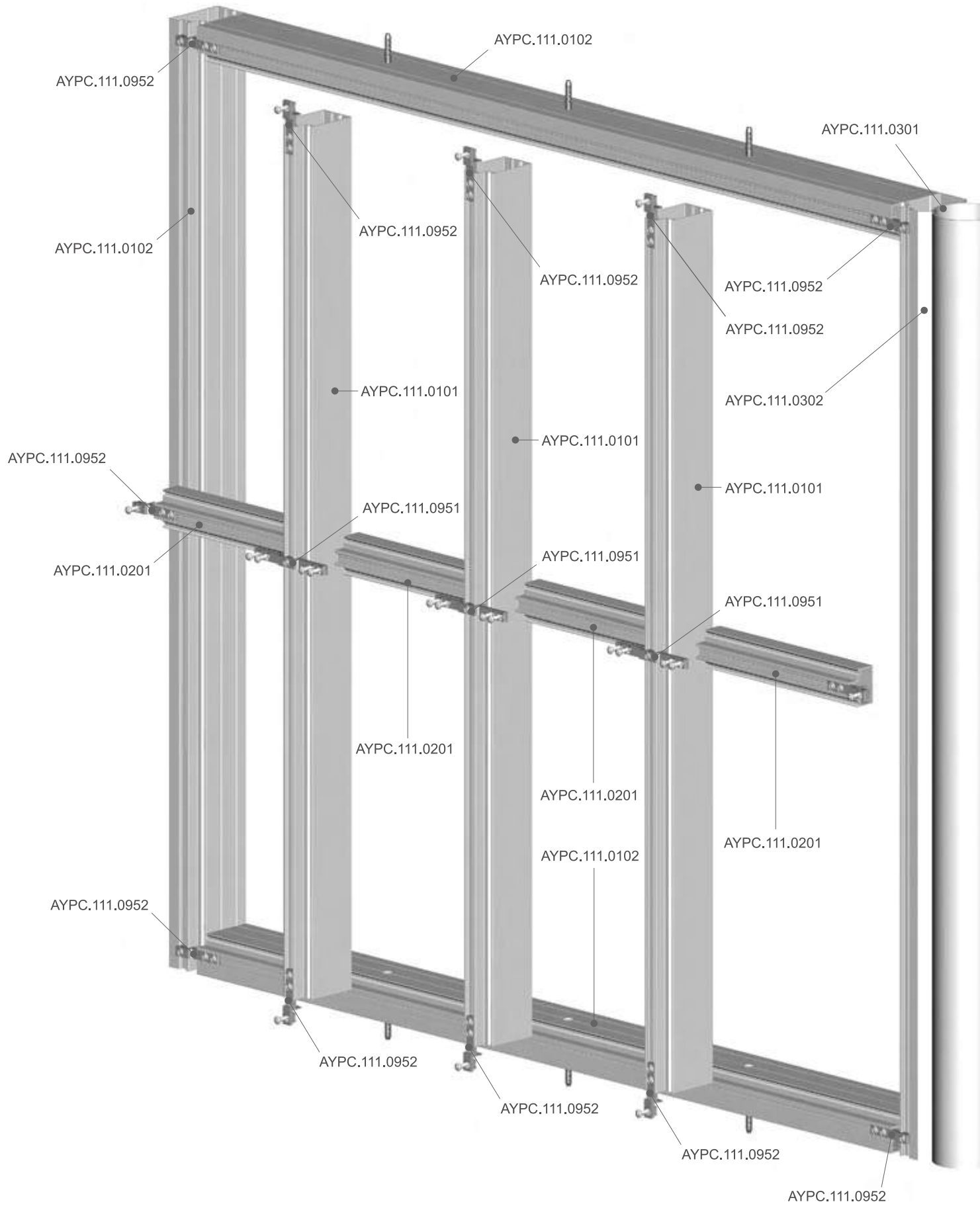


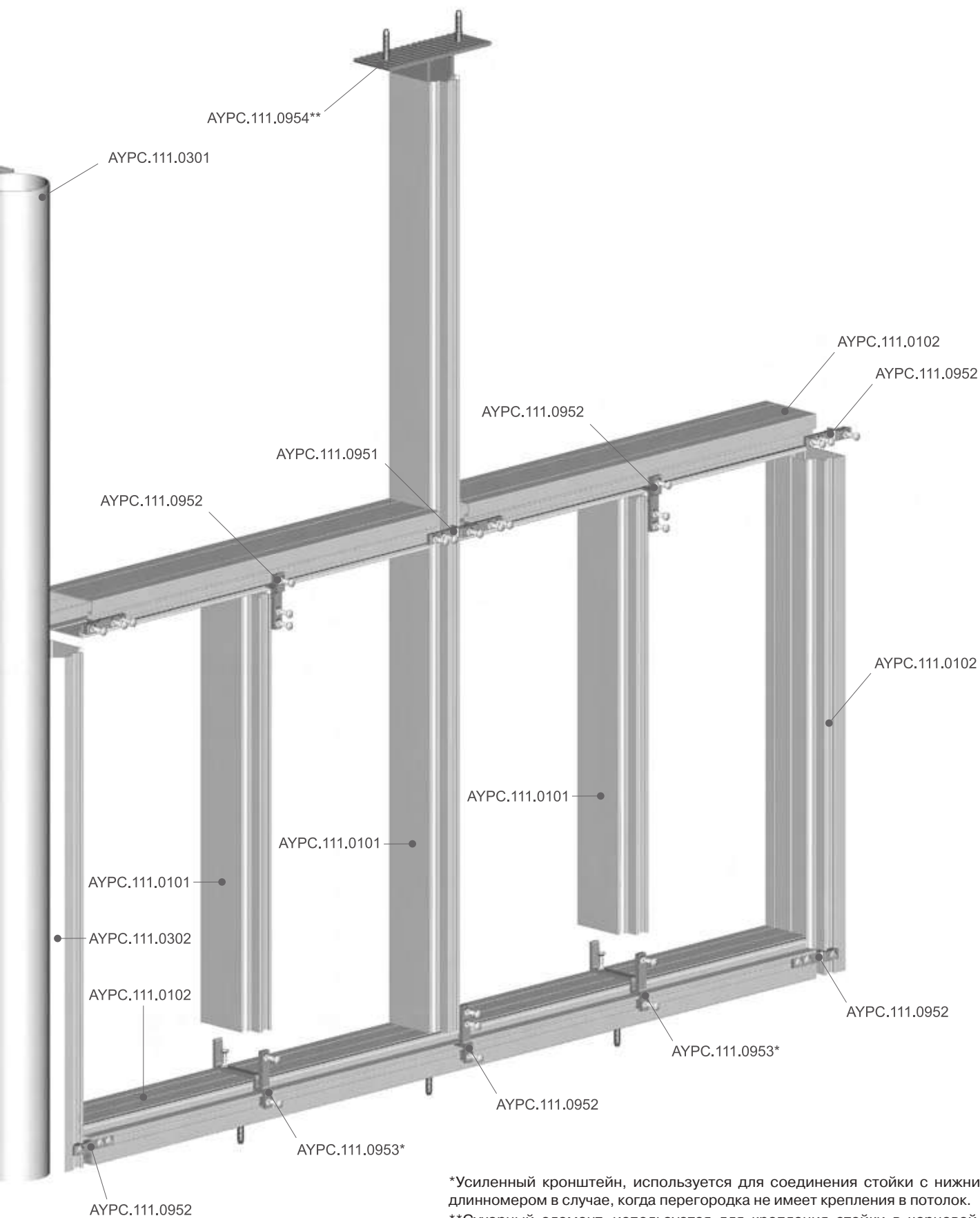
Примечание: величина зазоров (2мм), указанная на рисунке, носит рекомендательный характер при определении габаритных размеров заполнения.

Дополнительные рекомендации

1. Рекомендуемый шаг между прижимами - 250...300мм, декоративная крышка установленная по месту не должна деформироваться.
2. Для повышения надёжности соединения вертикальная стойка - усиленный кронштейн АУРС.111.0953 предусмотрена возможность их фиксации друг относительно друга с помощью самонарезающего винта (см. рисунок).
3. По результатам испытаний, значение нагрузки, которую способен выдержать один прижим, находится в пределах 45...48кг (справедливо как для АУРС.111.0901 так и для АУРС.111.0902).

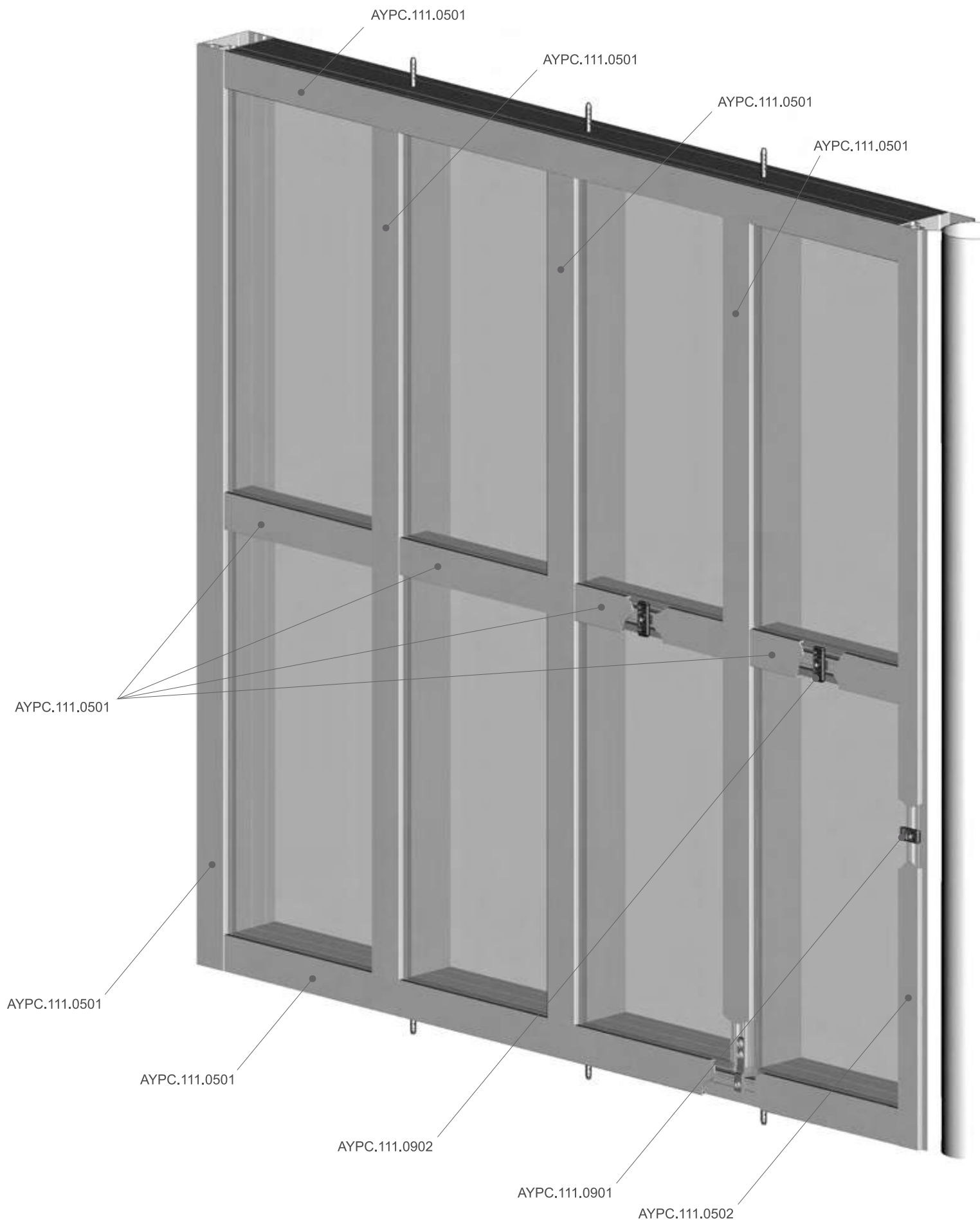


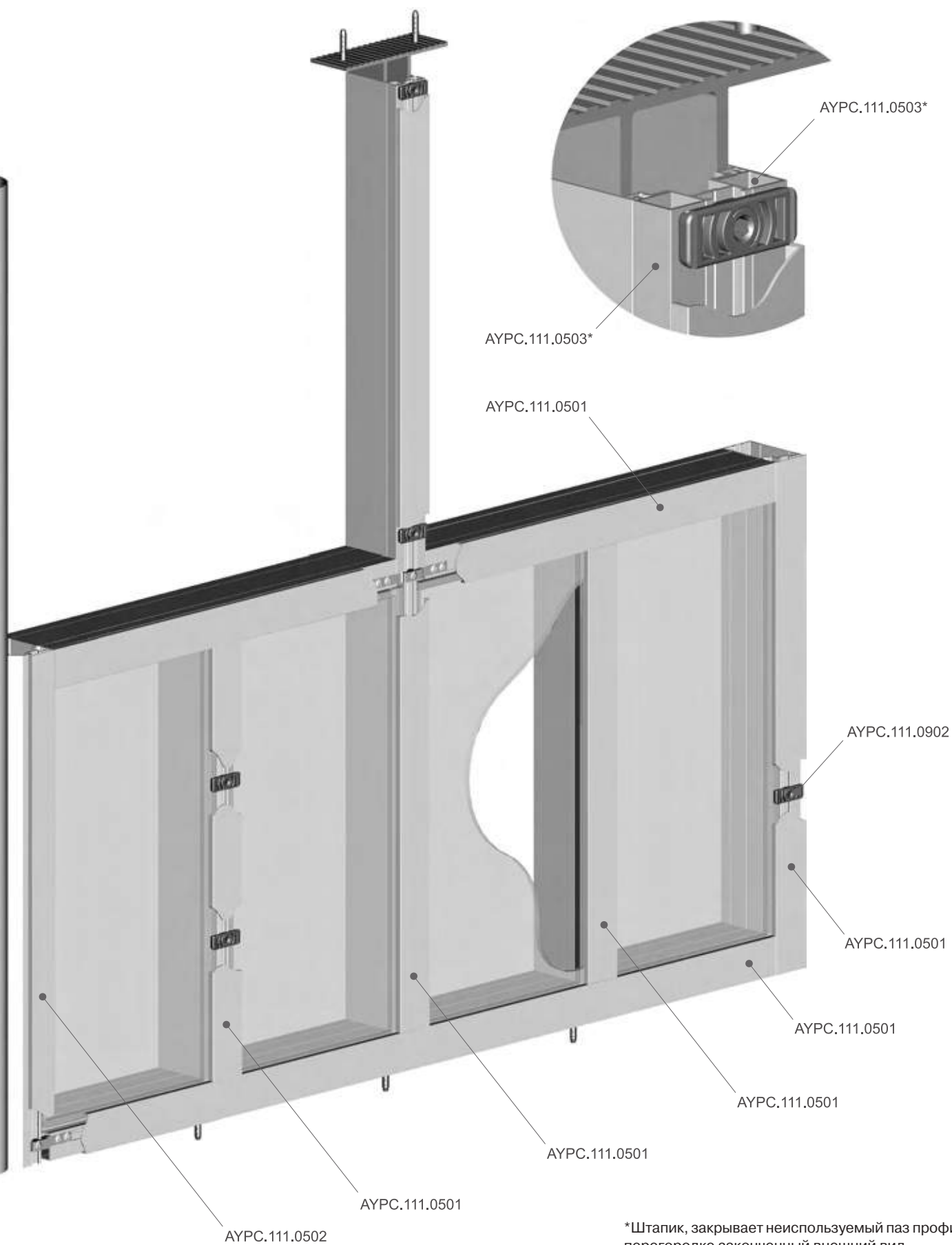


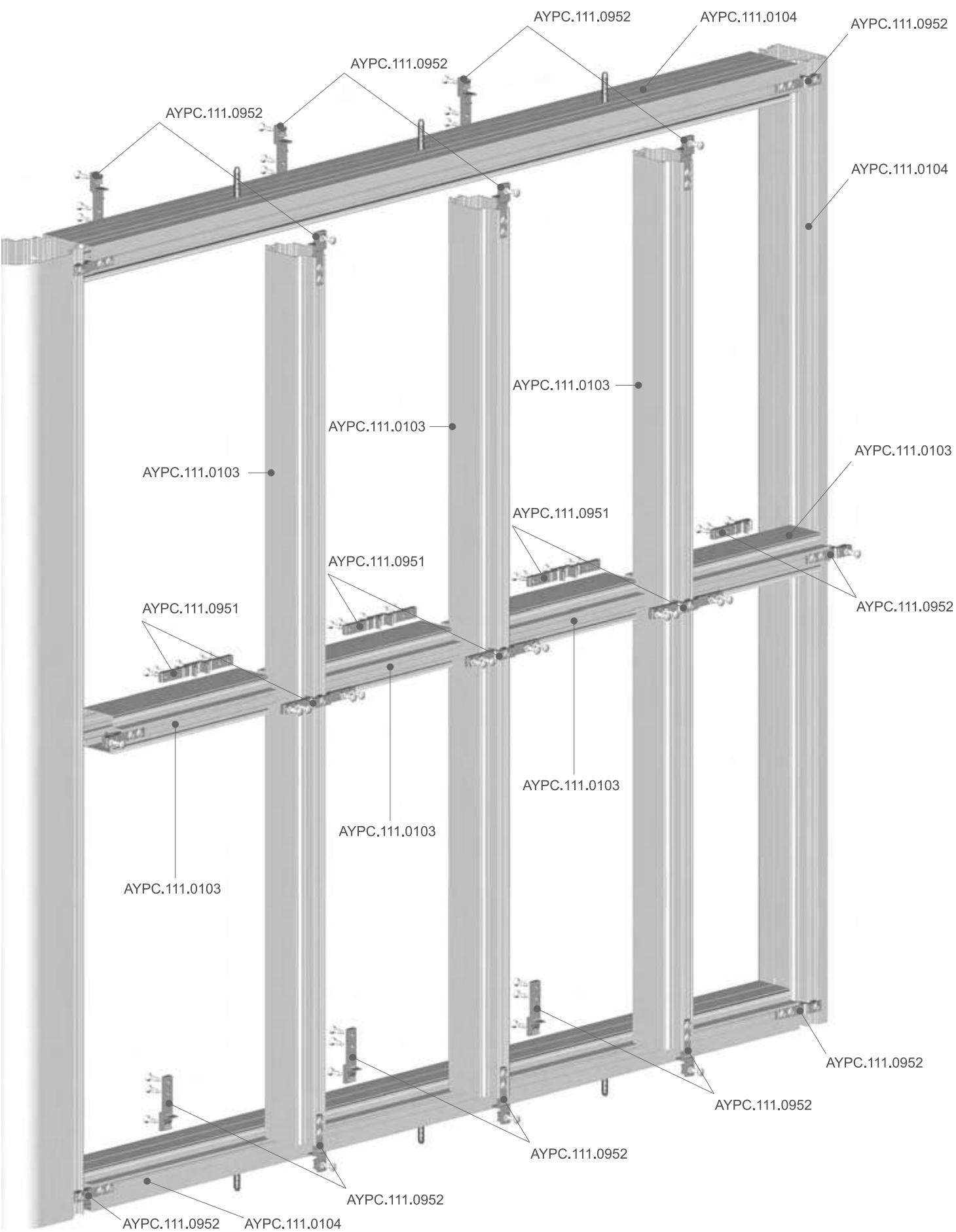


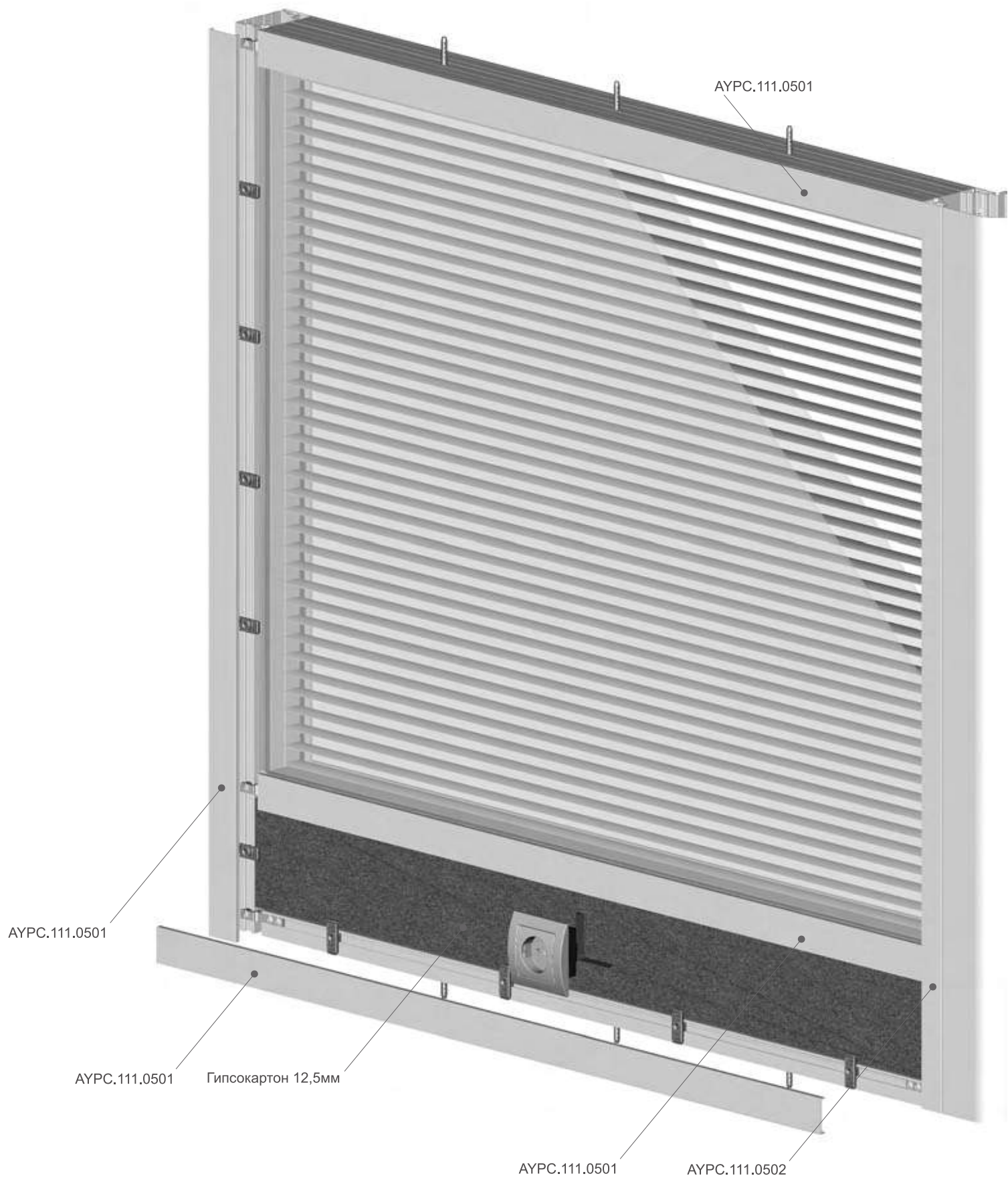
*Усиленный кронштейн, используется для соединения стойки с нижним профилем-длиномером в случае, когда перегородка не имеет крепления в потолок.

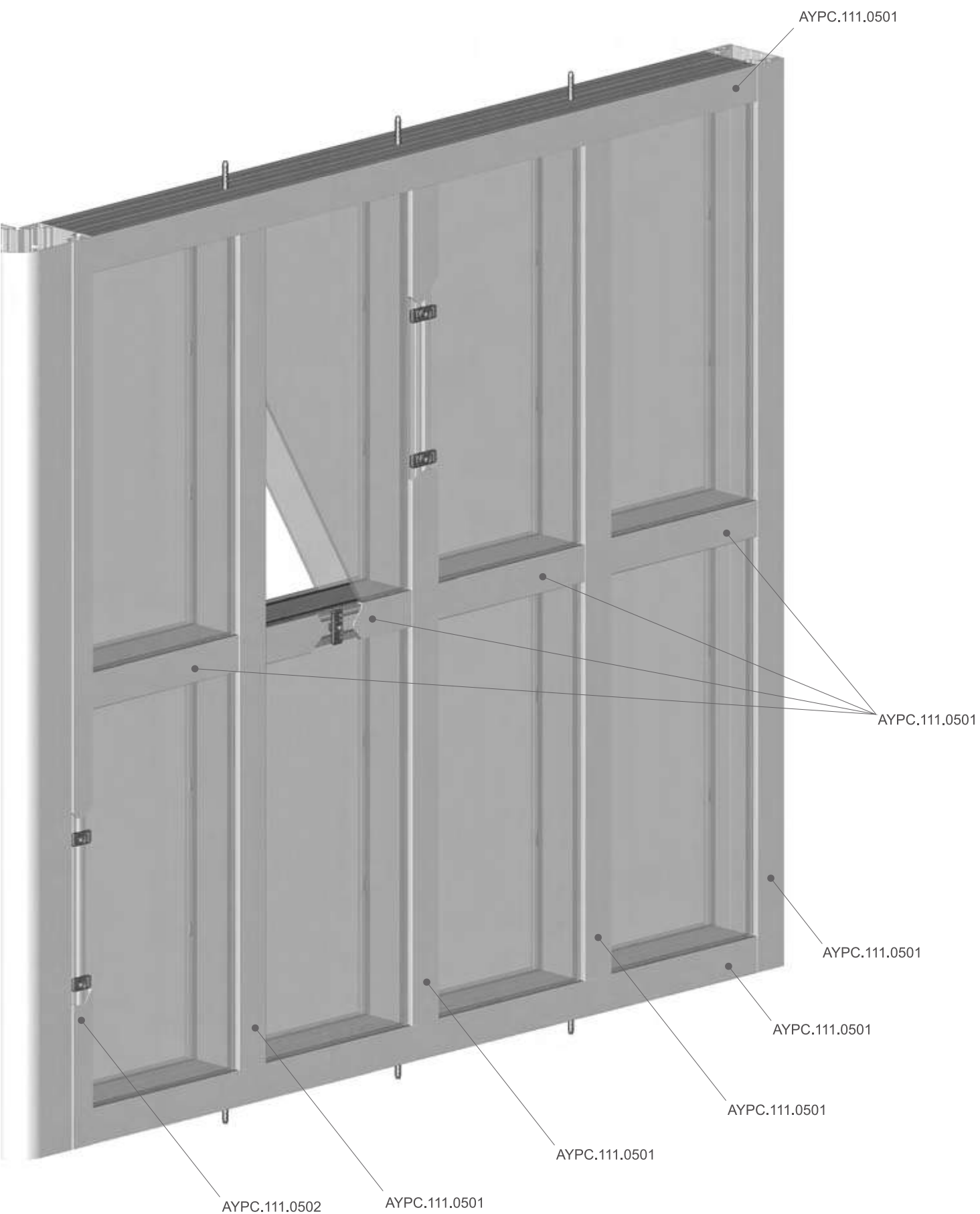
**Сухарный элемент, используется для крепления стойки в черновой пол, а также для крепления стойки к плитам перекрытия, когда эта стойка заводится за навесной потолок.





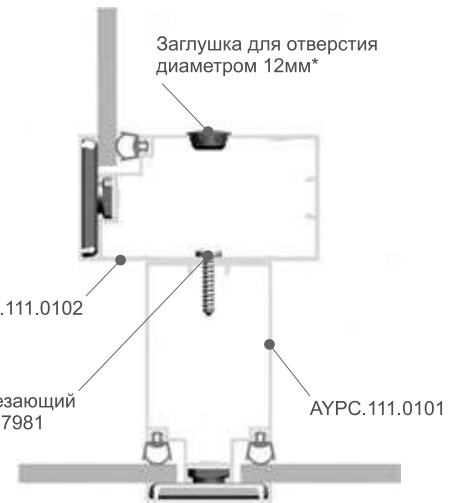
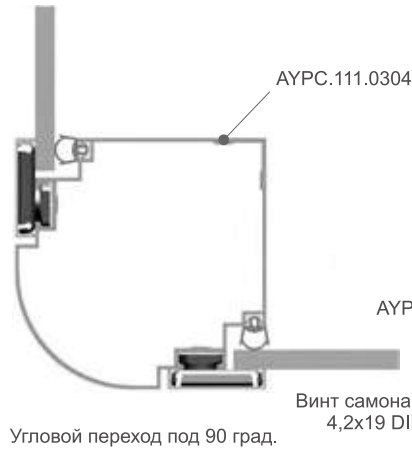






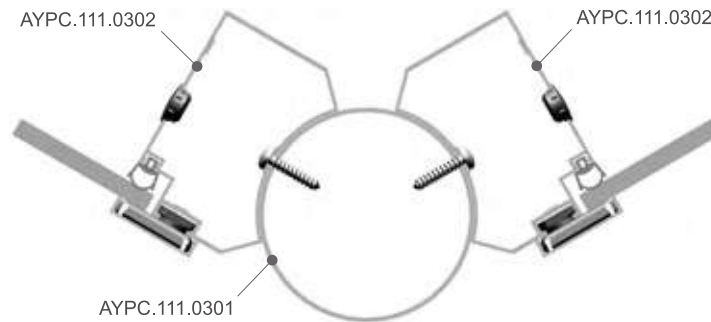


Крепление каркаса перегородки к полу, потолку, стенам. Диаметр предварительного отверстия под заглушку 12мм.

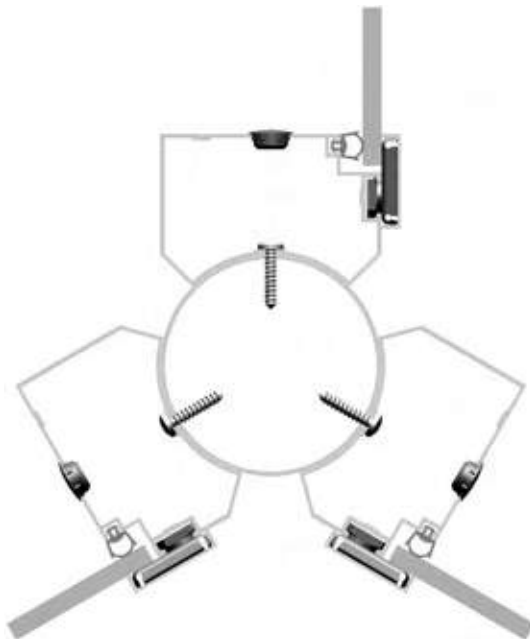


T-образное соединение.

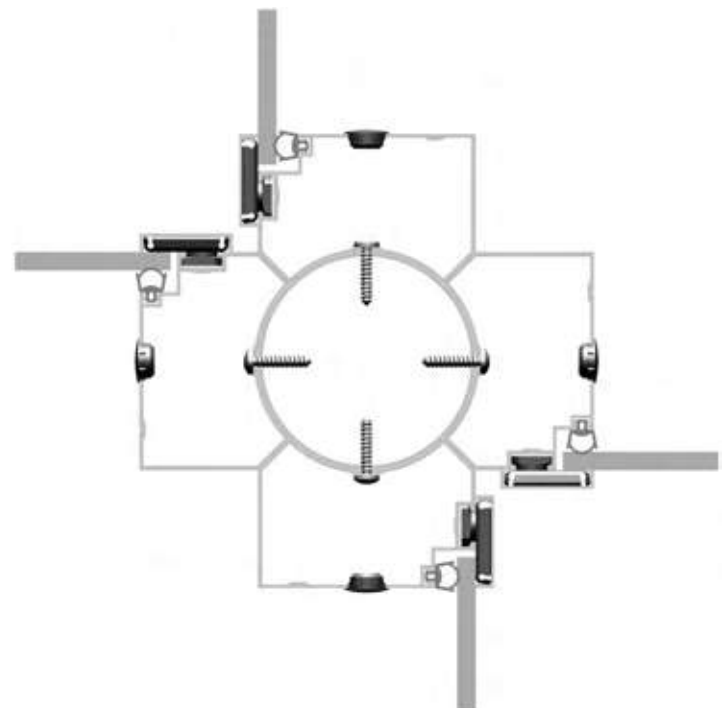
* Отверстия под саморезы, расположенные в местах примыкания ригеля к стойке и стойки к каркасу, позволяют осуществить скрытый крепёж и, соответственно, избавят от необходимости использовать заглушки.



Поворот на произвольный угол.



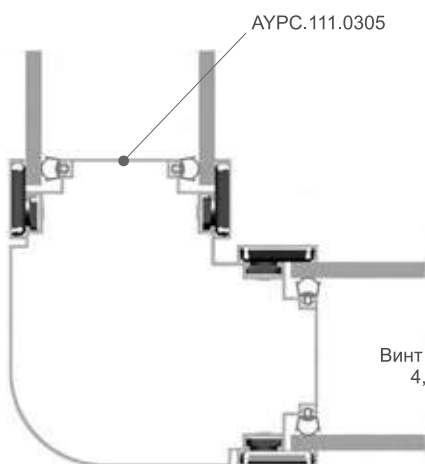
Расхождение в трёх направлениях под произвольным углом.



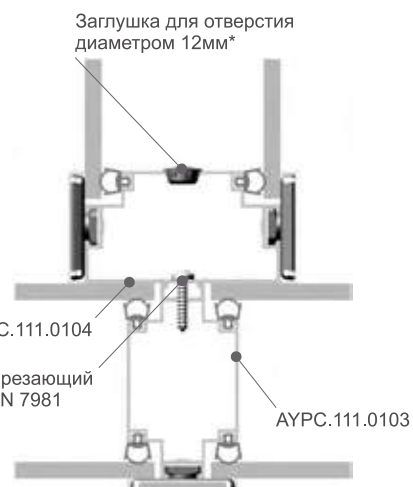
Крестообразное соединение.



Крепление каркаса перегородки к полу, потолку, стенам. Диаметр предварительного отверстия под заглушку 12мм.

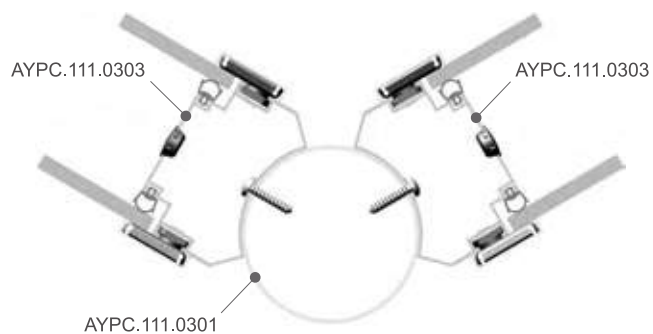


Угловой переход под 90 град.



Т-образное соединение.

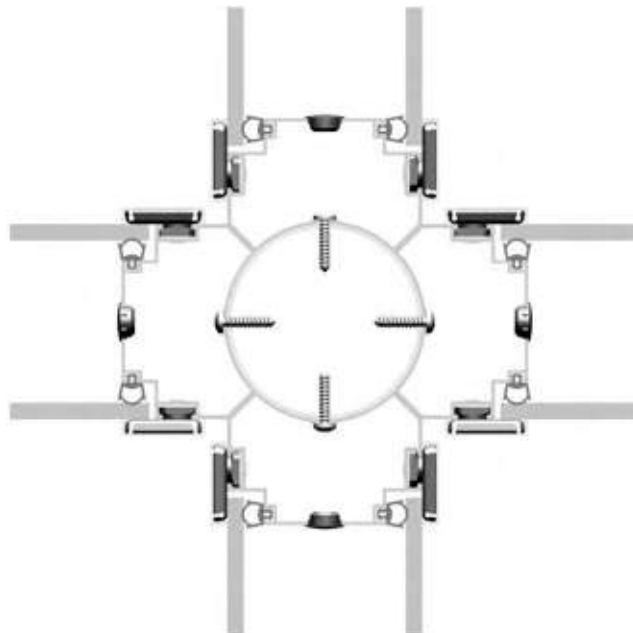
* Отверстия под саморезы, расположенные в местах примыкания ригеля к стойке и стойки к каркасу, позволят осуществить скрытый крепёж и, соответственно, избавят от необходимости использовать заглушки.



Поворот на произвольный угол.

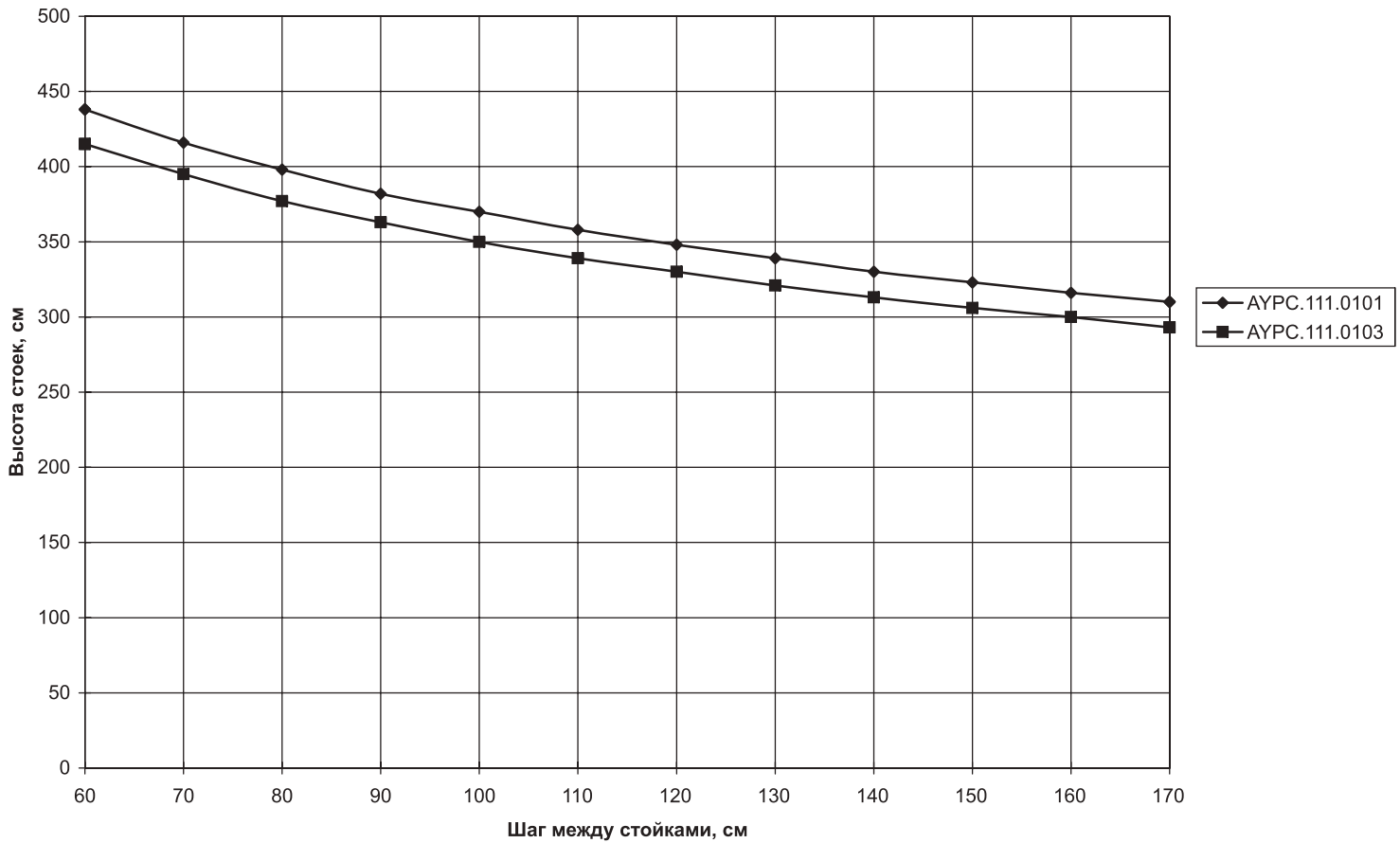


Расхождение в трёх направлениях под произвольным углом.



Крестообразное соединение.

Высота стоек перегородки в зависимости от шага между ними
при нормативном ветровом давлении 0,001 кг/см²



Примечание: расчётные данные, представленные на графике, носят рекомендательный характер при проектировании перегородок из профилей системы ALT111.

Методика расчёта, основанная на данных, приведённых в СНиП, не в полной мере учитывает особенности реальной конструкции. Имеет место ситуация, когда производитель аналогичной системы, на базе полученного практического опыта, заявляет для своих перегородок высоту большую, нежели это показывают расчёты. Сравнительный анализ инерционных характеристик профилей-стоек, приведённый ниже, позволит определить конкурентоспособность перегородок из профилей серии ALT111 в каждом конкретном случае.

1. Сравнение стоек по радиусу инерции r :

r -геометрическая характеристика сечения профиля, показывающая эффективность использования материала, прямопропорциональная высоте стойки, рассчитываемой из условия гибкости.

$$r = \sqrt{\frac{I_{x(y)}}{S_{\text{профиля}}}}$$

2. Относительные высоты стоек из условия жёсткости:

$$\frac{H_{ALT111}}{H_{\text{конкурент}}} = \sqrt[3]{\frac{I_{x(y)ALT111}}{I_{x(y)конкурент}}}$$



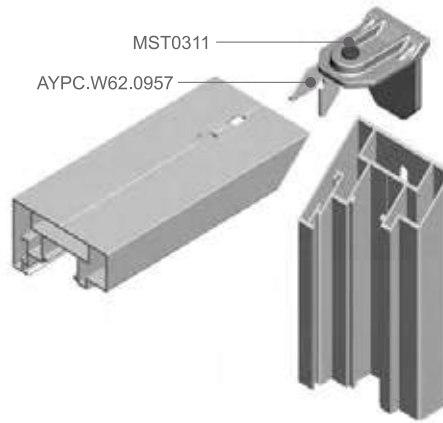
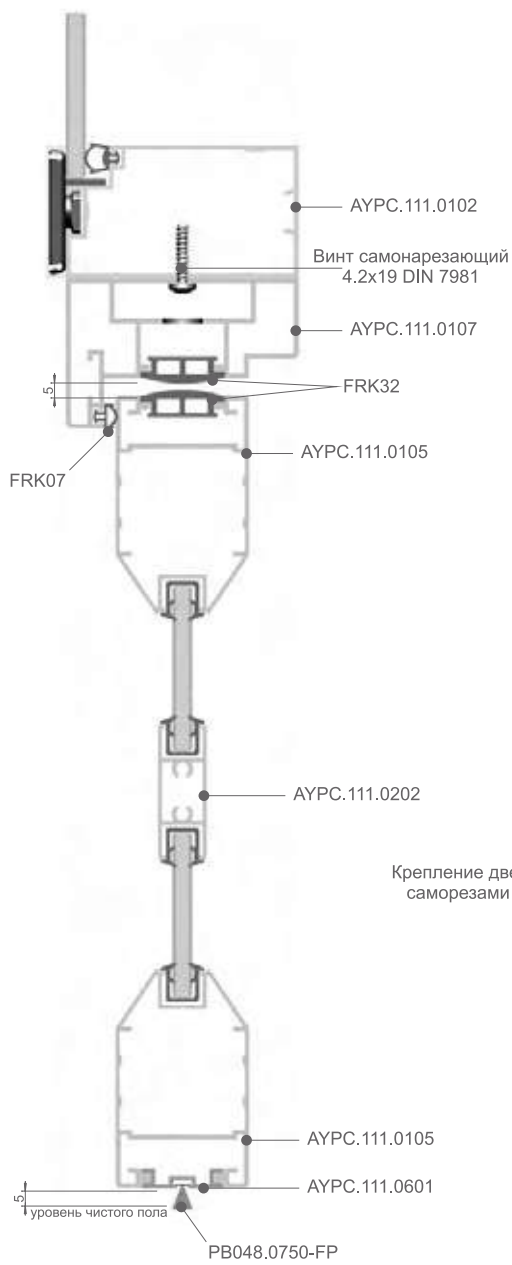
Дверь с двойным
заполнением

AUPC.111.0953*

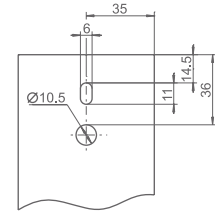
Дверь с одинарным
заполнением

AUPC.111.0953*

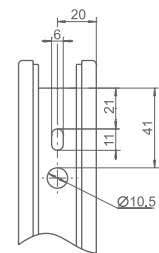
* Вертикальную стойку перегородки, а также ригель к которым прикручивается дверная коробка следует крепить с помощью усиленных кронштейнов АУРС.111.0953, во избежание их кручения.



Угловое соединение профилей рамы

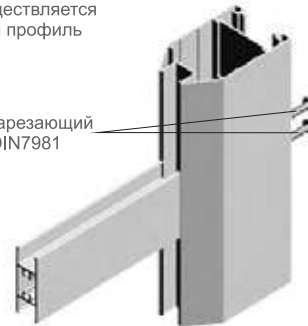


Угловое соединение профилей створки

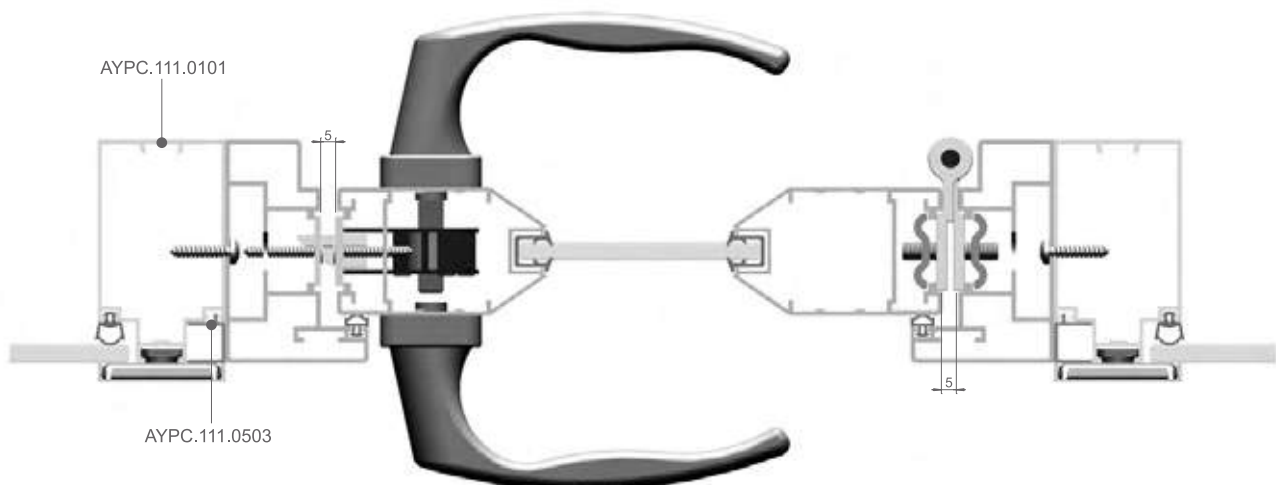
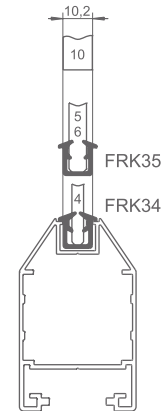


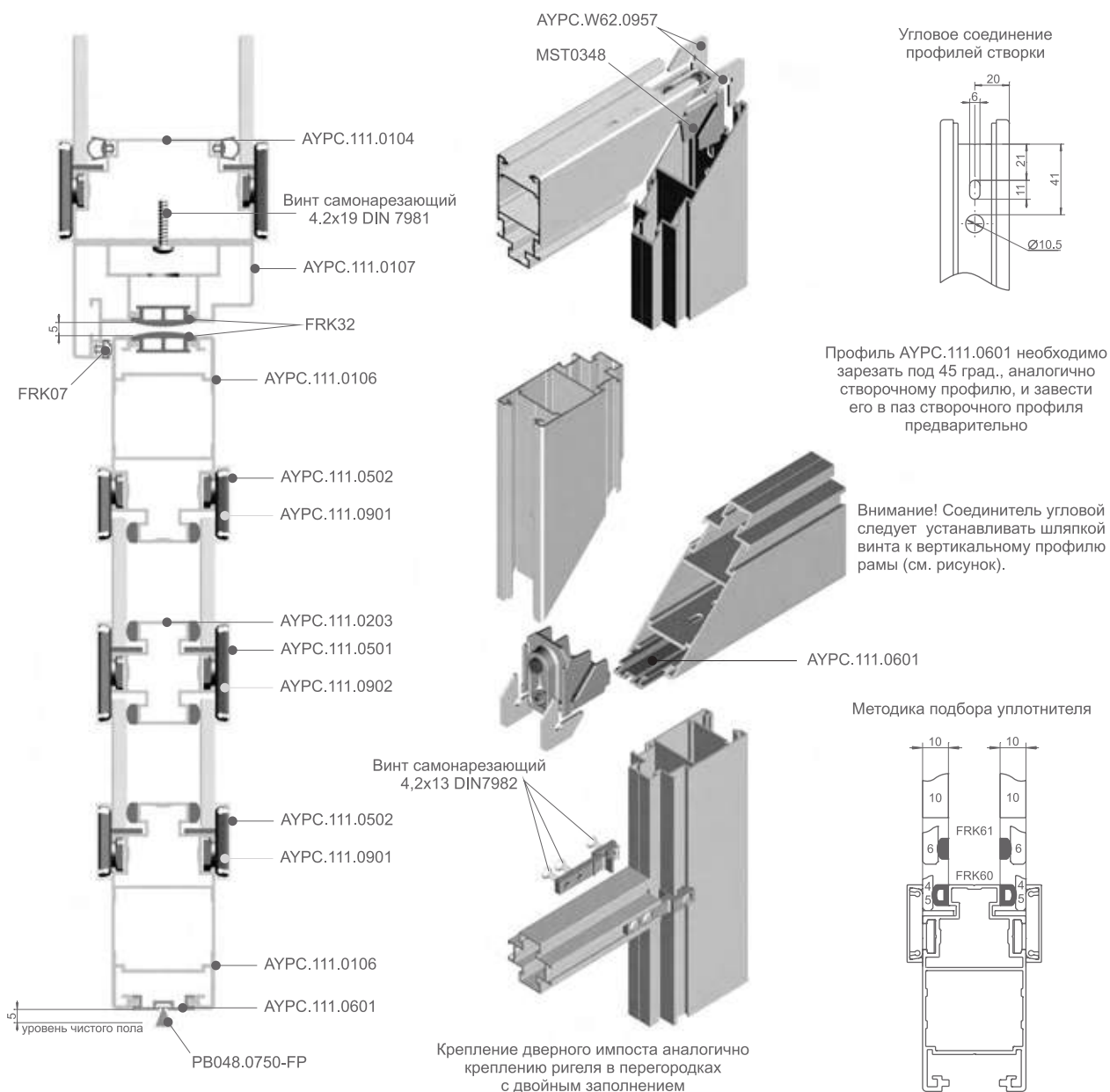
Крепление дверного импоста осуществляется саморезами через вертикальный профиль створки

Винт самонарезающий 4,2x32 DIN7981



Методика подбора уплотнителя







Шпингалет FAPIM 3714



Шпингалет FAPIM 3715



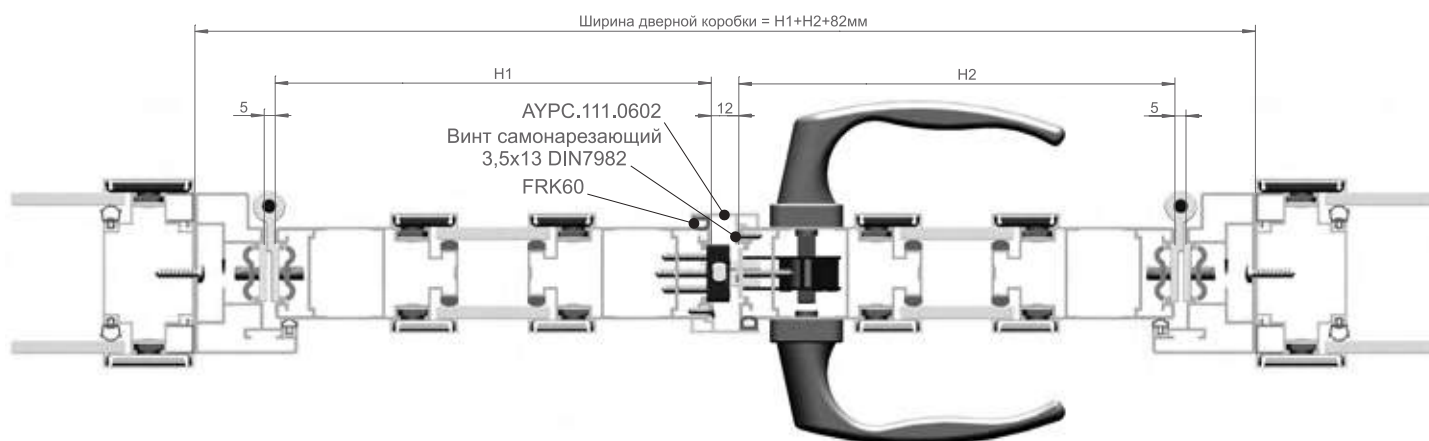
Планка шпингалета ответная
нижняя FAPIM 3734

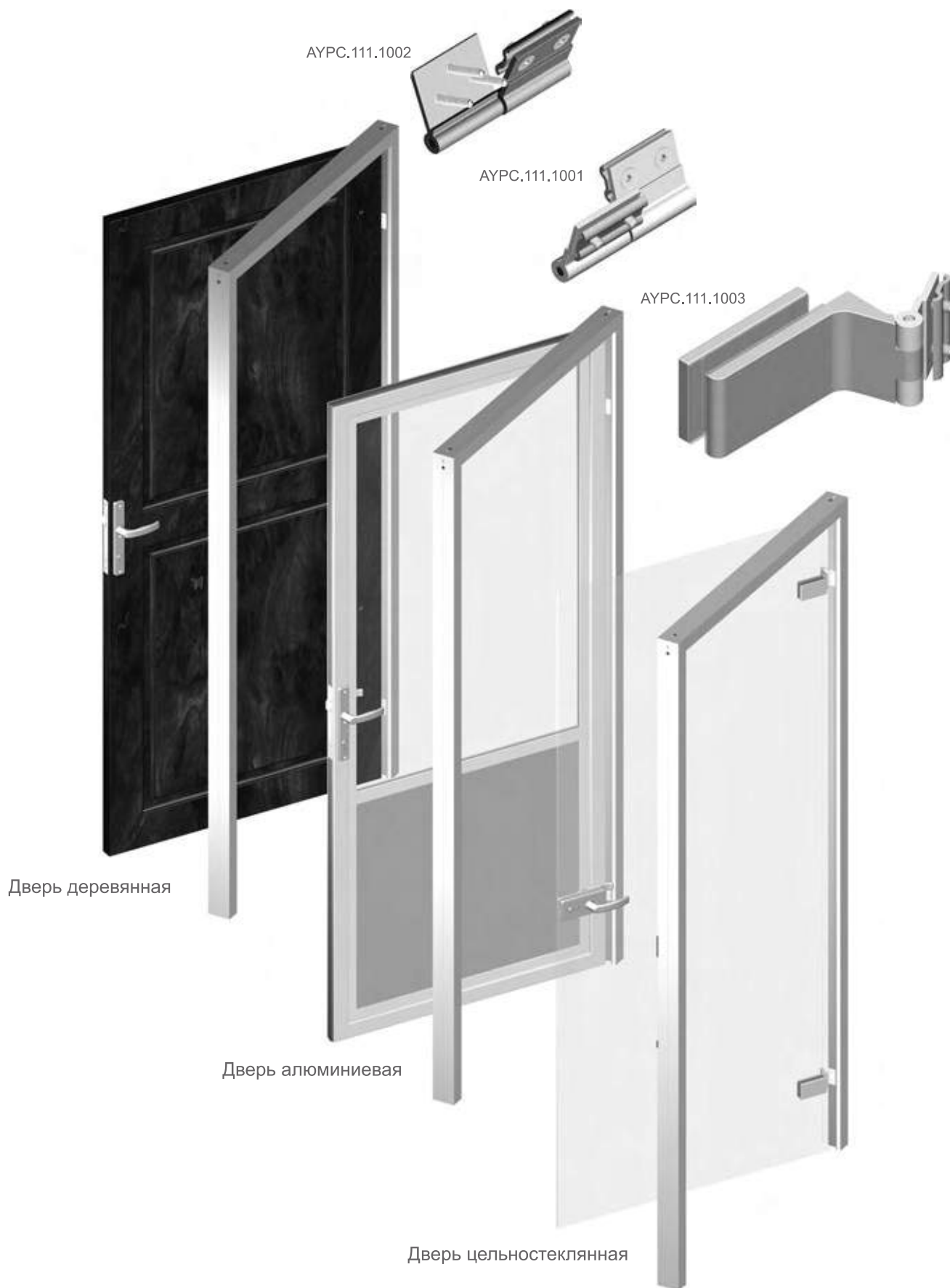


Планка шпингалета ответная
верхняя FAPIM 3733

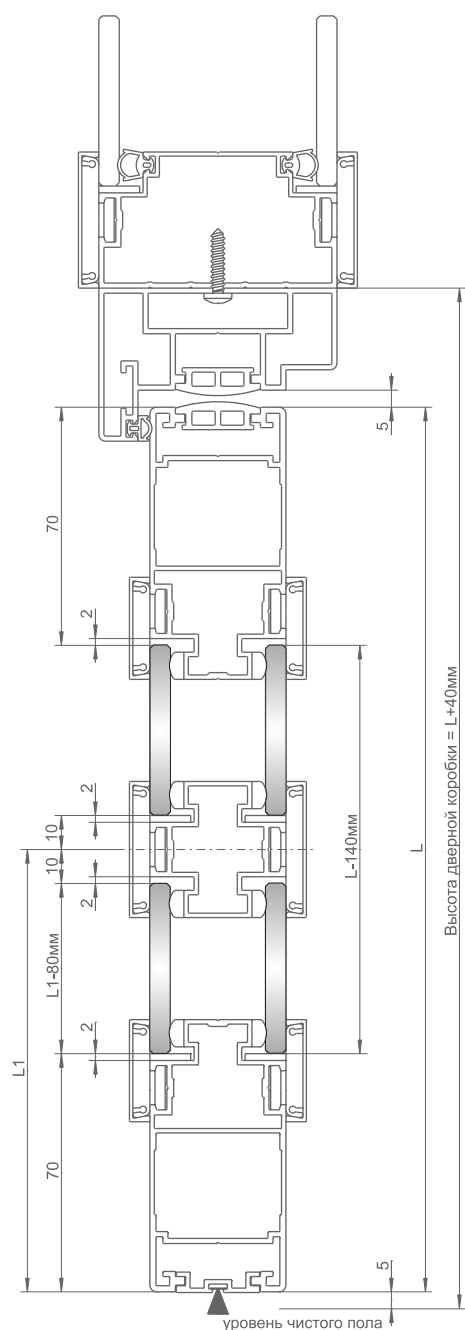


Замок дверной 24/30 с фалевой защёлкой
и ответной планкой шириной 24мм.
Внимание! Вылет защёлки замка 16,5 мм.

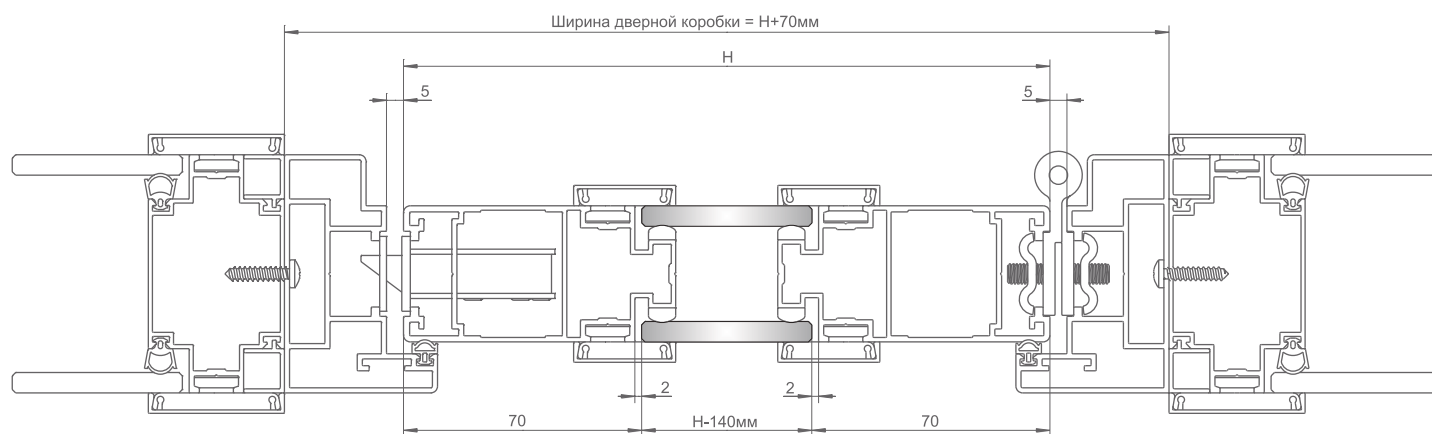




Конструктивные особенности профиля рамы, а также наличие специально разработанных под него петель позволяют устанавливать в перегородках алюминиевые двери, деревянные двери с толщиной дверного полотна 40мм и цельностеклянные двери.

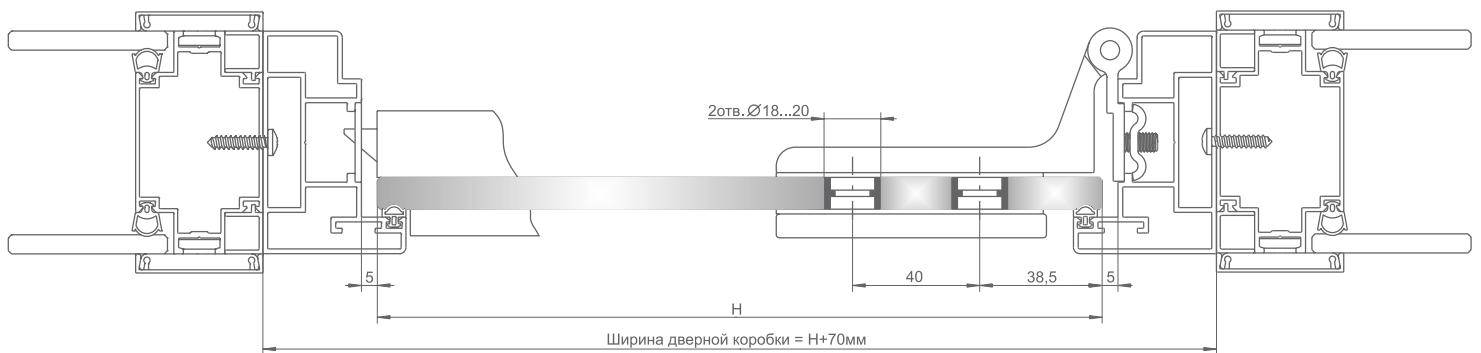
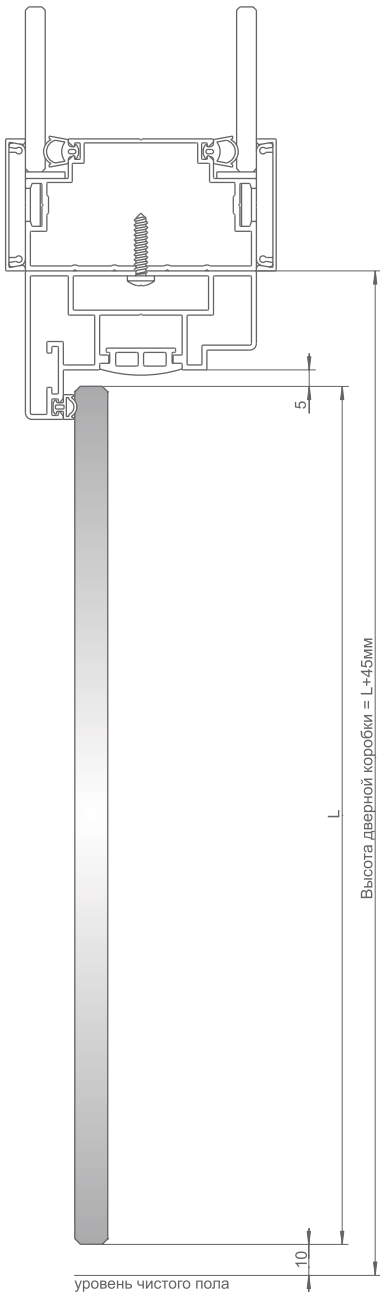


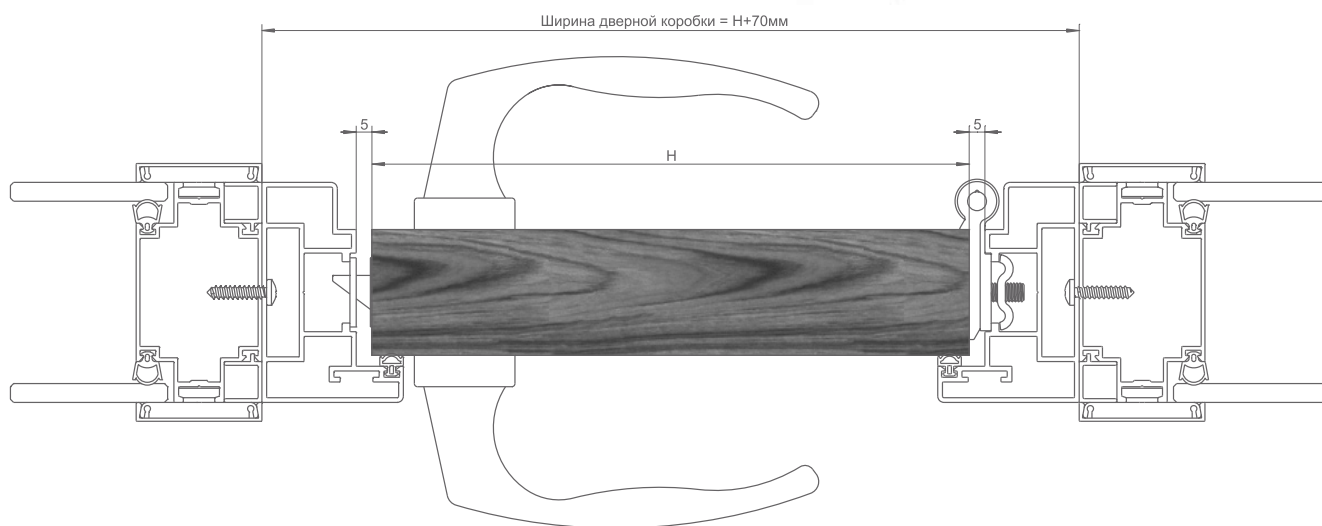
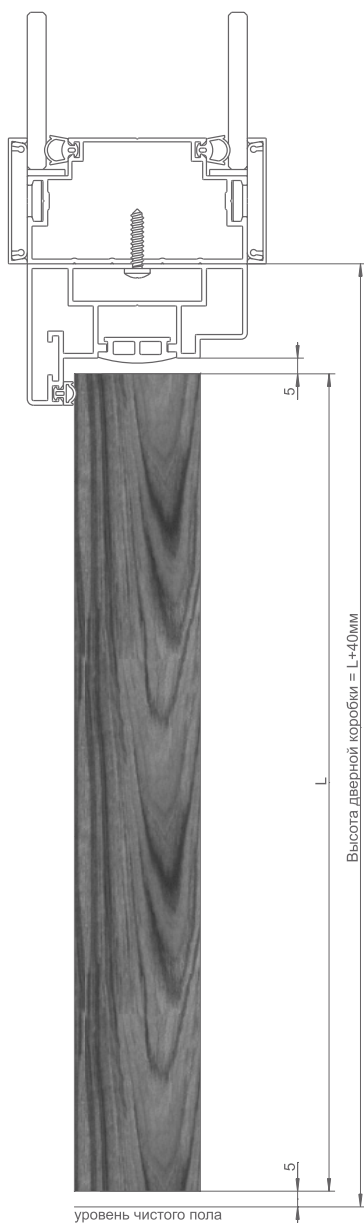
Высота дверной коробки = $L+40\text{мм}$



Ширина дверной коробки = $H+70\text{мм}$

Примечание: величина зазоров (2мм), указанная на рисунке, носит рекомендательный характер при определении габаритных размеров заполнения.







Петля для алюминиевой двери
AYPC.111.1001



Петля для деревянной двери
AYPC.111.1002



Петля для стеклянной двери
AYPC.111.1003



Соединитель угловой
MST0348 (MASTER),
возможен MON0406
(MONTICELLI)



Соединитель угловой
MST0311 (MASTER),
возможен MON0373
(MONTICELLI)



Закладная угловая
AYPC.W62.0957



Сердечник замка 35/35



Замок дверной 24/30 с фалевой защёлкой
и ответной планкой шириной 24мм



Замок дверной 24/30 с роликовой защёлкой
и ответной планкой шириной 24мм



Гарнитур нажимной, рекомендуется
ширина планки не более 32мм,
толщина планки не более 10мм



Ручка нажимная с накладками для
сердечника, ширина планки ручки и
накладки сердечника не более 32мм,
высота накладок не более 10мм



Доводчик дверной, рекомендуется
Geze TS 1500



Ручка стационарная, диаметр не более 30мм



Собственное производство позволяет гибко подходить к пожеланиям заказчиков, учитывать их специфические требования к исполнению каждого изделия и обеспечивать выполнение любого, даже нестандартного заказа в кратчайшие сроки.

Высокое качество проектирования, разработки и производства соответствует требованиям DIN EN ISO 9001:2000. Орган сертификации: TUV Rheinland Grup (Германия).



ООО «АЛЮМИНТЕХНО»
 тел.: +375 17 345 81 43, 45, факс: +375 17 345 81 48
 e-mail: info@alt.by, www.alt.by

Свидетельство № 800017207
 выдано Министерством иностранных дел РБ
 от 03.12.2002 г. УНП 800017207



ALUTECH ГРУППА КОМПАНИЙ

WWW.ALUTECH.RU

ВЛАДИВОСТОК
 тел. +7 (4232) 62 00 96, 62 00 97
 e-mail: vladivostok@alutech.ru
ВОРОНЕЖ
 тел. +7 (4732) 43 87 09, 08
 e-mail: voronezh@alutech.ru
ДНЕПРОПЕТРОВСК
 тел./факс: +38 (0 56) 375 22 83, 84
 e-mail: info@alutech.dp.ua
ЕКАТЕРИНБУРГ
 тел. +7 (343) 368 75 52, 368 73 03
 e-mail: info@alutech-ural.ru
ИРКУТСК
 тел./факс: +7 (3952) 53 34 78
 e-mail: irkutsk@alutech-sibir.ru
КАЗАНЬ
 тел./факс: +7 (843) 543 05 25, 26
 e-mail: info@alutech-kzn.ru
КИЕВ
 тел. +38 (044) 451 83 65, 66-69
 e-mail: info@alutech.kiev.ua

КРАСНОДАР
 тел. +7 (861) 279 01 20
 e-mail: info@alutech-jug.ru
КРАСНОЯРСК
 тел.: +7 (391) 251 73 52, 226 85 14, 44
 e-mail: krasnoyarsk@alutech-sibir.ru
ЛЬВОВ
 тел.: +38 (032) 244 22 62
 +38 (032) 240 49 62, 240 40 61
 e-mail: info@lvov.alutech.ua
МАХАЧКАЛА
 тел.: +7 (8772) 69 87 17
 e-mail: dagestan@alutech-jug.ru
МИНСК
 тел.: +375 (17) 291 94 05
 +375 (29) 341 92 03
 +375 (29) 121 92 03
 факс: +375 (17) 291 92 03
 e-mail: info@alutech-td.by

МОСКВА
 тел./факс: +7 (495) 221 62 00
 +7 (495) 921 15 66
 e-mail: info@alutechmsk.ru
Н. НОВГОРОД
 тел.: +7 (831) 463 97 61
 +7 (831) 463 97 62, 63
 e-mail: info@alutech-nn.ru
НОВОСИБИРСК
 тел.: +7 (383) 233 30 30
 факс: +7 (383) 276 92 99
 e-mail: info@alutech-sibir.ru
ОДЕССА
 тел.: +38 (048) 728 45 06
 e-mail: info@odessa.alutech.ua
ОМСК
 тел.: +7 (3812) 38 99 39, 37 19 65
 e-mail: omsk@alutech-sibir.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ
 тел.: +7 (863) 231 04 84, 94
 e-mail: info@alutech-rostov.ru
САМАРА
 тел. +7 (846) 342 06 73, 74, 75, 76
 e-mail: info@alutech-samara.ru
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
 тел./факс: +7 (812) 303 94 43
 e-mail: info@alutechspb.ru
СТАВРОПОЛЬ
 тел.: +7 (865) 258 18 55
 e-mail: stavropol@alutech.ru
УФА
 тел.: +7 (347) 271 59 15
 +7 (347) 271 59 09
 e-mail: ufa@alutech.ru
ХАБАРОВСК
 тел. +7 (4212) 41 66 49, 33 94 62
 e-mail: habarovsk@alutech.ru